

新北区河海实验小学家具项目采购合同

甲方：常州市新北区河海实验小学

签订地点：常州市

乙方：常州惠风和畅家具有限公司

签订时间： 年 月 日

根据常州市政府采购中心进行的常采公[2023]0183号采购，甲、乙、代理采购机构三方就乙方中标的（常采公[2023]0183号）项目，本着平等互利的原则，通过共同协商，根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国政府采购法》及有关法律法规，就相关事宜达成如下合同。

一、总则

乙方按甲方要求，为甲方提供的（常采公[2023]0183号）项目服务；合同金额为人民币大写：肆拾万陆仟陆佰陆拾伍元整，小写：406665元。

项目的具体服务要求见代理采购机构的采购文件。

二、合同文件

下列文件是构成合同不可分割的部分，并与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：

- 1、（常采公[2023]0183号）项目采购文件。
- 2、乙方提交的响应文件。
- 3、乙方投标的其他资料及承诺。

三、服务内容：

序号	分项名称	品牌商标	规格型号	技术参数	数量	单位	投标价格	
							单价	合价
1	课桌	腾亚	618mm×410mm×20mm±10mm	详见附件	张	225	257	57825
2	课椅	腾亚	430×360±10	详见附件	张	225	196	44100
3	办公桌	腾亚	1600*1600*1100 (根据现场定制)	详见附件	个	15	2700	40500
4	文件柜	腾亚	800*400*2000(根据现场定制)	详见附件	个	8	2000	16000
5	办公椅	腾亚	490*590*900	详见附件	张	30	300	9000
6	礼堂椅	腾亚	中心距 550mm，椅背板高 995mm±5mm，座高 450mm±5mm，扶手离地高 640mm±5mm，座椅深度 500mm±5mm，总深度 720mm±5mm；	详见附件	张	265	780	206700

7	椅套	腾亚	椅套	详见附件	套	265	56	14840	
8	条桌	腾亚	1800*400*760	详见附件	张	3	2000	6000	
9	条桌	腾亚	1200*400*760	详见附件	张	6	1500	9000	
10	桌套	腾亚	1200/1800*400*760	详见附件	套	9	300	2700	
	合计	大写：肆拾万陆仟陆佰陆拾伍元整					小写：406665		

四、质保期：八年，自合同签订之日起。

五、交货期：合同签订后 20 个日历日内完成安装部署工作，并提交采购人验收。

六、付款及结算方式：合同签订后预付合同总价的 30%；改造完成并经采购方验收合格后支付至合同总价的 97%；满一年付清余款。

七、服务承诺

1、乙方必须在合同签订后按甲方要求送货至甲方指定地点（合同价包含货运、卸车吊装、搬运等所有费用），乙方提供免费安装、调试。

2、安装完毕后，在调试过程中，乙方为客户指派的管理和操作人员实施系统的工厂培训，培训使受训人员能最有效地管理和操作其设施运行。培训内容包括各岗位上的人员进行日常操作所必备的有关设备的安装、操作、维护、检测和监管的认识体会，以及其他必要的培训项目。

3、在使用期内提供 7*24 小时售后服务，出现故障问题时，要求 1 小时内响应，24 小时内到场维护，确保设备能正常使用；

4、乙方承诺满足设备各项精度要求，并在设备安装调试过程中全力配合甲方对设备的改装升级。

八、违约责任

1、任何一方出现违约，由此造成的直接经济损失均由违约方负责赔偿。

2、乙方若逾期交付，迟延履行违约金以逾期部分价款总额每 7 日千分之五计算。不足 7 天按 7 天计。罚金总额不能超过合同总金额的 5%。

3、甲方若逾期付款，违约金按每天赔偿逾期付款部分的 0.2% 计算，但违约金额最高不超过合同总价的 5%，一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方可考虑终止合同。

九、其他约定

1、采购文件、响应文件、“承诺书”等为本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。其他未尽事宜或遇不可抗力因素，由甲、乙双方协商解决。

十、违约终止合同

1、在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可向乙方发出终止部分或全部合同的书面通知书。

2、乙方在收到甲方发出的违约通知后 20 天内，或经甲方书面认可的延长的时间内未能纠正其过失；

3、如果乙方未能履行合同规定的其他义务。

十一、不可抗力

1、如果任何一方由于自然灾害、战争、类似于战争的情况、禁令、骚乱、罢工、

封锁和其他不可预见和不受控制的意外事故，而不能履行或迟延履行本合同的义务，则该方不应对方承担任何责任。

2、如果发生了不可抗力，受影响方应在不可抗力发生后的7天内及时通知另一方，并在不可抗力发生后的15天内提交由当地相关部门印发的用于证明不可抗力发生的文件材料。双方当事人应当协商并形成最佳解决方案，用于解决因不可抗力而导致的对本合同的迟延和中断履行。如果不可抗力持续严重影响本合同项下重要义务的履行达3个月之久，则任何一方均有权以书面形式提前30天通知终止本合同。

十二、税费

甲方验收合格前发生的一切税费均由乙方负担。

十三、合同纠纷处理

甲乙双方通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。如从协商开始10个工作日内仍不能解决，双方可将争端提请诉讼。在协商或诉讼期间，本合同不涉及争议部分的条款，双方仍需履行。管辖法院为甲方所在地的法院。



十四、转让

除甲方事先书面同意外，乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

十五、合同生效


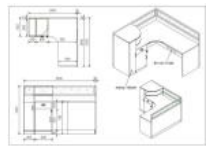

本合同自甲乙双方盖章签字及见证方盖章签字之日起生效，如有变动，必须经三方协商一致后，方可更改。本合同一式伍份，甲方执贰份，乙方执贰份，采购代理机构执壹份。




甲方：
单位名称（章）：常州市新北区河海实验小学
单位地址：
法定代表人或委托代理人：
经办人：
电话：



乙方：
单位名称（章）：常州惠风和畅家具有限公司
单位地址：
法定代表人或委托代理人：
电话：
开户银行：
银行账号：
行号：

附件

编号	产品名称	规格	技术参数	参考图片
1	课桌	618mm× 410mm× 20mm±10mm	<p>A. 面板要求：1. 材质：得需采用 pp 耐冲击塑料一级新料一体射出成型。耐冲击强度：须能承受 5 磅榔头重力锤击不破裂。不可采用回收料生产。2. 尺寸：618mm×410mm×20mm。3. 功能：（1）靠胸前处有一内弧造型设计。（2）面板前端设置一 T 字型防落凸条，总长度为 1000mm。（3）四周及底部完全不得有毛边，都得倒圆角，光滑不刮手。（4）表面得需有细纹咬花，不得反光。4. 组合设计：面板底部有强化承重之设计。锁入一根方型钢管，并与面板底部平齐。尺寸规格为 15mm×30mm×1.0mm。由螺丝锁付于面板底部。</p> <p>B. 书箱要求：1. 材质：采用 PP 塑料一级新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2. 外径尺寸：618mm×410mm×150 mm，内径尺寸：450mm×130mm。3. 功能：（1）书箱底部有排水槽缝之设计。排水槽缝不得少于 30 条。每条槽缝长 40mm×4.5mm。书箱向后并得有倾斜 2 度的设计，以利排水。（2）书箱前端的下方得需设置有一长型凹形笔槽尺寸 450mm×50mm，笔槽左右两端并得需各有一排水勾缝设计。</p> <p>C. 桌钢架要求：1. 材质及形状：采椭圆形亮光钢管、方管亮光钢管组合焊接而成，结构牢固，长时间使用也不会产生摇晃、松散的现象。焊接完成后的钢管架，焊接部位牢固，需无脱焊、虚焊、焊穿；焊缝均匀，需无毛棱、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷。2. 尺寸：桌脚贴地部钢管尺寸为 30mm×60mm×后 1.2mm；桌脚上部固定立管钢管尺寸为 30mm×60mm×后 1.2mm；桌脚上部活动立管钢管尺寸为 21mm×52mm×后 1.2mm；链接书箱 Y 支架钢管尺寸 20mm×40mm×后 1.2mm。</p> <p>D. 脚垫要求：1. 材质：采用 PP 塑料一级新料一体射出成型，并用 1 支螺丝锁付。桌子脚垫需配 1 个水平调节螺丝，使桌面保持平衡不倾斜。不可采用回收料生产。2. 尺寸：长 82mm×高 72mm×宽 39mm×厚 8mm。3. 其他详如左图所示。3. 表面涂装：焊接完成后的钢管架，表面需经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。4. 功能：左右脚架各加装一组高低调节钮。调节钮中心柱体材质为棉钢；调节桌高可从桌高 610mm 至桌高 760mm，每一阶间隔 30mm。调节高度时，无需使用任何工具。</p> <p>E. 挂钩要求：1. 材质：采用 PP 塑料一级新料，在书箱两侧与书箱一体射出成型。2. 尺寸：30×60×17mm±2mm。3. 功能与工艺要求：书箱左右两侧得需各有一挂钩设计。左右挂钩得与书箱一体成型。不得采用螺丝锁附方式配置挂钩。在静止状态下可以承载 10KG 的挂物承重。</p>	

2	课椅	430×360±10	<p>A. 靠背要求: 1. 材质: 采 PP 塑料一级新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2. 尺寸: 430mm×360mm。3. 功能: 靠背与钢管结合方式, 得需采用直插式, 不得采用螺丝锁付, 得需牢固稳定不得出现摇晃现象。靠背下方需有一突出设计并可服帖脊椎。详如左图 F 所示。</p> <p>B. 坐垫要求: 1. 材质: 采 PP 塑料一级新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2. 尺寸: 425mm×400mm。3. 坐垫前端有两下凹可使坐下时腿部能服贴座垫, 进而达到长时间乘坐不压迫; 座垫中间有一内陷处可使坐下时臀部能服贴座垫, 进而达到长时间乘坐臀部不劳累。</p> <p>C. 椅钢架 要求: 1. 材质及形状: 采椭圆形亮光钢管、方管亮光钢管组合焊接而成, 结构牢固, 长时间使用也不会产生摇晃、松散的现象。焊接完成之钢管架, 焊接部位牢固, 需无脱焊、虚焊、焊穿; 焊缝均匀, 需无毛棱、锐棱、飞溅、裂纹等等缺陷。2. 尺寸: 椅座贴地钢管尺寸为 30mm×60mm×后 1.2mm; 椅子横杆尺寸为 20mm×40mm×后 1.2mm; 椅脚上部固定立管钢管尺寸为 30mm×60mm×后 1.2mm; 椅脚上部活动立管钢管尺寸为 21mm×52mm×后 1.2mm; 靠背弯管钢管尺寸为 16.5mm×34mm×后 1.2mm。3. 表面涂装: 焊接完成之钢管架, 表面经酸洗、脱脂、磷化处理, 耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末, 经高温粉体烤漆, 附着力特强, 不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀; 涂层需光滑均匀, 色泽一致, 需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层 需平整光滑、清晰, 需无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。4. 功能: 左右脚架各加装一组高低调节钮。调节钮中心柱体材质为棉钢; 調節坐高可從坐高 340mm 調至坐高 440mm, 每一阶间隔 20mm。调节高度时, 无需使用任何工具。</p> <p>D. 脚垫要求: 1. 材质: 采 PP 塑料一级新料一体射出成型不可采用回收料生产。2. 尺寸: 长 82mm×高 72mm×宽 39mm×厚 8mm。</p>	
3	办公桌	1600*1600*1100 (根据现场定制)	<p>1. 屏风采用 32 款铝合金型材+12 钢化玻璃。</p> <p>2. 办公桌台面采用 25mmE0 级多层实木板, 其它采用 16mmE0 级多层实木板, 2.0mm 厚 PVC 封边条热熔胶封边。板材连接方式为三合一扣件拼装而成, 阴角连接件采用 ABS 注塑连接件。</p> <p>3. 台下柜跟衣柜都采用 16mmE0 级多层实木板制造, 台下柜 600*400*725MM, 衣柜尺寸 600*250*1100MM, 见右边细节图)</p> <p>4. 五金配件: 抽屉采用优质三节轨, 柜门采用优质阻尼铰链, 连接牢靠, 经久耐用</p>	
4	文件柜	800*400*2000 (根据现场定制)	<p>1. 柜体材质: 基材选用实木多层板四周近同色封边处理, 厚度采用 18MM。颜色: 米白色。</p> <p>2. 功能: 上柜开门采用铝框边框+8MM 钢化玻璃门双开门, 内置两块层板, 下柜木质面板双开门, 内置一块层板。</p> <p>3. 五金: 采用 304 不锈钢阻尼液压缓冲门铰链 内嵌式门拉手。</p> <p>4. 单个柜体尺寸: 800*400*2000mm (参考图片中单个柜体的具体款式及数量根据采购人实际需求提供)</p>	

			五金配件：柜门采用优质阻尼铰链，连接牢靠，经久耐用 (产品图片中单个产品颜色根据采购人实际需求提供)	
5	办公椅	490*590*900	椅面采用网布，网布色泽亮丽、阻燃、防污、耐磨性强；座垫采用高密度、高回弹 PU 定型发泡海绵，密度 $\geq 45\text{kg}/\text{cm}^3$ ，软硬适中，回弹性能好，不变形；座垫依据人体工学原理设计，采用 1.5MM 夹板八层垫压成成型，成型板材约 12MM，板材承受力达 300KG，弓型架为实心钢筋。	
6	礼堂椅	中心距 550mm，椅背板高 995mm $\pm 5\text{mm}$ ，座高 450mm $\pm 5\text{mm}$ ，扶手离地高 640mm $\pm 5\text{mm}$ ，座椅深度 500mm $\pm 5\text{mm}$ ，总深度 720mm $\pm 5\text{mm}$ ；	<p>座椅规格：中心距 550mm，椅背板高 995mm$\pm 5\text{mm}$，座高 450mm$\pm 5\text{mm}$，扶手离地高 640mm$\pm 5\text{mm}$；座椅深度 500mm$\pm 5\text{mm}$，深度 720mm$\pm 5\text{mm}$；（颜色采购可选）</p> <p>1、背外板：采用进口高密度硬木多层板，经模具冷压成型，表层为优质榉木皮，打磨，批灰，使 PE 透明底油打底，表面喷一层(哑光、亮光)面油，烘干。背外板上需要安装 ABS 注塑成型的折叠式水杯架（水杯架款式选样）。</p> <p>2、座外板：采用进口高密度硬木多层板，经模具冷压成型，表层为优质榉木皮，打磨，批灰，使 PE 透明底油打底，表面喷一层(哑光、亮光)面油，烘干，座板设计排孔通风吸音。</p> <p>3、背内板：采用优质夹板经模具压注成型，厚度$\geq 8\text{mm}$，外型成弧型。</p> <p>4. 采用 1.5mm 厚优质 A 级冷扎板冲压焊接成型，表面后精细抛光静电喷粉处理，站脚高度 575mm，站脚宽度 50mm，壁厚 4mm，站脚着地长度 275$\pm 2\text{mm}$（即站脚与地面固定长度），站脚扶手端长度 378$\pm 2\text{mm}$（即站脚与扶手固定长度）。左右两侧各配有侧板，采用层板+5mm 厚泡绵外覆面料。</p> <p>5 背海绵座海绵：采用高密度冷发泡定型海绵 60kg/m³，曲线符合人体工程学原理。</p> <p>6、布料：面料为高档座椅专用面料，采用优质透气麻绒布，耐磨，防静电，抗污，防褪色。</p> <p>7、扶手面：采用优质橡木或榉木原料。</p> <p>8、旋转式写字板：采用铝合金压铸一体成型写字板，写字板转轴具有定位装置，转轴旋转头为铝合金一体压铸成型，写字板规格尺寸为：380mm\times265mm（允许正负偏差 1mm）。</p> <p>9、回位功能：弹簧采用扭簧阻尼设计方式，无回位噪音。</p> <p>10、紧固螺丝：采用静电喷涂圆柱头内六角螺杆。</p>	
7	椅套	椅套	1, 座套：采用高端加厚高弹面料，耐磨不易起褶皱，耐磨易水洗不起球，高透气不掉色，椅背后面需要印制学校 LOGO 及学校名字，椅子靠背前面需要席卡专用透明口袋，方便更换席卡，可以拆卸，颜色待选。	

8	条桌	1800*400*760	<p>1. 饰面：采用 AAA 级天然胡桃木木皮贴面，木皮厚度$\geq 0.6\text{mm}$，用于同一件产品的木皮纹理应协调一致，无色差。</p> <p>2. 基材：采用环保板，台面板厚度$\geq 26\text{mm}$，前挡板及抽斗板厚度$\geq 19\text{mm}$，脚板厚度$\geq 26\text{mm}$。</p> <p>3. 封边：采用实木木皮封边，板材四面同色封边，封边条厚度$\geq 0.6\text{mm}$，PUR 胶或者激光封边工艺。</p> <p>4. 油漆：采用水性环保木器漆，五底三面工艺。</p> <p>5. 胶粘剂：采用绿色环保胶水。</p>	
9	条桌	1200*400*760	<p>1. 饰面：采用 AAA 级天然胡桃木木皮贴面，木皮厚度$\geq 0.6\text{mm}$，用于同一件产品的木皮纹理应协调一致，无色差。</p> <p>2. 基材：采用环保板，台面板厚度$\geq 26\text{mm}$，前挡板及抽斗板厚度$\geq 19\text{mm}$，脚板厚度$\geq 26\text{mm}$。</p> <p>3. 封边：采用实木木皮封边，板材四面同色封边，封边条厚度$\geq 0.6\text{mm}$，PUR 胶或者激光封边工艺。</p> <p>4. 油漆：采用水性环保木器漆，五底三面工艺。</p> <p>5. 胶粘剂：采用绿色环保胶水。。</p>	
10	桌套	1200/1800*400*760	<p>用高端加厚高弹面料，耐磨不易起褶皱，耐磨易水洗不起球，高透气不掉色，厚度可达 2.2mm，（颜色采购可选）</p>	