

# 高功率制造工作站合同

甲方：常州大学 签订地点：上海市松江区

乙方：上海嘉强自动化技术有限公司 合同时间：2022年12月9日

平台机构：常州常投招标有限公司 项目编号：常投竞磋采-2022061号

依据《中华人民共和国民法典》以及有关法律、法规的规定，甲方、乙方经协商一致，订立本合同，并严格执行。

## 一、合同内容

### 1. 合同标的之名称、型号、规格、数量

序号	商品名称	规格型号	产地	品牌	单位	数量	单价(元)	总金额(元)
1	3KW光纤激光器	RFL-C3000S	武汉	锐科	台	1	69880	69880
2	6KW光纤激光器	RFL-C6600S	武汉	锐科	台	1	149750	149750
3	6KW水冷机	CWFL-6000	深圳	特域	台	1	11980	11980
4	激光平台	定制	上海	嘉强	套	1	239600	239600
5	定光路焊接头	BW210	上海	嘉强	套	1	5990	5990
6	多功能加工头	VB106	上海	嘉强	套	1	79870	79870
7	送粉器	EMP-PF-2-1	上海	嘉强	套	1	39930	39930
<b>合计：人民币 伍拾玖万柒仟圆整</b>								<b>小写：¥597000.00 元</b>

### 2. 下列文件为本合同不可分割部分：

- ①磋商文件及相关资料；
- ②乙方中标的投标文件；
- ③乙方在招投标过程中所作的其它承诺、声明、书面澄清等；
- ④中标通知书；
- ⑤经甲、乙双方确认的其他补充协议及相关资料。

## 二、标的物的一般条款

### 1. 完整物权

对于出卖的标的物，乙方应当拥有完整物权，并且乙方负有保证第三人不得向甲方主张任何权利（包括知识产权）的义务。

### 2. 质量保证

2.1 乙方应保证所供标的物是全新的，未使用过的，并且是非长期积压的库存商品，完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求，乙方应保证其提供的标的物在正确安装，正常使用和保养条件下，在其标称的使用寿命期内应具有满意的性能。在乙方承诺的质量保证期限内，乙方应对由于设计、工艺等缺陷及伴随服务而造成的任何不足或故障负责。

2.2 根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地技监部门的检验结果，或者在质量保证期内，如果标的物的数量、质量或规格与合同不符或证实标的物是有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方并提出索赔。

2.3 合同条款中标的物的质量保证期均自标的物通过最终验收签字合格之日起计算，且保修期为壹年。

### 3. 包装

乙方应当按照约定的包装方式交付标的物。对包装方式没有约定或者约定不明确的，应当按照双方补充协议约定的方式包装，或者按照通用的方式包装，没有通用方式的，应当采取足以保护标的物的包装方式。

### 4. 伴随服务

4.1 乙方除应履行按期按量交付合格标的物的义务之外，还应提供下列服务。

4.1.1 标的物的现场安装、启动、调试、监督；

4.1.2 提供标的物组装和一般维修所必须的工具；

4.1.3 在合同规定的期限内对所提供标的物实行运行监督、维修服务的前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务。

4.2 除合同另有规定之外，伴随服务的费用均已含在合同价款中，甲方不再另行进行支付。

## 三、标的物的交付、检验和验收、验收及培训

## 1. 标的物的交付

1.1 标的物的所有权自标的物交付时转移。

1.2 乙方应当按照约定的期限和约定的地点交付标的物。

1.3 乙方应当按照约定或者交易习惯向甲方交付提取标的物单证以外的有关单证和资料。

## 2. 检验和验收

根据采购文件中技术参数要求，且现场调试合格。

## 3. 售后服务

3.1 提供原厂培训服务，培训时间不少于5个工作日，至少3个培训名额。

3.2 提供上门培训服务，培训时间不少于5个工作日，培训人数不限。

3.2 提供24小时热线电话服务，服务内容包括：技术咨询，售后服务。

## 四、对标的物提出异议的时间和办法

### 1. 对标的物提出异议的时间和办法

1.1 甲方应于标的物到货当日对数量、外观进行检查，并在安装调试完成之日起15日内进行最终验收。甲方在验收过程中，应当于双方约定的检验期间内将标的物的数量或质量不符合约定的情形及处理方式以书面形式通知乙方。

1.2 乙方应在收到甲方书面异议后七天内负责处理问题，否则将视为默认甲方提出的异议和处理意见。

## 五、合同价款和支付

### 1. 合同价款和支付

1.1 本合同的结算货币为人民币，单位元。合同价格按此次中标价格执行，合同总金额为，合同形式为**固定总价包干**。最终报价为税后价，除非因特殊原因并经甲乙双方协商同意，供应商不得再要求追加任何费用。

1.2 乙方应严格按照双方签订的合同规定交货并在合同特殊条款规定的期限内持下列单据结算货款。

①合格的销售发票；

②甲方盖章签收后的送货回单和验收合格证明。

1.3 甲方应按合同特殊条款规定的期限和方式付款。

### 1.4 付款方式：



1.4.1 合同签订前，乙方以银行基本账户方式支付甲方履约保证金（中标金额的5%）；

履约保证金汇入账号：

开户单位：常州大学

银行账号：32001628036051219286

开□户□行：建行常州市白云支行

备注好：常州大学高功率多功能激光制造工作站采购项目履约保证金

1.4.2 合同签订后，收到货物验收合格后，甲方支付乙方合同款项的100%；

1.4.3 待验收合格满1年后退还履约保证金（无息）。

## 六、合同履行期限

合同生效之日起1个月内。

## 七、违约责任

### 1. 违约责任

合同一方不履行合同义务或者履行合同义务不符合约定的，应当承担继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等违约责任。

### 2. 甲方违约责任

2.1 在合同生效后，甲方要求退货的，应向乙方偿付合同总价款      % 的违约金，违约金不足以补偿损失的，乙方有权要求甲方补足。

2.2 甲方逾期付款的应按照逾期付款金额的每日万分之一支付逾期付款违约金。

2.3 甲方违反合同规定，拒绝接收乙方交付的合格标的物，应当承担乙方由此造成的损失。

### 3. 乙方违约责任

3.1 乙方不能交货（逾期超过天视为不能交货），或交货不合格从而影响甲方按期正常使用的，甲方有权解除合同，乙方向甲方偿付合同总价款      % 的违约金，违约金不足以补偿损失的甲方有权要求乙方补足。

3.2 乙方逾期交货的，应在发货前与甲方协商，甲方仍需求的，乙方应立即发货并应按照逾期交货部分货款的每天万分之一支付逾期交货违约金，同时承担甲方因此遭致的损失费用。

#### 4. 不可抗力

4.1 因不可抗力不能履行合同的，根据不可抗力的影响，部分或者全部免除责任。但合同一方迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

4.2 合同一方因不可抗力不能履行合同的，应当及时通知对方，以减轻可能给对方造成的损失，并应当在合理期限内提供证明。

### 八、索赔

#### 1. 索赔

1.1 甲方有权根据当地产品质量检验机构或其它有权部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

1.2 在本合同规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔或差异有责任，则乙方应按甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

1.2.1 乙方同意退货，并按合同规定的货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回标的物所需的其它必要费用。

1.2.2 根据标的物的低劣程度、损坏程度以及甲方遭受损失的数额，经双方协商确定降低标的物的价格。

1.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或标的物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和风险并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应按合同规定，相应延长修补或被更换部件或标的物的质量保证期。

1.3 如果在甲方发出索赔通知后七天内，乙方未能答复，上述索赔应视为已被乙方接受。若乙方未在甲方提出索赔通知后七天内或甲方同意的更长时间内，按照合同规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从未付款或乙方开具的履约保证金中扣回索赔金额，如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出对不足部分的补偿。

1.4 甲方提出索赔的书面材料应报政府采购监督管理部门备案，同时乙方同意的索赔方案也应报政府采购监督管理部门备案。

### 九、履约保证金

1. 履约保证金数额为中标金额的 5%，乙方应在合同签订前以银行基本账户

方式支付履约保证金汇入甲方指定账户。

开户单位：常州大学

银行账号：32001628036051219286

开□户□行：建行常州市白云支行

备注好：常州大学高功率多功能激光制造工作站采购项目履约保证金

2. 待验收合格满 1 年后 10 日内退还履约保证金（无息）。

## 十、合同的解除和转让

### 1. 合同的解除

1.1 有下列情形之一的，合同一方可以解除合同：

1.1.1 因不可抗力致使不能实现合同目的，未受不可抗力影响的一方有权解除合同；

1.1.2 因合同一方违约导致合同不能履行，另一方有权解除合同；

1.2 有权解除合同的一方，应当在违约事实或不可抗力发生之后三天内书面通知对方以主张解除合同，合同在书面通知到达对方时解除。

### 2. 合同的转让

合同的部分和全部都不得转让。

## 十一、合同的生效

1.1 本合同自甲、乙、招标平台机构三方签字盖章之日起成立，并依法生效。

1.2 本合同货物或服务交付使用后所发生的合同纠纷，由甲乙双方直接进行处理。

1.3 如需修改或补充合同内容，应经甲乙双方协商一致，共同签署书面修改或补充协议。该协议将作为本合同不可分割的一部分。

## 十二、争议解决

因本合同产生的以及与本合同有关的一切纠纷或于履行本合同过程中发生争议协商解决不成的，均由常州仲裁委员会仲裁。该裁决是终局的，对双方均具有约束力。

## 十三、附则

### 1. 合同份数。

本合同一式陆份，甲方持有肆份，乙方持有壹份，平台机构持有壹份。

2. 未尽事宜

本合同未尽事宜应按《中华人民共和国政府采购法》及其它有关政府采购的法律法规的规定执行。

**甲 方:**

单位名称 (章): 常州大学

单位地址: 常州市武进区湖塘滆湖中路 21 号

法定代表人:

委托代理人:



**乙 方:**

单位名称 (章): 上海嘉强自动化技术有限公司

单位地址: 上海市松江区东宝路 8 号

法定代表人: 罗安琪

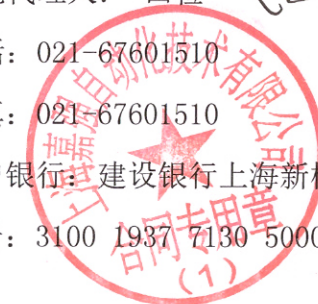
委托代理人: 田俭

电话: 021-67601510

传真: 021-67601510

开户银行: 建设银行上海新桥支行

帐号: 3100 1937 7130 5000 6957



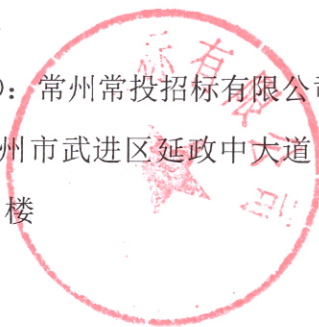
**招标平台机构:**

单位名称 (章): 常州常投招标有限公司

单位地址: 常州市武进区延政中大道 17 号金源大厦 18 楼

法定代表人:

经办人:



委托代理人:

电 话: 0519-85857862





## 附件：技术参数表

### (1) 激光工作平台

工作幅面★	1250mm*800mm*600mm (龙门式)
台面材质★	大理石
定位精度★	±0.02mm
重复定位精度★	±0.01mm
控制系统	AW100
驱动方式★	直线电机
显示屏	19寸LED
整机功耗	4KW~11KW
工作环境	0~40℃湿度<70%
工作电压	AC220V±10%, 50Hz
外形尺寸	1600mm*2000mm*2600mm (W*D*H)
总重量	≤4000kg

### (2) 6kW 光纤激光器

额定输出功率 (W) ★	6600
输出功率调节范围 (%) ★	10%-100%
长期功率稳定性 (%) ★	±1.5%
中心波长 (nm) ★	1080±5
光纤芯径 (μm) ★	600
工作模式	连续/调制
光纤长度 (m)	20
接口形式	QBH
冷却方式	水冷
产品尺寸	560mm*989mm*928mm(含脚轮、吊环, 不含报警灯)
控制方式	RS-232/AD/Ethernet
输入电源	380±10%VAC, 50/60 Hz
重量Kg	220Kg
工作环境温度	10~40℃
工作环境湿度	30%~70%

### (3) 3kW 光纤激光器

额定输出功率 (W) ★	3000
输出功率调节范围 (%) ★	10%-100%
长期功率稳定性 (%) ★	±1.5%
中心波长 (nm) ★	1080±5
光纤芯径 (μm) ★	200
工作模式	连续/调制
光纤长度 (m)	20
接口形式	QBH



冷却方式	水冷
产品尺寸	900mm*447mm*251mm (含把手)
控制方式	RS-232/AD/Ethernet
输入电源	380±10%VAC, 50/60 Hz
重量Kg	<80Kg
工作环境温度	10~40℃
工作环境湿度	30%~70%

(4) 激光加工头 1 (多功能加工头)

最大承受功率★	6000W
接口形式	QBH
透射波长★	900-1080nm
焦点光斑形状★	圆形, 矩形自主切换
准直镜焦距★★	100mm
积分/聚焦镜焦距★	300mm
矩形光斑	20*4mm
粉末汇聚尺寸	2mm
工作高度	13-16mm
辅助气体气压	6bar
重量	7Kg
可选组件	闭环温控单元, 气刀, 三路环形送粉喷嘴
CCD接口	C/CS
主要实现功能★	同轴送粉熔覆/3D打印(圆形光斑), 淬火/熔覆(矩形光斑)

(5) 激光加工头 2 (定光路焊接头)

最大承受功率★	3000W
接口形式	QBH
通光孔径	28mm
聚焦保护镜片尺寸	φ 27.9mm*4.1mm
准直镜焦距★	100mm
聚焦镜焦距★	300mm
辅助气体气压	6bar
重量	3Kg
可选组件	侧吹, 同轴, 气刀
CCD接口	C/CS
主要实现功能★	焊接

(6) 水冷机技术参数

工作电压	AC 380V
工作频率	50Hz
整机额定功率	5.7Kw
水箱容积★	70L
额定流量★	100L/min

温控精度★	±1℃
设备尺寸 (L*W*H)	1050mm*710mm*1330mm

(7) 送粉器技术参数

工作电压	AC 220V
工作频率	50Hz
整机额定功率	1Kw
可送粉末粒径★	20-200 微米
送粉盘转速★	0-20转/分无级调速
送粉重复精度★	<±2%
设备尺寸 (L*W*H)	600mm*500mm*1450mm