

常州工业职业技术学院采购合同

采购人（以下称甲方）：常州工业职业技术学院

合同编号：XS2022041

供应商（以下称乙方）：扬州汇川成套设备有限公司

签订地点：常州市

采购代理机构：常州市城投建设工程招标有限公司

合同时间：2022年8月5日

甲乙双方依据《中华人民共和国民法典》以及有关法律、法规的规定，经协商一致，订立本合同，以便共同遵守。

第一条 合同标的

序号	设备名称	品牌	规格型号	数量	单位	单价	金额
1、材料初加工及公共区域设备配套部分							
1	精密推台锯	欧登多	WA6	1	台	65,437.00	65,437.00
2	智能安全木工台锯（套装）	费斯托	TKS 80 EBS	1	台	57,306.00	57,306.00
3	砂带机	HAMMER 悍马	HS950	1	台	18,876.00	18,876.00
4	细木工带锯	WOODFAST 沃富特	BS350C	1	台	7,260.00	7,260.00
5	落地式带锯	WOODFAST 沃富特	BS400B	1	台	12,274.00	12,274.00
6	平刨	WOODFAST 沃富特	PT310A	1	台	19,070.00	19,070.00
7	自动压刨	WOODFAST 沃富特	TH630A	1	台	57,886.00	57,886.00
8	移动式真空除尘器	Vacumobil 威克	VT200L	1	台	124,291.00	124,291.00
9	管道	定制	定制	1	套	36,300.00	36,300.00
2、选手个人工位区域设备配套部分							
1	多功能工作台	FESTOOL 费斯托	MFT/3	2	台	8,247.00	16,494.00
2	木制多功能工作台	汇川	MASTER 1800	6	台	7,938.00	47,628.00
3	精密红外角度切割机	FESTOOL 费斯托	KS 120 REB	2	台	28,178.00	56,356.00
4	组合式工作站铣机及模块	FESTOOL 费斯托	CMS-OF/OF 1400 EBQ	2	台	30,492.00	60,984.00

序号	设备名称	品牌	规格型号	数量	单位	单价	金额
	(套装)						
5	链动型桌钳	ClamPro	CLP0827	2	台	8,083.00	16,166.00
6	手提铣机	FESTOOL 费斯托	OF 1400 EBQ-PLUS	2	台	8,044.00	16,088.00
7	铣切导向	FESTOOL 费斯托	OF-FH 2200	2	个	2,033.00	4,066.00
8	圆型偏心振动 打磨机(套装)	FESTOOL 费斯托	ETS 150/5 E	2	套	6,098.00	12,196.00
9	小方磨机(套 装)	FESTOOL 费斯托	RTS 400 REQ	2	套	6,244.00	12,488.00
10	边缘处理修边 机	FESTOOL 费斯托	MFK 700 EQ/B-PLUS	2	台	6,582.00	13,164.00
11	木榫连接开槽 机(套装)	FESTOOL 费斯托	DF 500 Q-Plus	2	套	12,390.00	24,780.00
12	木榫连接开槽 机	Makita 牧田	PJ7000	2	台	4,066.00	8,132.00
13	修边机	Makita 牧田	M3700B	2	台	629	1,258.00
14	充电式电钻	FESTOOL 费斯托	TXS Li 2.6 SET	2	套	4,114.00	8,228.00
15	多功能电钻钻 头套装	FESTOOL 费斯托	SYS M89 ORG CE-SORT	2	套	6,002.00	12,004.00
16	平翼钻头套装	明牌	15-35mm	2	套	157	314.00
17	重型快速夹 (套装)	IRWIN	Quick Grip	16	套	1,646.00	26,336.00
18	平行夹	JORGENSON	1000LBS	16	套	2,226.00	35,616.00
19	工位活动隔断	定制	定制	3	组	2,130.00	6,390.00
20	移动工作推车	定制	定制	2	个	1,162.00	2,324.00
21	夹具支架	定制	定制	2	个	2,033.00	4,066.00
22	26升工业真空 吸尘器	FESTOOL 费斯托	CTL 26 E	6	台	7,889.00	47,334.00
3、工位刀具配套部分							
1	多刃螺旋直刀 (4把套装)	定制	定制	2	套	2,076.00	4,152.00
2	带轴承修边刀	雅登	定制	2	套	232	464.00

序号	设备名称	品牌	规格型号	数量	单位	单价	金额
3	公制 T 型刀 (7 把套装)	雅登	定制	2	套	600	1,200.00
4	开槽公制清底刀 (6 把套装)	雅登	定制	2	套	397	794.00
5	上部滚珠轴承清底铣刀 (3 把套装)	雅登	定制	2	套	436	872.00
6	上部滚珠轴承清底铣刀 (4 把套装)	雅登	定制	2	套	581	1,162.00
7	滚珠 T 型刀 (3 把套装)	雅登	定制	2	套	290	580.00
8	45° 度斜角刀 (2 把套装)	雅登	定制	2	套	271	542.00
9	圆角刀	雅登	定制	2	套	126	252.00
10	圆角刀	雅登	定制	2	套	145	290.00
11	夹头 (4 件套装)	FESTOOL 费斯托	SZ-D6.0	2	套	2,585.00	5,170.00
4、个人安全防护及手工工具基础配套部分							
1	安全防护 (套装)	代尔塔	101116	2	套	136	272.00
2	台式流线型黑檀手工木刨 (套装)	木井方	定制	2	套	300	600.00
3	6 只套长款精抛光红木柄木凿	鲁班	定制	2	套	620	1,240.00
4	竞赛用高速钢燕尾凿 (3 件套装)	定制	定制	2	套	2,033.00	4,066.00
5	手工划线 (套装)	定制	定制	2	套	503	1,006.00
6	精细木工放样铣型器 (三件套装)	汇川	FY03	2	套	4,356.00	8,712.00
7	高精度斜拉角度直尺	定制	定制	2	个	1,162.00	2,324.00
8	精细手工锯 (4 套装)	冈田	S250	2	套	1,636.00	3,272.00

序号	设备名称	品牌	规格型号	数量	单位	单价	金额
9	高精度电子测量(3套装)	亲和	76447	2	套	1,917.00	3,834.00
10	测量工具(9件套装)	亲和	定制	2	套	2,033.00	4,066.00
11	安装锤	世达	92503	2	个	155	310.00
12	贴木皮工艺(套装)	BAGPRESS	BPLE02/U78	1	套	21,825.00	21,825.00
13	天然木皮	定制	定制	10	包	184	1,840.00
14	砂纸架	FESTOOL 费斯托	STF 46X178	3	个	136	408.00
15	木工胶黏剂	太棒	Titebond II 237ml	10	瓶	29	290.00
16	工作头灯	世达	90716	3	个	145	435.00
17	双面磨刀石	KING	800/6000	1	个	290	290.00
18	智能型直驱车床	NOVA	DVR SATURN	1	套	26,620.00	26,620.00
合计							928,000.00

第二条 合同价格

签约合同总价(人民币,下同):玖拾贰万捌仟元(小写 928,000.00 元)。

本合同总价款是货物设计、制造、包装、仓储、运输装卸、保险、安装、调试及其材料及验收合格之前保管及保修期内备品备件、专用工具、伴随服务、技术图纸资料、人员培训发生的所有含税费用、支付给员工的工资和国家强制缴纳的各种社会保障资金,以及供应商认为需要的其他费用等。

本合同总价款还包含乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。

第三条 组成本合同的有关文件

下列与本次采购活动有关的文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分,与本合同具有同等法律效力,这些文件包括但不限于:

- (1) 采购文件(编号:城投采竞磋-2022156)
- (2) 乙方提供的响应文件;
- (3) 成交通知书;
- (4) 甲乙双方商定的其他文件等。

第四条 权利保证

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、著作权、商标权等知识产权的起诉。一旦出现侵权、索赔或诉讼，乙方应承担全部责任，同时甲方有权解除本合同。

第五条 质量保证

1. 乙方所提供的货物的技术规格应与竞争性磋商文件规定的技术规格及所附的“技术规格响应表”相一致；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

2. 乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由乙方承担。

第六条 包装要求

1. 除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按国家或专业标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

2. 每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。

3. 乙方保证货物不存在危及人身及财产安全的产品缺陷，否则应承担全部法律责任。

第七条 交货和验收

1. 乙方应当在合同签订后 15 天内将货物安装调试完毕交付甲方正常使用，地点由甲方指定。竞争性磋商文件有约定的，从其约定。

2. 乙方交付的货物应当完全符合本合同或者招磋商响应文件所规定的货物、数量和规格要求。乙方提供的货物不符合招磋商响应文件和合同规定的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险，由乙方承担。

3. 货物的到货验收包括：生产厂家名称、品牌、型号、规格、数量、外观质量、配置及货物包装是否完好。

4. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

5. 货物和系统调试验收的标准：按行业通行标准、厂方出厂标准和乙方磋商响应文件的承诺（详见合同附件载明的标准，并不低于国家相关标准）。甲乙双方应在货物安装调试完毕后的 5 个工作日内进行运行效果验收，在验收之前，乙方需提前提交相应的调试计划（包括

调试程序、环境、内容和检验标准、调试时间安排等) 供甲方确认, 乙方还应对所有检验验收调试的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如甲方要求, 乙方应将记录提供给甲方。调试检验出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标, 甲方有权选择下列任一处理方式:

- a. 重新调试直至合格为止;
- b. 要求乙方对货物进行免费更换, 然后重新调试直至合格为止。

甲方因乙方原因所产生的所有费用均由乙方负担

第八条 履约保证金

1. 乙方应按采购文件的约定, 合同签订前应向采购代理机构缴纳中标总额 5% 的履约保证金
2. 如乙方未能履行合同规定的义务, 甲方有权从履约保证金中直接扣取。
3. 履约保证金待项目验收通过后凭甲方验收报告 5 个工作日内全额无息退回。

第九条 合同款结算及支付

1. 本合同项下所有款项均以人民币支付。
2. 本合同项下的采购资金由甲方自行支付, 乙方向甲方开具发票。
3. 结算原则: 按合同附件清单结算。
4. 如设计变更, 增加的设备在清单中有的, 按磋商时的报价执行, 若增加的设备在清单中没有的, 结算时参照相似设备的磋商报价, 双方协商解决。
5. 付款方式: 根据省财政厅苏财购【2020】52 号文, 签订合同后凭发票支付预付款合同价款的 30%, 安装调试验收合格后付合同价款的 60%, 合同价款的 10% 待质保期满无质量问题后一次性付清 (无息), 开具增值税专用发票。

第十条 伴随服务 / 售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定以及合同所附的“服务承诺”提供服务。
2. 除前款规定外, 乙方还应提供下列服务:
 - (1) 货物的现场安装、调试和/或启动监督;
 - (2) 就货物的安装、启动、运行及维护等对甲方人员进行免费培训。
3. 若竞争性磋商文件中不包含有关伴随服务或售后服务的承诺, 双方作如下约定:
 - 3.1 乙方应为甲方提供免费培训服务, 并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理, 日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等, 如甲方未使用过同类型货物, 乙方还需就货物的功能对甲方人员进行相应的技术培训, 培训地点主要在货物安装现场或由甲方安排。

3.2 所购货物按乙方磋商承诺提供免费维护和质量保证，保修费用计入总价。

3.3 保修期内，乙方负责对其提供的货物整机进行维修和系统维护，不再收取任何费用，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外。

3.4 货物故障报修的响应时间按乙方磋商承诺执行。

3.5 若货物故障在检修 8 工作小时后仍无法排除，乙方应在 48 小时内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用，直至故障货物修复。

3.6 所有货物保修服务方式均为乙方上门保修，即由乙方派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

3.7 保修期后的货物维护由双方协商再定。

4. 本项目免费保修期为两年。自产品验收合格之日起计算。

第十一条 违约责任

1. 如乙方不能按时交付货物完成安装调试的，每逾期 1 天，乙方向甲方偿付合同总额 5‰ 的违约金；乙方逾期交付货物或完成安装调试超过 10 天（含 10 天），甲方有权解除合同，乙方交纳的全部履约保证金不予退还，同时有权要求乙方按照合同总价 5% 的标准支付违约金，解除合同的通知自发出之日生效。

2. 甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期 1 天甲方向乙方偿付欠款总额的 5‰ 滞纳金，但累计滞纳金总额不超过欠款总额的 5% 。

3. 乙方所交付的货物品种、型号、规格不符合合同规定的，甲方有权拒收，同时有权解除合同，全部履约保证金不予退还，解除合同的通知自发出之日生效。

4. 在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的，甲方有权要求退货，乙方应退回全部货款，同时甲方有权按照本条第 1 点不予退还履约保证金和向乙方主张违约金，若仍不足以弥补甲方损失，则乙方还须赔偿甲方因此遭受的所有损失。

5. 乙方未按本合同规定向甲方交付履约保证金的，甲方有权拒绝签订本合同，同时乙方应按应交付履约保证金的 100% 向甲方支付违约金。

6. 乙方未按本合同的规定和“服务承诺”提供伴随服务/售后服务的，甲方有权提前解除本合同，同时乙方应按合同总价款的 5 % 向甲方承担违约责任。

7. 乙方在承担上述一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（甲方解除合同的除外）。甲方未能及时追究乙方的任何一项违约责任并不表明甲方放弃追究乙方该项或其他违约责任。

8. 乙方属虚假承诺，或经权威部门监测提供的货物不能满足竞争性磋商文件要求，或是由于乙方的过错造成合同无法继续履行的，除乙方已交履约保证金不予退还外，还应向甲方支付不少于合同总价 30%违约金，若该违约金不足以弥补甲方损失，则应当赔偿甲方所有损失。

9. 其他未尽事宜，以《民法典》等有关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

第十二条 合同的变更和终止

1. 本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

2. 除发生法律规定的不能预见、不能避免并不能克服的客观情况外，甲乙双方不得放弃或拒绝履行合同。乙方放弃或拒绝履行合同，履约保证金不予退还。

第十三条 合同的转让

乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务。

第十四条 不可抗力

甲、乙方中任何一方，因不可抗力不能按时或完全履行合同的，应及时通知对方，并在 5 日内提供相应证明。未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方初步协商，并向主管部门报告。确定为不可抗力原因造成的损失，免于承担责任。

第十五条 质量问题或缺陷的索赔

乙方交付货物后，甲方发现货物的质量与合同内容不符或证实货物存在缺陷的（包括潜在缺陷），乙方应在收到甲方索赔通知后 3 日内到甲方处，商量解决货物质量或缺陷问题。若乙方未在上述约定时间内到场解决，因此产生的损失以及扩大损失全部由乙方承担，甲方有权选择解除合同，要求退还全部货物，返还所有货款，不予退还全部履约保证金，并有权按照合同总额 5%标准向乙方主张违约金；或者有权安排第三方解决货物质量或缺陷问题，因此产生的所有费用全部由乙方承担，甲方可以在应付乙方的货款中直接扣除，同时甲方不予退还全部履约保证金，并有权按照合同总额 5%标准向乙方主张违约金。若上述违约金不足以弥补甲方直接损失和间接损失，则乙方应赔偿甲方所有损失。

甲方因主张上述权利而支出的所有合理费用，包括但不限于律师费、诉讼费、鉴定费、差旅费、保函费等，均由乙方承担。

第十六条 争议的解决

1. 因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第（2）种方式解决争议：

（1）向甲方所在地人民法院提起诉讼；

（2）向甲方所在地仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

如没有约定，默认采取第 2 种方式解决争议。

3. 在法院审理和仲裁期间，除有争议部分外，本合同其他部分应继续履行。

第十七条 诚实信用

乙方应诚实信用，严格按照竞争性磋商文件要求和磋商承诺履行合同，不向甲方进行商业贿赂或者提供不正当利益。

第十八条 合同生效及其他

1. 本合同自经甲乙双方授权代表签订并加盖公章后，自签订之日起生效。见证方仅对甲乙双方签订政府采购合同的事实进行见证，不代表任何承诺或保证，该合同的履行等相关情况均与见证方无任何关系。

2. 本合同一式捌份，甲方执伍份、乙方执贰份、采购代理机构执壹份。

3. 本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

甲 方：

单位名称（章）：常州工业职业技术学院

法定代表人：

委托代理人：

电话：

传真：

乙 方：

单位名称（章）：扬州汇川成套设备有限公司

法定代表人：

委托代理人：

电话：0514-87893322

传真：/

开户银行：中行扬州广陵支行

账号：4637 5820 5231

采购代理机构（盖公章）：常州市城投建设工程招标有限公司

法定代表人：

代理人：

经办人：



合同附件:

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
1、材料初加工及公共区域设备配套部分				
1	精密推台锯	欧登多	WA6	<p>滑台长度: 2600mm 可锯切长度: 1900mm 标准锯切宽度 1000mm (平行挡板手动调节) 最大锯切宽度: 2600mm, 主锯孔径: 30mm 主锯电机: 4KW (5.5HP) 380V-440V; 空载转速: 4200 转/分, 高度: 0-100mm 手动调节主锯最大锯切高度: 117.5 mm 主锯最大锯片直径: 350mm 槽锯电机 0.37KW (1HP); 空载转速: 8200 转/分 锯片高度手动调节, 手动横向调节。 手动调节横角档锯切宽度 2600mm, 角度范围 0-49° 托盘长度: 920mm 配放大镜、刻度尺, 精准耐磨集成主/槽锯开关配套挡尘罩, 装在分刀片上的挡尘罩 安装标准: 设备电源接入中央除尘系统中控, 实现设备和除尘主机的自动同步停启, 管路风阀自动开启/关闭。安装包含接入中央除尘所必须的所有配件。</p>
2	智能安全木工台锯 (套装)	费斯托	TKS 80 EBS	<p>功率: 2200 W 空转引擎转速: 1700 - 3500 min⁻¹ 锯片直径: 254 mm 90 度和 45 度的切割高度: 0-80/0-56 mm 锯片倾角: 0(-2)° -45(+47)° 具有定位点和角度锁定按钮。 台面尺寸: 720 x 850 mm 台面高度: (支架撑开) 900 mm 安全刹车装置: 1 个 集尘接口直径: 27/36 mm 配: 锯片刹车装置两个, 锯片 HW W40 两个, 加长台面, 加宽台面, 滑动角度推台, 活动物料挡板, Y 型吸尘管。 ▲核心安全技术: 如果运行过程中与人体皮肤发生接触, 锯片在 5 毫秒内停止并从危险区域内消失而进入机台中, 于是可避免发生严重的割伤。 智能 SawStop AIM 技术, 核心就在于它能自动弹出一个铝质卡盘防止锯齿接触皮肤。在 5 毫秒内, 锯片停止并收缩至台面底部。从而避免了严重的割伤。 两种操作模式, 快速切换, 如有必要, 可以停用 SawStop AIM</p>

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
				<p>技术。于是也可以用锯加工导电材料。</p> <p>在斜切/纵切时，通过向左摆动锯片减少了材料表面的撕裂。更多位置可供使用，可清楚观察工件。使用防毛边块在材料底面获得干净的切割结果。</p> <p>切割高度可达 80 mm，适用于更大的横截面。</p> <p>凭借角度模块的定点限位和精调功能，角度靠尺可用于精确的斜切和纵切。</p> <p>台面尺寸：720 x 850 mm（含滑动台面）</p> <p>加宽台面：720*430mm</p> <p>加长台面：600*520mm</p> <p>整体安装后台面尺寸：1270*1260mm(含滑动台面)</p>
3	砂带机	HAMMER 悍马	HS950	<p>功率：2200W</p> <p>砂带速度：17 米/秒</p> <p>窜动幅度：5mm 窜动频率：90 次/分钟</p> <p>磨垫长度：950mm 台面尺寸：855*300mm</p> <p>台面高度：930mm</p> <p>台面高度调节：0-150mm</p> <p>砂带组件倾斜：90° ~0°</p> <p>砂带尺寸：2515*150mm, 标配砂带粒度：100#</p> <p>砂柱驱动辊直径：110mm</p> <p>集尘口直径：120mm 开机噪音：82.8db</p> <p>安装标准： 设备电源接入中央除尘系统中控，实现设备和除尘主机的自动同步停启，管路风阀自动开启/关闭。安装包含接入中央除尘所必须的所有配件。</p>
4	细木工带锯	WOODFAST 沃富特	BS350C	<p>电机功率：1500W</p> <p>锯条长度：2819mm 锯条宽度范围：3.2mm-19mm</p> <p>最大切高：330mm</p> <p>喉口宽度：346mm</p> <p>锯轮直径：350mm</p> <p>吸尘口直径：100mm</p> <p>配靠山/角度尺/锯条一根/</p> <p>安装标准：设备电源必须接入中央除尘系统中控，实现设备和除尘主机的自动同步停启，管路风阀自动开启/关闭。安装包含接入中央除尘所必须的所有配件。</p>
5	落地式带锯	WOODFAST 沃富特	BS400B	<p>电机功率：2200W（400V 50Hz）</p> <p>锯条长度：3531mm</p> <p>锯条宽度范围：6-30mm 锯条转速 1200m/min</p> <p>最大切高：280mm 喉口宽度：390mm</p> <p>锯轮直径：400mm</p> <p>吸尘口直径：100mm</p> <p>工作台角度：0-45°</p>

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
				全封闭 TEFC 感应电机 配靠山/角度尺/进口锯条一根 安装技术标准：设备电源接入中央除尘系统中控，实现设备和除尘主机的自动同步停启，管路风阀自动开启/关闭。安装包含接入中央除尘所必须的所有配件。
6	平刨	WOODFAST 沃富特	PT310A	功率：2200 瓦 进料速度：7m/min 刨刀转速：5500 转/分 刀轴直径：70mm 最大刨削范围：310x200mm 最大平刨宽度：310mm 最大刨削量：3mm 刀轴刨刀数量：52pcs（螺旋刀轴） 平刨靠山角度调整范围：0-45° 平刨工作台总长度：1409mm 压刨工作台长度：545mm 吸尘口直径：100mm 安装标准：设备电源必须接入中央除尘系统中控，实现设备和除尘主机的自动同步停启，管路风阀自动开启/关闭。安装包含接入中央除尘所必须的所有配件。
7	自动压刨	WOODFAST 沃富特	TH630A	进料速度：4-16m/min 无极调速 刀轴转速：5500rpm 刀轴直径：120mm 刨削厚度：5-300mm 最大刨削宽度：630mm 最大刨削量：8mm 刀轴刨刀数量：108pcs 压刨工作台尺寸：1050×630mm 吸尘口直径：150mm 主电机输出功率：5.5KW 升降电机输出功率：0.25KW 送给电机输出功率：0.55KW 压刨工作台面高度自动调节。送给工作台升降电机单独驱动。 安装标准：设备电源接入中央除尘系统中控，实现设备和除尘主机的自动同步停启，管路风阀自动开启/关闭。安装包含接入中央除尘所必须的所有配件。
8	移动式真空 除尘器	Vacumobil 威克	VT200L	功率：4.0KW ,400V 50Hz 吸尘口直径：∅220mm 平均风量：2260m ³ /h(真空度 3500Pa) 最大风量：3400m ³ /h(真空度 2700Pa) 自动振动清灰装置振动电机：0.12 kW 清灰累计运行时间：30 min.

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
				<p>自动滤芯清洁振动清灰周期：6次 x15秒。 环境温度 + 5~+ 40 ° C 滤芯数量：42个 滤芯材质：聚脂纤维 PE 滤芯过滤面积：12m² 滤芯粉尘通过率<0.5% 过滤后粉尘含量<0.1mg/m³ 高效节能电机（等级 IE3） 噪音：≤71 dB(A) 尺寸：1970*1020*1990mm 可移动集尘桶：350L</p> <p>▲自动 PLC 控制系统，自动振动清灰装置。设备具有运行时长累计计时监测，达到设定时长后即自动启动振动清灰程序。振动频率为 6 次 x15 秒</p> <p>▲带自动检测灭火装置：使用粉末灭火。粉尘过滤仓中配置自动火苗火情监测，如发生火情，系统将立即熔断内置压力管，触发灭火系统，及时扑灭火苗。</p> <p>▲带滤芯阻力监控系统，可自动报警：带滤芯阻力监控系统：滤芯阻力是过滤效率的重要决定因素。滤芯达到设定的阻力限值时，系统报警，提示更换或清理滤芯。</p>
9	管道	定制	定制	<p>配套：金属焊接风管，Ø180 镀锌焊接风管（翻边）， Ø150 镀锌焊接风管（翻边）， Ø180/90 度弯头（头单翻边）， Ø150 度弯头（头单翻边）， Ø150/90 度弯头单翻边）， Ø180*180 马鞍状 45 度斜三通（翻边）， Ø180*150 变径（翻边）， Ø150*100 变径（翻边）， Ø180*150 马鞍状三通（翻边）， 气动控制阀门，口径 100-180mm 吸尘软管配件，金属网格桥架线槽。</p> <p>▲管道安装要求：连接使用带硅胶快速卡，使用 C 型钢支撑 P 型卡扣固定。 安装高度≥2.5m（根据现场场地条件进行调整。）管道连接使用带硅胶快速卡，使用 C 型钢支撑 P 型卡扣固定。 电源及气源：随管路同步网格桥架铺设。避免地面拖线造成安全隐患。设备均可从上方桥架电源中取电。</p>
2、选手个人工位区域设备配套部分				
1	多功能工作台	FESTOOL 费斯托	MFT/3	<p>整体尺寸：1175X773mm 展开高度：900mm 最大工件厚度：78mm 最大工件宽度：700mm</p>

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
				配件：快速夹、螺纹夹、快速锁定夹三件套。
2	木制多功能工作台	汇川	MASTER 1800	<p>台面尺寸：1800X670mm 工作高度：850mm 安装重型桌钳 2 个（侧钳和尾钳），桌钳夹持面：480*100mm 桌钳最大夹持厚度：120mm 台面厚度：30mm 台面边框厚度：100mm 桌面为榫卯框架结构，防止变形。 最大承重：1500kg 材质：榉木</p> <p>▲功能： 1：台面预置 24 个\varnothing19mm 的圆孔（嵌金属保护套），台面孔洞可兼容使用夹具 2：侧面镶长度 1100mm 铝合金导轨槽，可兼容快速夹具增加侧面夹持功能。</p>
3	精密红外角度切割机	FESTOOL 费斯托	KS 120 REB	<p>功率：1600W 空转引擎转速：1400-3400min⁻¹ 锯片直径：260 mm 切割深度 90° /90°：305x88mm 45 度和 90 度角的切割深度：215x88mm 特殊切割深度 90° /90°：60x120mm 边缘型材斜角切割 45° /90°：168mm 特殊切割深度 45° /90°（左）：40x120mm 特殊切割深度 45° /90° 20x120mm 切割深度 45° /45°（左）215x55mm 切割深度 45° /45°（右）215x35mm 边缘型材斜角切割 90° /90°：168mm 带 MMC 电子控制</p> <p>配套：左侧延长支架，带刻度尺的伸缩装置，可翻出的支撑脚，刻度尺，悬臂（无伸缩）长度 1480 mm，最大长度 2400 mm 配折叠孔板式操作台，台面尺寸：869x581mm，工作高度 790mm，最大负重 120kg</p> <p>▲配高精度电子测距限位器： 8 位数显示屏，4 个功能按键， 最大移动速度 6m/秒，具有锯片补偿和角度补偿功能， 显示精度：1mm/0.1mm/0.01mm/0.005mm 四挡可选。</p>
4	组合式工作站铣机及模块（套装）	FESTOOL 费斯托	CMS-OF/OF 1400 EBQ	<p>功率：1400W 转速：10000 - 22500 min⁻¹ 夹头直径：6-12.7mm 铣削行程：70mm 切割深度微调：8mm 最大切割直径：63mm</p>

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
				吸尘接口：Ø 27/36 mm 模块载体尺寸：578*320mm 集尘罩接口：D27mm-50mm 台面高度（支架撑开）：900mm 台面尺寸：580 x 400 mm Y型吸尘接管 ▲配可调式靠山模块 立面靠山尺寸：400*18*150 mm（配套安装孔） 前后行程调整：96mm 带4点90度精确直角微调 ▲配两种不同高度物料靠山模块（高度120mm/150mm各一），增加使用功能。 包含铣机、工作站支架及安装模块，可调式靠山模块。
5	链动型桌钳	ClamPro 力豹	CLP0827	可单手进行台钳的收紧和释放，台钳夹持面始终保持平行。 材质：整体铝合金 7075 外形尺寸：450*280*250mm（长宽高） 最大开口尺寸：150mm 手轮材质：304 不锈钢（双手轮），手轮直径 10cm ▲功能： 1：定位孔和定位销可快速定位 90 度及 45 度（8 个定位孔。方便迅速角度夹持材料。） 2：双丝杠链条同步传动，保证平行度精度。 3：钳口安装抗磨损材料 4. 配磁性底座，充电式 LED 照明灯。 5. 配可拆卸燕尾榫套线模块 尺寸：205*195*160*15mm，单边带定位挡块。该模块可用于桌钳的拓展台面，方便手工制作榫结构。
6	手提铣机	FESTOOL 费斯托	OF 1400 EBQ-PLUS	功率：1400W 转速：10000-22500 min ⁻¹ 夹头直径：6-12.7mm 铣削行程：70mm 切割深度微调：8mm 最大切割直径：63mm 吸尘接口：Ø 27/36mm
7	铣切导向	FESTOOL 费斯托	OF-FH 2200	用于特殊铣切，通过可移动支脚安全地引导铣机，提供精确的开槽导向
8	圆型偏心振动打磨机（套装）	FESTOOL 费斯托	ETS 150/5 E	功率：310W 可更换的磨垫直径：150mm 转速：4000-10000min ⁻¹

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
				吸尘接口 \varnothing : 27 mm 振动速度: 8000-20000 min^{-1} 研磨冲程: 5mm 配套: 80 目砂纸 50 张一盒, 180 目砂纸, 240 目砂纸, 320 目砂纸各 100 张一盒。
9	小方磨机 (套装)	FESTOOL 费斯托	RTS 400 REQ	功率: 200W 转速: 6000-14000 min^{-1} 研磨冲程: 2 mm 可更换的磨垫: 80×130 mm 吸尘接口: \varnothing 27 mm 配套: 80 目砂纸 50 张一盒, 180 目砂纸, 240 目砂纸, 400 目砂纸各 100 张一盒。 冲程数: 12000-24000 min^{-1}
10	边缘处理修边机	FESTOOL 费斯托	MFK 700 EQ/B-PLUS	功率消耗: 720W 空转转速: 10000-26000 min^{-1} 铣刀最大直径: 26mm 弹簧夹头直径: 6-8mm 最大铣切深度, 垂直 (1.5° 台面): 9mm 最大铣切深度, 水平 (1.5° 台面): 5mm 最大铣削宽度: 14mm 集尘接口直径: 27mm 配夹头直径 8 毫米, 修边铣刀 D19x16mm, 集尘罩, 装配工具, 工具箱包装
11	木榫连接开槽机(套装)	FESTOOL 费斯托	DF 500 Q-Plus	功率: 420 W 空转引擎转速: 25500 min^{-1} 用于控制铣切深度的限深器: 12, 15, 20, 25, 28mm 最大铣削深度: 28 mm 多米诺槽口刀直径: 4, 5, 6, 8, 10mm 铣削高度调整: 5-30mm 斜角铣切: $0-90^\circ$ 集尘接口直径: 27mm 工具箱包装。 配耗材: 1: 5mm 专用榫头 500 个。 2: 6mm 专用榫头 500 个。 3: 8mm 专用榫头 500 个。 4: 10mm 专用榫头 500 个。 5: 5, 6, 8, 10mm 专用铣刀一套。
12	木榫连接开槽机	Makita 牧田	PJ7000	额定输入功率: 701W 锯片直径: 100mm 回转数: 11000rpm
13	修边机	Makita 牧田	M3700B	额定输入功率: 530W 夹头: 6mm

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
				转速：35000rpm
14	充电式电钻	FESTOOL 费斯托	TXS Li 2.6 SET	电池电压 iIon 锂电池：10.8V 空转转速：1 档/2 档 0-400/0-1200 min ⁻¹ 钻头直径：木材/钢:12/8 mm 扭矩设定值：0.2-2.2Nm 最大扭矩：木材 10 Nm /钢材 16 Nm 夹口范围：1-8mm 配直头，两个充电电池，一个充电器，带工具箱。
15	多功能电钻 钻头套装	FESTOOL 费斯托	SYS M89 ORG CE-SORT	装配套件：螺丝刀手柄，刀夹，磁力刀头夹持器，超长磁力 刀头夹持器，钻机适配器，横孔钻，横孔钻，限深钻头，限 深钻，定心钻，钩形起子，钻头盒，钻头盒，12 个长款螺 丝刀头 PZ/PH/TX，25mm 螺丝刀头，共 50 件，工具箱包装。
16	平翼钻头套 装	明牌	15-35mm	高速钢，规格： 16PC：15mm；16mm；17mm；18mm；19mm；20mm；21mm；22mm； 23mm；24mm；25m；26mm；28mm；30mm；32mm；35mm。
17	重型快速夹 (套装)	IRWIN	Quick Grip	旋转夹头，适合夹持不平整的工作面； 92mm 喉深 长度：450、600/900/1250mm 各一个 可拆卸全面衬垫； 热处理黑色氧化工字梁； 快速，单手操作
18	平行夹 (套装)	JORGENSEN 约根森	1000LBS	开口尺寸（最大夹持长度）：18 寸 24 寸 36 寸 48 寸各一 个。 喉深：3-7/8 寸 工作负载（最大夹力）：450KG 90 度平行夹体。
19	工位活动隔 断	定制	定制	每组规格：500cm×120cm 铝合金角度条整体固定 铝合金边框。金属脚。 单片规格：120*120cm
20	移动工作推 车	定制	定制	台面尺寸：740*500mm 高度 730mm，带移动轮高度 810mm。 ▲台面预置孔洞配合专用夹具进行固定使用。 材质：台面全桦木多层板镶桦木收边条。 结构：可拆卸，方便运输。

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
21	夹具支架	定制	定制	整体尺寸：800*400*1300mm 框架材质：榉木 挂架材质：实木多层板 结构：可拆卸，方便运输。
22	26 升工业真空吸尘器	FESTOOL 费斯托	CTL 26 E	功率：350-1200 W 最大气流量：3900l/min 最大真空度：24000 Pa 滤芯表面：6318cm ² 绝缘橡胶电线长度：7.5m 集尘腔/过滤袋容积 26/24 l 尺寸（长 x 宽 x 高）：630x365x540mm 设备插座的最大负荷：2400W 用于抽吸极限值>1mg/m ³ 的粉尘 内置自动开关用于工具的集尘。自动/人工档
3、工位刀具配套部分				
1	多刃螺旋直刀（4 把套装）	定制	定制	1：柄径：6mm、刀刃直径：6mm、刀刃长度：50mm。 2：柄径：8mm、刀刃直径：8mm、刀刃长度：60mm。 3：柄径：10mm、刀刃直径：10mm、刀刃长度：60mm。 4：柄径：12mm、刀刃直径：12mm、刀刃长度：60mm。 总长度：100mm。 材质：整体 YK15 合金 密度：14.2-14.6 g/cm ³ 抗弯强度不低于：2100N/cm ² 硬度不低于：91HRA
2	带轴承修边刀	雅登	定制	柄径：12mm 刀刃直径：19.05mm 刀刃长度：50.8mm
3	公制 T 型刀（7 把套装）	雅登	定制	柄径：12.7mm 刀刃整体直径：40mm 刀刃厚度：5mm、6mm、7mm、8mm、9mm、10mm、12mm 各一把。
4	开槽公制清底刀（6 把套装）	雅登	定制	柄径：12.7mm 整体长度：62mm 刀刃长度：15mm 开槽宽度：10mm、12mm、13mm、14mm、15mm、16mm 各一把。
5	上部滚珠轴承清底铣刀（3 把套装）	雅登	定制	柄径：8mm 刀刃直径：19mm 刀刃长度：2mm、5mm、12mm 各一个。
6	上部滚珠轴承清底铣刀（4 把套	雅登	定制	柄径：6.35mm 刀刃直径：31mm 刀刃长度：2mm、2.5mm、3mm、4mm 各一个。

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
	装)			
7	滚珠 T 型刀 (3 把 套 装)	雅登	定制	柄径: 12.7mm 刀刃整体直径: 34.7mm 切削宽度: 9.37mm、62.06mm。 切削厚度: 6.35mm、9.52mm、15.9mm 各一个。
8	45° 度斜角 刀 (2 把套 装)	雅登	定制	柄径: 12.7mm 刀刃整体直径: 35.2mm 斜度宽度: 15.9mm、34.9mm 各一个。
9	圆角刀	雅登	定制	柄径: 6.35mm 刀刃整体直径: 31.75mm 半径: 9.52mm 切削宽度: 9.52mm 切削厚度: 15mm
10	圆角刀	雅登	定制	柄径: 6.35mm 刀刃整体直径: 34.9mm 半径: 11.1mm 切削宽度: 11.1mm 切削厚度: 16mm
11	夹头 (4 件 套装)	FESTOOL 费斯托	SZ-D6.0	用于直径为 6mm、6.35mm、10mm、12mm 的铣刀杆, 透明塑料盒 包装
4、个人安全防护及手工工具基础配套部分				
1	安全 防护 (套装)	代尔塔	101116	防护眼镜、耳罩。 整片式防护眼镜 PC 镜片, 可调节镜脚, 软质 PVC 鼻梁架, 防雾, 防冲击, 防刮差, 防紫外线 耳罩为 ABS 外壳, 双层可调节塑料头箍, 内衬合成泡沫软 垫。
2	台式流线型 黑檀手工木 刨 (套装)	木井方	定制	刨身长度: 180mm、刨刀宽度: 40mm、 刨身长度: 245mm、刨刀宽度: 48mm 刨身长度: 350mm、刨刀宽度: 44mm。 刨身材质: 黑檀, 刨刀材质: 锋钢 刨刀宽度: 40mm-48mm, 刨床角度: 45 度 刨口嵌铜条, 刨刀角度: 25 度
3	6 只套长款 精抛光红木 柄木凿	鲁班	定制	材质: 100CRV, 红木柄 (规格: 6/10/12/16/19/25MM) 木凿总长: 250mm 凿体长度: 60mm, 红木手柄: 190mm
4	竞赛用高速 钢燕尾凿 (3 件套装)	定制	定制	粉末冶金高速钢, 良好的磨削性能, 热处理尺寸稳定性, 良好的韧性, 良好的耐磨性, 整体加工成型。 材质 HAP72 刃口外观形状: 燕尾形 刃口宽度: 3/8", 1/2", 5/8" (英制) 淬回火硬度: 65-68HRC

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
				手柄材质：花梨木，刃长：9cm 柄长：11cm
5	手工划线 (套装)	定制	定制	划线器总长：185MM 不锈钢尺杆，高速钢划线头，总长 185mm，激光刻度 T 型划线器：表面电镀，尺杆长度：200mm，CR13 不锈钢，带侧面微调轮，顶部卡体激光刻度。
6	精细木工放 样 铰 型 器 (三件套 装)	汇川	FY03	最小画圆半径：90mm， 最大画圆半径：1300mm 最小铰圆半径：24mm 最大铰圆半径：1200mm 铝质铰机连接模块尺寸：160*80*18mm，连接杆 \varnothing 8mm \times 2。 \varnothing 8mm \times 30mm 中心定位杆 \times 3； \varnothing 8mm \times 40mm 中心定位杆 \times 3； \varnothing 8mm \times 50mm 中心定位杆 \times 3；0.5mm 划线铅笔 \times 3。 供货内容：2 个可调长度画圆规，1 个铰圆器。 专用工具箱包装 ▲功能： 1：铝制伸缩功能划线滑杆，可微调刻度尺。 2：带放大镜功能 LED 照明读数滑窗，方便清晰准确的读取。 3：铰圆器可直接在放样板上精确地铰出弧形槽，配套不同长度中心定位杆，可适用于不同厚度的放样材料。 配合铰机快速精确制作弧度模板使用
7	高精度斜拉 角度直尺	定制	定制	边度：1200*700mm（长边刻度 1200mm，短边刻度 700mm） 尺身厚度：2.5mm 精度：每 1200mm \leq 0.2mm 材质：不锈钢 尺身正反面及内外侧面带刻度读数 不锈钢整体激光切割成型，带斜拉支撑点，不易变形。
8	精细手工锯 (4 套装)	冈田	S250	包含双刃锯、超细夹背锯、平切锯、线锯各一把。锯片脉冲式高周波热处理 1. 双刃锯可横，纵，斜切各种木制合板以及其他软硬木料。 锯片长：250mm、齿间距：1.40mm、锯片厚：0.50mm、 锯路宽：0.70mm。 2. 夹背锯锯片长：240mm、齿间距：1.00mm、锯片厚： 0.30mm、锯路宽：0.40mm。 3. 平切锯：刃长：225mm、齿距：1.5mm、锯片厚：0.6mm、 锯路：0.6mm。 4. 线锯：铝合金框架、锯条长度 130mm、喉深 5 寸，螺杆涨紧配锯条一包。
9	高精度电子 测量 (3 套 装)	亲和	76447	包含数显深度尺、数显角度仪、数显量角规。 1. 数显深度尺：测量高度：76 毫米 测量深度：51 毫米 最小精度：0.05 毫米、最大误差： 0.10 毫米、底部强磁，自动断电，公英制转换。 2. 数显角度仪：测定范围：90° \times 4 方向(360°)最小表

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
				<p>示：角度 0.1°、倾斜度：0.1%、精度：±0.2°（±3.5mm/m）、自动关机：约 5 分、材质：锌合金。尺寸：56×56×30mm</p> <p>3. 数显量角规：直尺部材质：不锈钢、液晶显示部：ABS 树脂、角度精度：±0.3°、最小显示角度：0.1° 尺寸：217×35×20(mm)</p>
10	测量工具(9 件套装)	亲和	定制	<p>不锈钢角尺、高精度钢直尺三件套装、双面卷尺、45&90 度角度角尺、多功能划线角尺、专业三角板绘图尺、自由角度尺角度定规。</p> <p>1. 不锈钢角尺： 刻度：250mm 正反面刻度相同、材质：不锈钢。铝底座。90° 精度：100mm0.1mm 以下，45° 精度：100mm0.2mm 以下</p> <p>2. 高精度钢直尺三件套装： 刻度：1000mm、正反面刻度相同、材质：不锈钢。长度：150mm、600mm、1000mm、刻度读数精度：左 0.5mm 右 1mm、表面银色亚光处理抑制反光、材质：不锈钢。</p> <p>3. 双面卷尺：带宽 16mm，测量长度 3M， SK85 钢带。双面刻度，精度 JIS I 级</p> <p>4. 45&90 度角度角尺： 90° 精度：100mm0.1mm 以下、45° 精度：100mm0.2mm 以下、材质：不锈钢。</p> <p>5. 多功能划线角尺：有 45° 角尺、直角尺 2 种使用功能、能单面在左右画 45° 及 90° 划线、材质：铝合金。</p> <p>6. 专业三角板绘图尺： 尺寸：16/25/32/cm 三角板。带手柄，正反可用，三边刻度</p> <p>7. 自由角度尺角度定规： 长度：150mm、材质：[本体：钢制 螺丝：铜制]、特长：角度可以任意调节，自由角度尺附带可调节的螺丝，可以将设定好的角度固定。</p>
11	安装槌	世达	92503	<p>总长 30cm 槌头直径：32mm，榉木柄</p> <p>锤体由锌合金制造，两头配尼龙和 PU 两种不同硬度的锤头，锤头可更换</p>
12	贴木皮工艺 (套装)	BAGPRESS 百格帕斯	BPLE02/U78	<p>1: 木皮工艺套装</p> <p>高分子压缩袋尺寸：800*1300mm</p> <p>厚度：200micron</p> <p>迷你真空泵真空流量：0.4m³/hr</p> <p>真空度：85%，8.5ton/m²</p> <p>配压缩滚轮一个。</p> <p>2: 切木皮剪切机</p> <p>剪裁 90° 角的宽度：140mm</p> <p>剪裁 45° 角的宽度：90mm</p> <p>最厚剪裁：1.8mm</p> <p>3: 施胶工艺工具</p> <p>羊毛滚筒、涂胶辊，PE 喷水壶</p>

序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数
13	天然木皮	定制	定制	材质：美国樱桃木、美国黑胡桃木。 单张尺寸：600*200mm（长宽） 厚度：0.50 毫米，公差±0.05 毫米。一包 12 张。
14	砂纸架	FESTOOL 费斯托	STF 46X178	尺寸：46x178 mm 用于背绒砂纸
15	木工胶黏剂	太棒	Titebond II 237ml	粘合强度 3700psi, 防水, 237ml/瓶
16	工作头灯	世达	90716	流明：150 防水等级：IP 54 档位切换：3 档（弱/强/闪烁）三挡开关，工作时间 4-12 小时，防尘防溅水，恒流设计，满电到无电亮度变化小。
17	双面磨刀石	KING	800/6000	尺寸：207*66*34mm 目数：800/6000 目，用于开刃和细磨。配底座。
18	智能型直驱 车床	NOVA	DVR SATURN	<p>▲电子变速智能直驱高扭矩电机</p> <p>▲主轴 360° 任意位置旋转和锁定, 0°、22°、45° 和 90° 的高精度定位位置</p> <p>10 种偏好转速自定义预存设定,</p> <p>床身内最大回转直径：400mm</p> <p>床身外最大回转直径：740mm</p> <p>顶尖距(双固定顶尖): 600mm (24") /1100mm</p> <p>主轴转速：50-5000rpm</p> <p>电机功率：1.5kw/220V/50HZ,</p> <p>主轴：螺纹：M33x3.5RH,</p> <p>锥度：莫氏 2 号(MT2#)</p> <p>主轴分度：24 位</p> <p>刀架长度：305mm (12")</p> <p>配电机控制器, #2MT 尾顶, #2MT 顶针, 外接铰链式铸铁车刀架一套, 500mm 延长床身一套。</p> <p>配套：G3 卡盘一套, 车刀 5 件套 1 套（舍弃式）</p>