

常高职 2022 下半年学生实训耗材采购项目合同

甲方： 常州市高级职业技术学校 合同编号： ZC220908

乙方： 天宁区天宁丰捷机电设备经营部

签订时间： 2022 年 9 月 14 日

甲、乙双方根据常州市政府网 常高职 2022 下半年学生实训耗材采购第一标包询价采购（CGZ 询价【2022】03 号）的评定结果，并经双方协商一致，自愿按下述条款和条件签订本合同：

一、乙方按甲方要求提供下列商品：

单位：元

序号	品名	品牌	规格	型号	单位	数量	单价	金额
							(元)	(元)
1	45° 机夹刀刀片	株洲钻石		YW1, 型号 31005A	个	100	12	1200
2	90° 机夹刀刀片	株洲钻石		YT15, 型号 41305H	个	100	12	1200
3	45 号圆钢		∅50×150±0.05		段	120	28	3360
4	棉纱				斤	5	12	60
5	漆帚	Milor	3 寸		把	20	3	60
6	普通 90° 外圆机夹刀	挺峰	90° 20W3K10		把	10	70	700
7	普通 45° 外圆机夹刀	挺峰	45° 20W4K13		把	10	70	700
8	磨削液	TRIGAR			公升	100	12	1200
9	抗磨液压油	TRIGAR			公升	50	20	1000
10	纽扣电池	松下	松下 CR2032 锂电池 3V		个	20	10	200
11	游标卡尺后压板		孔距 7mm		个	50	0.5	25
12	游标卡尺后压板		孔距 9mm		个	50	0.5	25
13	量具紧固螺钉		M1.6-M2.5		个	200	0.8	160
14	高速钢立铣刀	常熟	∅8		支	10	22	220
15	高速钢立铣刀	常熟	∅10		支	10	26	260
16	高速钢立铣刀	常熟	∅6		支	5	15	75
17	麻花钻	上工	∅18		支	1	60	60

18	麻花钻	上工	Φ 16		支	1	50	50
19	麻花钻	上工	Φ 5		支	2	5	10
20	麻花钻	上工	Φ 5.8		支	2	7	14
21	麻花钻	上工	Φ 6.5		支	2	10	20
22	麻花钻	上工	Φ 7		支	2	11	22
23	麻花钻	上工	Φ 7.8		支	2	17	34
24	麻花钻	上工	Φ 8		支	2	17	34
25	沉孔钻	上工	6.2*10.4*10*58		支	2	34	68
26	机用丝锥	上工	M6		支	2	23	46
27	机用丝锥	上工	M4		支	2	22	44
28	机用铰刀	上工	Φ 6H7		支	2	39	78
29	机用铰刀	上工	Φ 8H7		支	2	42	84
30	机用铰刀	上工	Φ 10H7		支	2	44	88
31	镗刀片	京瓷	CCMT09T304-HQTN60		片	5	25	125
32	切槽刀片	KLOYE	MGMN300-M		片	5	30	150
33	外圆尖刀片	京瓷	VBMT160404-HQTN60		片	5	42	210
34	螺纹刀片	京瓷	16ER200ISO-TF		片	5	58	290
35	外圆刀片	京瓷	WNMG080404NS530		片	5	31	155
36	刀柄	正河源	BT40-SCK6-55(含拉钉)		个	1	800	800
37	精镗刀	SKFI	SBJ-16(20-30)		套	1	3600	3600
38	螺钉		半圆头内六角 M4×16		个	20	0.2	4
39	轴承		7200_AC	GB-T292_A C-1994	个	6	20	120
40	轴承		71800	GB-T292_A C-1994	个	6	22	132
41	圆柱销		6×40	GB-T119.1 -2000	个	12	0.5	6
42	圆柱销		8×18	GB-T119.1 -2000	个	12	0.5	6
43	螺母		M6×1	GB-T41-20 00	个	12	0.3	3.6
44	铝料		Φ 25×50	6061	块	6	9	54
45	铝料		Φ 32±0.05×105±0.05	6061	块	6	23	138
46	铝料		Φ 32±0.05×150±0.05	6061	块	6	30	180

47	铝料		$\phi 35_{+0.05} \times 120_{+0.05}$	6061	块	6	28	168
48	铝料		$\phi 65_{+0.05} \times 60_{+0.05}$	6061	块	6	40	240
49	铝料		$\phi 100_{+0.05} \times 45_{+0.05}$	6061	块	6	60	360
50	铝料		45×54×42 六面精铣± 0.05	6061	块	6	26	156
51	铝料		78×78×28 六面精铣± 0.05	6061	块	6	28	168
52	铝料 (L型)		94×94×39 六面精铣± 0.05	6061	块	6	70	420
53	铝料 (L型)		184×94×35 六面精铣± 0.05	6061	块	6	120	720
54	铝料		150×100×50 六面精铣± 0.05	6061	块	6	140	840
55	数控机床导 轨油	TRIGAR	粘脂 > 120, 闪点 > 240℃, 倾点 < -25℃, 铜腐蚀 1-100A3, 符合 DIN51524, part2 标准	TRIGAR-GW A68C	桶 (18 升)	1	610	610
56	45号钢件		170×122×26 六面精铣± 0.05		块	6	98	588
57	材料		80*50*25 (两大面精磨四面 铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.05)	Q235	块	1	54	54
58	材料		$\Phi 60 \times 240 \pm 0.05$	45#	块	1	49	49
59	材料		105*65*50 (两大面精磨四 面铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.05)	Q235	块	1	83	83

60	材料		245*145*50(六面精铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.05)	2A12	块	1	305	305
61	材料		Φ50*110(尺寸公差±0.05)	H59	块	1	151	151
62	材料		Φ60*100(尺寸公差±0.05)	2A12	块	1	45	45
63	材料		Φ25*136(尺寸公差±0.05)	06Cr19Ni10	块	1	22	22
64	材料		Φ60*136(尺寸公差±0.05)	45#	块	1	27	27
65	深沟球轴承		GB/T 276-1994	61804-2Z	个	2	12	24
66	材料		Ø35×50±0.05	6061	块	1	12	12
67	材料		75×75×25(六面精铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.05)	6061	块	1	34	34
68	材料		150×100×50(六面精铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.05)	6061	块	1	110	110
69	材料		180×120×30(六面精铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.05)	6061	块	1	96	96
70	材料		Ø20×155(尺寸公差±0.05)	45#	块	1	8	8
71	材料		Ø75×50(尺寸公差±0.05)	45#	块	1	20	20
72	材料		Ø45×70(尺寸公差±0.05)	45#	块	4	14	56

73	材料		Ø25×80(尺寸公差±0.05)	45#	块	1	11	11
74	材料		Φ85×80(尺寸公差±0.05)	45#	块	1	36	36
75	材料		Φ85×130(尺寸公差±0.05)	45#	块	1	55	55
76	材料		125×165×25(两大面精磨四面铣加工、六面垂直度0.03 尺寸公差±0.05)	45#	块	1	88	88
77	材料		115×160×30(六面精铣加工、六面垂直度0.03 尺寸公差±0.05)	2A12	块	1	88	88
78	材料		115×160×40(六面精铣加工、六面垂直度0.03 尺寸公差±0.05)	2A12	块	1	95	95
79	材料		Φ55×130(尺寸公差±0.05)	2A12	块	1	55	55
80	材料		50×40×20(两大面精磨四面铣加工、六面垂直度0.03 尺寸公差±0.05)	45#	块	1	37	37
81	钢质大齿轮		模数 1.5 齿数 35		个	1	80	80
82	钢质小齿轮		模数 1.5 齿数 25		个	1	80	80
83	弹性挡圈 GB/T 894.1-1986		GB 894.1-86 - 16		个	1	0.4	0.4
84	弹性挡圈 GB/T 894.1-1986		GB 894.1-86 - 11		个	1	0.4	0.4
85	轴承 GB/T		6001-Z		个	1	5	5

	276-1994							
86	轴承 GB/T 276-1994		6004-Z		个	1	11	11
87	材料		75*40*145(六面精铣加工、 六面垂直度 0.03 尺寸公差 ±0.05)	7075	块	10	180	1800
88	材料		145*70*35(六面精铣加工、 六面垂直度 0.03 尺寸公差 ±0.05)	2A12	块	16	50	800
89	材料		Φ80±0.02*140(尺寸公差 ±0.05)	45#	块	20	45	900
90	铝料		Φ80±0.02*25(公差± 0.02)	2A12	个	8	30	240
91	钢料		Φ80±0.02×138(公差± 0.02)	45#	个	3	50	150
92	钢料		Φ37±0.02x49(公差± 0.02)	45#	个	2	30	60
93	钢料		Φ41±0.02x60(公差± 0.02)	Q235	个	4	30	120
94	钢料		Φ45±0.02x110(公差± 0.02)	45#	个	4	38	152
95	钢料		Φ54±0.02x50(公差± 0.02)	Q235	个	2	30	60
96	钢料		Φ59±0.02x29(公差± 0.02)	Q235	个	2	30	60

97	钢料		$\Phi 66 \pm 0.02 \times 38$ (公差 ± 0.02)	45#	个	2	32	64
98	铝料		$\Phi 82 \pm 0.02 \times 34$ (公差 ± 0.02)	2A12	个	2	50	100
99	钢料		$\Phi 92 \pm 0.02 \times 54$ (公差 ± 0.02)	Q235	个	2	48	96
100	铝料		$\Phi 92 \times 94$ (按图加工至形状及精度要求)	2A12	个	2	30	60
101	钢料		64x14x20(精加工六面垂直 0.02, 尺寸公差 ± 0.02)	45#	块	2	34	68
102	钢料		64x20x20(精加工六面垂直 0.02, 尺寸公差 ± 0.02)	45#	块	2	35	70
103	钢料		81x109x59 (精加工六面垂直 0.02, 尺寸公差 ± 0.02)	Q235	块	2	137	274
104	铝料		104x74x39 (精加工六面垂直 0.02, 公差 \pm 尺寸 0.02 按图加工至形状要求)	2A12	块	2	90	180
105	钢料		124x39x42 (精加工六面垂直 0.02, 尺寸公差 ± 0.02)	Q235	块	2	90	180

106	钢料		155x134x39(精加工六面垂直 0.02, 尺寸公差±0.02 按图加工至形状要求)	45#	块	2	165	330
107	板锉	凯跃特钢	12" 粗	12" 粗	把	80	12	960
108	板锉	凯跃特钢	10" 中	10" 中	把	80	10	800
109	板锉	凯跃特钢	8" 中	8" 中	把	80	8	640
110	板锉	凯跃特钢	6' 中	6' 中	把	80	8	640
111	锉刀柄		大号	大号	个	240	1.5	360
112	锉刀柄		小号	小号	个	80	1	80
113	锯条	钢花	手用	手用	支	4000	0.7	2800
114	麻花钻	双企	φ2.5	φ2.5	支	10	2	20
115	麻花钻	双企	φ3	φ3	支	50	2	100
116	麻花钻	双企	φ4	φ4	支	20	2.5	50
117	麻花钻	双企	φ4.2	φ4.2	支	20	2.5	50
118	麻花钻	双企	φ4.8	φ4.8	支	10	3	30
119	麻花钻	双企	φ5.5	φ5.5	支	10	3	30
120	麻花钻	双企	φ5.8	φ5.8	支	5	3	15
121	麻花钻	双企	φ5	φ5	支	5	3	15
122	麻花钻	双企	φ6.7	φ6.7	支	5	4	20
123	麻花钻	双企	φ7.8		支	5	5	25
124	麻花钻	双企	φ8.5		支	5	5	25
125	麻花钻	双企	φ6.5		支	5	5	25
126	倒角钻	yhok	φ6 单刃		支	3	24	72
127	倒角钻	yhok	φ10 单刃		支	3	26	78
128	板料		500±0.1*100±0.1*8mm±0.1 六面铣加工	45 号钢	公斤	80	12	960
129	板料		500±0.1*100±0.1*10mm±0.1 六面铣加工	45 号钢	公斤	80	12	960
130	板料		500±0.1*100±0.1*12mm±0.1 六面铣加工	45 号钢	公斤	80	12	960
131	砂皮纸	上砂	80~200 目	普通沙皮纸	张	50	1.5	75
132	锯弓	NR	手用	手用 300	把	40	20	800

133	机用铰刀	上工	φ5		支	2	43	86
134	机用铰刀	上工	φ6		支	2	43	86
135	机用铰刀	上工	φ8		支	2	46	92
136	沉孔钻	西南	M5		支	2	22	44
137	沉孔钻	西南	M6		支	2	25	50
138	沉孔钻	西南	M8		支	2	31	62
139	锯条	世达	高速钢粗齿	双色 300 粗齿	根	50	8	400
140	45 号钢板料		100*500*8(两大面精磨四面精铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.05)		块	8	50	400
141	45 号钢板料		100*500*10(两大面精磨四面精铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.03)		块	8	60	480
142	45 号钢板料		100*500*12(两大面精磨四面精铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.03)		块	8	70	560
143	圆柱销			φ 8h7*40	个	50	0.5	25
144	圆柱销			φ 10h7*40	个	100	1	100
145	单股铜导线	旭丰	1	蓝 1 (100 米/卷) 国标	卷	30	120	3600
146	单股铜导线	旭丰	2	红 2 (100 米/卷) 国标	卷	30	140	4200
147	多股铜导线	旭丰	2	黑 2 (100 米/卷) 国标	卷	4	140	560
148	编码管	铭霆		见样品	卷	5	26	130
149	螺钉			见样品	斤	10	58	580
150	螺帽			见样品	斤	10	58	580
151	垫片			见样品	斤	1	58	58
152	电阻器			470 Ω	个	1000	0.08	80
153	电阻器			4.7M	个	1000	0.08	80

154	螺旋式熔断器熔芯	金山	RL1-15 2A		个	100	3.5	350
155	气压 3/2 按钮式手动阀	仪迈	FESTO T-22 按钮头+SVOS 基本阀, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	T-22 按钮头+SVOS 基本阀	套	6	1600	9600
156	气压 3/2 旋鈕式手动阀	仪迈	M3HS110-06, 选择型, 常闭, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	M3HS110-06	套	2	200	400
157	气压 5/2 旋鈕式换向阀	仪迈	4H210-08, 手动复位, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	4H210-08	套	2	200	400
158	气压 3/2 滚轮杠杆式行程阀	仪迈	M3R110-06, 常闭, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	M3R110-06	套	6	160	960

159	气压 3/2 单向滚轮杠杆式行程阀	仪迈	M3L110-06, 常闭, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	M3L110-06	套	2	260	520
160	气压梭阀 (OR)	仪迈	ST-01, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	ST-01	套	8	140	1120
161	气压双压阀 (AND)	仪迈	新恭 STH-01, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	STH-01	套	12	140	1680
162	气压快速排气阀	仪迈	Q-02, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	Q-02	套	2	140	280
163	气压压力顺序阀	仪迈	KPSA-G1/4, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	KPSA-G1/4	套	2	280	560

164	气压减压阀	仪迈	SR200-08, 带压力表, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	SR200-08	套	2	160	320
165	气压分气块	仪迈	弹性卡件底板, 配装 8 个接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。		套	2	170	340
166	气压 3/2 红色蘑菇型气动急停开关	仪迈	亚德客 M3PL110-06, 常闭, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	M3PL110-06	套	2	250	500
167	气压 3/2 换向阀	仪迈	亚德客 3/2 换向阀, 单气控, 常开	3A110-06N0	套	6	180	1080
			3A110-06N0, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。					
168	气压 3/2 换向阀	仪迈	亚德客 3/2 换向阀, 单气控, 常闭	3A110-06NC	套	6	180	1080

			3A110-06NC, 配装弹性卡件底板及气动接头;符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。					
169	气压 5/2 换向阀 (单气控)	仪迈	4A110-06, 配装弹性卡件底板及气动接头;符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	4A110-06	套	6	190	1140
170	气压 5/2 换向阀 (双气控)	仪迈	4A120-06, 配装弹性卡件底板及气动接头;符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	4A120-06	套	6	200	1200
171	单向节流阀	仪迈	APA6;符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	APA6	套	4	30	120
172	气压气控延时阀	仪迈	XQ230650, 常闭, 配装弹性卡件底板及气动接头;符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	XQ230650, 常闭	套	2	360	720

173	气压气控延时阀	仪迈	XQ230650, 常开, , 配装弹性卡件底板及气动接头;符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	XQ230650, 常开	套	2	360	720
174	真空发生器和吸盘	仪迈	包含 ZU05 真空发生器、吸盘及吸盘架;符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	ZU05 真空发生器、吸盘及吸盘架	套	2	90	180
175	气阀堵头	仪迈	气管接头管塞 6mm;符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	6mm	个	20	1	20
176	背压阀	仪迈	FESTO SDV-3, 配装弹性卡件底板及气动接头;符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	SDV-3	套	2	1500	3000
177	外圆车刀片	KYOCERA		WNMG080404(NS530)	片	30	32	960
178	外圆尖刀片	KYOCERA		GMM3020-040MW(PR930)	片	30	88	2640
179	内螺纹刀片	KYOCERA		16ER200IS0-TF	片	10	59	590
180	外螺纹刀片	KYOCERA		16ER200IS0-TF	片	10	59	590
181	镗刀片	KYOCERA		CCMT09T304HQ(TN60)	片	30	25	750

182	切槽刀片	KORLOY		MFMN300M-03	片	40	31	1240
183	切槽刀片	KORLOY		MGGN400-L H MP3010	片	20	33	660
184	圆钢		Ø50*100 尺寸公差±0.10		段	100	18	1800
185	圆钢		Ø50*50 尺寸公差±0.10		段	100	11	1100
186	麻花钻	上工	φ18		支	1	80	80
187	棉碎布				公斤	10	7	70
188	数控机床润滑油	TRIGAR	粘脂 > 120, 闪点 > 240℃, 倾点 < -25℃, 铜腐蚀 1-100A3, 符合 DIN51524, part2 标准	TRIGAR-GW A68C	桶 (18 升)	2	610	1220
189	圆钢		φ50×85 尺寸公差±0.10	45 钢	段	200	14	2800
190	pvc 棒	无锡	φ50×1000		根	20	60	1200
191	高速钢立铣刀	常熟	Φ10		把	30	28	840
192	高速钢立铣刀	常熟	Φ8		把	30	24	720
193	硬质合金钢 用铣刀	ZHUOYUN	G1 D6*16*50*4F		把	5	77	385
194	硬质合金钢 用铣刀	ZHUOYUN	G1 D8*20*60*4F		把	5	86	430
195	硬质合金钢 用铣刀	ZHUOYUN	G1 D10*25*75*4F		把	10	108	1080
196	硬质合金钢 用铣刀	ZHUOYUN	G1 D12*30*75*4F		把	5	135	675
197	硬质合金钢 铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D6*16*50*3F		把	5	72	360
198	硬质合金钢 铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D8*20*60*3F		把	5	80	400
199	硬质合金钢 铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D10*25*75*3F		把	10	106	1060

200	硬质合金钢 铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D12*30*75*3F		把	5	135	675
201	硬质合金钢 铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D14*30*85*3F		支	8	110	880
202	硬质合金钢 铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D16*30*85*3F		支	8	140	1120
203	硬质合金立 铣刀	ZHUOYUN	G1 \varnothing 16*45*100*4F		支	8	170	1360
204	面铣刀片	三菱	圆形 SEKT 1204 AFTN		片	20	26	520
205	中心钻	上工	A3		支	10	13	130
206	麻花钻	上工	Φ 6.8		支	5	10	50
207	麻花钻	上工	Φ 9.8		支	2	25	50
208	麻花钻	上工	Φ 11.8		支	2	36	72
209	机用铰刀	上工	Φ 10H7		把	2	38	76
210	机用铰刀	上工	Φ 12H7		把	2	48	96
211	铝块		80×80×40 六面精铣尺寸 公差±0.05		块	8	50	400
212	钢件		81×81×21 两大面精磨四 周面精铣,尺寸公差±0.03		块	280	45	12600
213	钢件		91×91×21 两大面精磨四 周面精铣,尺寸公差±0.03		块	60	50	3000
214	数控机床润 滑油	TRIGAR	粘脂 > 120, 闪点 > 240℃, 倾点 < -25℃, 铜腐蚀 1-100A3, 符合 DIN51524, part2 标准	TRIGAR-GW A68C	桶 (18 升)	3	610	1830

215	数控机床冷却液	TRIGAR	矿物油比例 45%，防腐性 (5%浓度) DIN51360-2 要求为 0，折光系数 1.1，不含亚钠及仲胺，同时适合钢件、铸铁、不锈钢及铝合金加工零件	TRIGAR-AL U-6C	桶 (200 公斤)	1	3500	3500
216	毛刷		长柄 400 毛刷		把	15	7	105
217	弹簧夹头	正河源	ER32 ϕ 6		只	5	80	400
218	弹簧夹头	正河源	ER32 ϕ 8		只	10	80	800
219	弹簧夹头	正河源	ER32 ϕ 10		只	10	80	800
220	弹簧夹头	正河源	ER32 ϕ 12		只	5	80	400
221	多用途无尘 擦拭纸	kj001	25cm \times 38cm \times 500 片蓝色 压花		卷	2	252	504
222	除湿防锈润 滑剂	WD-40	WD-40		罐	5	58	290
223	硬质合金立 铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 2*12*50L (避空 7mm)	ϕ 2*12*50L	支	3	138	414
224	硬质合金球 刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 2R1*12*50L-2T (避空 8mm)	ϕ 2R1*12*50 L-2T	支	3	189	567
225	硬质合金球 刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 3R1.5*16*50L-2T (避空 10mm)	ϕ 3R1.5*16* 50L-2T	支	3	189	567
226	硬质合金球 刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 1R0.5*6*50L-2T (避空 4mm)	ϕ 1R0.5*6*5 0L-2T	支	3	189	567
227	硬质合金立 铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 12*25*75L-4T	ϕ 12*25*75L -4T	把	8	396	3168
228	硬质合金立 铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 14*25*85L-4T	ϕ 14*25*85L -4T	把	4	430	1720

229	硬质合金立 铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 16*25*85L-4T	ϕ 16*25*85L -4T	把	4	450	1800
230	斜顶型芯		12*10*105 (45 钢调质 HRC28-30;六面精磨垂直公 差 0.03, 尺寸公差 +0.03 ⁻⁰)		块	2	78	156
231	动模大型芯		定制 110*100*35 (45 钢调 质 HRC28-30;六面精磨垂 直 0.03, 尺寸公差 0 ^{-0.02}) 按图加工斜方孔		块	2	296	592
232	型芯		100*130*40 (45 钢调质 HRC28-30;精磨六面垂直 0.03, 尺寸公差 0 ^{-0.02})		块	6	296	1776
233	型芯		100*130*30 (45 钢调质 HRC28-30;精磨六面垂直 0.03, 尺寸公差 0 ^{-0.02})		块	6	296	1776
234	硬质合金立 铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 10*25*75L-4T	ϕ 10*25*75L -4T	把	10	355	3550
235	硬质合金立 铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 8*20*60L-4T	ϕ 8*20*60L- 4T	把	8	248	1984
236	硬质合金立 铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 6*16*50L-4T	ϕ 6*16*50L- 4T	把	6	149	894
237	硬质合金立 铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 4*11*50L-4T	ϕ 4*11*50L- 4T	把	4	99	396

238	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 2*6*50L-4T	ϕ 2*6*50L-4T	把	4	99	396
239	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 1.5*12*50L-4T	ϕ 1.5*12*50L-4T	把	4	149	596
240	型芯		110*100*22 (45 钢调质 HRC28-30; 精磨六面垂直公差 0.03, 尺寸公差 0 ⁻ -0.02)		块	2	300	600
241	上下模板		200*200*40 (45 钢调质 HRC28-30; 精磨六面垂直公差 0.03, 尺寸公差 0 ⁻ -0.02)		块	8	380	3040
242	硬质合金立铣刀	ZHUOYUN	G1 ϕ 16*45*100*4F		支	2	310	620
243	硬质合金立铣刀	ZHUOYUN	G1 ϕ 10*25*100*4F		支	2	126	252
244	板料		182*62*22 六面精铣尺寸公差 \pm 0.05		块	10	45	450
245	板料		122*52*32 六面精铣尺寸公差 \pm 0.05		块	10	42	420
246	板料		122*42*14 六面精铣尺寸公差 \pm 0.05		块	10	35	350
247	板料		22*22*22 六面精铣尺寸公差 \pm 0.05		块	10	20	200
248	光圆		ϕ 48*15		段	10	7	70
249	黄铜棒		ϕ 38*1000		根	1	680	680
250	黄铜棒		ϕ 15*1000		根	1	230	230
251	45 号钢棒料		ϕ 26*62		段	10	6	60
252	45 号钢棒料		ϕ 14*1000		根	1	15	15

253	内六角螺钉		M4*10		只	10	0.3	3
254	内六角螺钉		M8*15		只	10	0.3	3
255	盖形螺母		M8		只	10	3	30
256	圆柱销		Φ16*50		只	20	10	200
257	圆柱销		Φ10*60		只	20	12	240
258	圆柱销		Φ6*35		只	20	3	60
259	平垫圈		M8		个	10	0.3	3
260	O型密封圈		内径Φ19		个	10	2	20
261	气动快速接头		QTPC06-01S		个	20	8	160
262	内六角螺栓		M10*40		个	160	2	320
263	内六角螺栓		M10*55		个	160	2	320
264	圆柱销		Φ8*50		个	80	2	160
265	圆柱销		Φ8*65		个	80	2	160
266	弹性挡料销		Φ4*22		个	120	2	240
267	橡胶		Φ30*Φ20*12		个	38	8	304
268	橡胶垫		厚度 20		个	38	20	760
269	模架	长征	3号中心模架		副	5	250	1250
270	45号圆钢		Φ90±0.05*25±0.05		块	76	18	1368
271	45号圆钢		Φ90±0.05*30±0.05		块	38	25	950
272	45号圆钢		Φ90±0.05*5±0.05		块	38	15	570
273	45号圆钢		Φ90±0.05*6±0.05		块	38	15	570
274	45号圆钢		Φ36±0.05*200±0.05		块	10	20	200
275	45号圆钢		Φ30±0.05*50±0.05		块	38	10	380
276	45号圆钢		Φ25±0.05*200		块	6	15	90
277	45号圆钢		Φ50±0.05*60±0.05		块	38	20	760
278	镗孔钻	西南	M4		个	5	22	110
279	中心钻	上工	A3		个	5	15	75
280	内六角扳手		M3		个	5	5	25
281	内六角扳手		M4		个	5	5	25
282	钻头	双企	Φ5		个	5	3	15

283	刀片	株洲钻石	90°		个	10	10	100
284	刀片	株洲钻石	45°		个	10	10	100
285	机用丝锥	上工	M10		个	3	35	105
286	机用铰刀	上工	Φ8H7		个	3	45	135
287	45#精光边铁		60*60*15 六面精铣尺寸公差±0.05		块	40	50	2000
288	45#精光边铁		87*40*8 外连接板六面精铣尺寸公差±0.05		块	40	20	800
289	45#精光边铁		155*40*10 左右侧板六面精铣尺寸公差±0.05		块	80	25	2000
290	45#精光边铁		87*50*10 主板六面精铣尺寸公差±0.05		块	40	20	800
291	45#板料		67*40*16 六面精铣尺寸公差±0.05		块	40	40	1600
292	锯弓	NR1811	300		把	20	20	400
293	锯条	钢花	300 粗齿		条	500	0.7	350
294	毛刷子		中号		把	20	3	60
295	钢丝刷				把	20	8	160
296	锉刀	世达	扁锉 6 寸细		把	40	20	800
297	锉刀	世达	扁锉 10 寸粗		把	40	28	1120
298	锉刀	世达	扁锉 12 寸粗		把	40	30	1200
299	锉刀	世达	方锉 6 寸中		把	40	15	600
300	内六角螺丝		M4*12		只	300	0.3	90
301	内六角螺丝		M4*16		只	200	0.3	60
302	内六角扳手		M3		只	15	3	45
303	铤孔钻		M4		只	5	23	115
304	钻头	双企	Φ3.4		只	10	3	30
305	钻头	双企	Φ4.5		只	10	4	40
306	45 号精光边铁		30*22*12 锁紧压板六面精铣尺寸公差±0.05		块	40	15	600
307	45 号精光边铁		96*70*8 左右颊板六面精铣尺寸公差±0.05		块	80	30	2400

308	板料		120*120*22 六面精铣尺寸 公差±0.05		块	40	60	2400
309	板料		40*30*20 六面精铣尺寸公 差±0.05		块	40	45	1800
310	板料		68*47*30 六面精铣尺寸公 差±0.05		块	40	45	1800
311	滑块		外形毛坯尺寸 65*45*24 (45号钢调质处理) 具体 按图要求加工完整符合图 样要求(见样品)		块	40	65	2600
312	棒料		Φ50×150 尺寸公差± 0.05		段	5	27	135
313	光圆		Φ12*1000		根	4	42	168
314	光圆		Φ16*1000		根	2	55	110
315	光圆		Φ20*1000		根	2	58	116
316	光圆		Φ5*1000		根	2	33	66
317	光圆		Φ4*1000		根	1	33	33
318	尼龙棒		Φ30*1000		根	2	65	130
319	尼龙棒		Φ20*1000		根	1	65	65
320	黄铜棒		Φ20*500		根	3	170	510
321	平键		10*8*1000		根	1	21	21
322	圆柱销		Φ3*12		个	40	0.2	8
323	圆柱销		Φ4*18		个	300	0.2	60
324	圆柱销		Φ5*18		个	150	0.2	30
325	圆柱销		Φ5*12		个	160	0.2	32
326	圆柱销		Φ8*46		个	40	0.6	24
327	圆柱销		Φ8*28		个	40	0.6	24
328	圆柱销		Φ8*15		个	40	0.5	20
329	内六角扳手		M2		只	6	5	30
330	内六角扳手		M3		只	15	5	75
331	内六角扳手		M4		只	12	5	60
332	紫铜棒		Φ40×150		根	1	240	240
333	六角螺母		M4		只	40	0.3	12
334	沉头螺钉		M3*8		只	160	0.3	48
335	止头螺钉		M3*5		只	100	0.3	30
336	拉伸弹簧		钢丝直径 1 弹簧外径 6 长 46		只	50	2	100

337	内六角螺丝		M4*16		只	160	0.3	48
338			M4*25		只	320	0.3	96
339	保护装置		有机玻璃保护装置(按图加工)		只	40	20	800
340	机用丝锥	上工	M3		支	5	20	100
341	机用丝锥	上工	M4		支	10	20	200
342	机用丝锥	上工	M5		支	5	20	100
343	机用丝锥	上工	M8		支	5	28	140
344	机用丝锥	上工	M12		支	5	46	230
345	机用铰刀	上工	Φ4H7		支	5	42	210
346	机用铰刀	上工	Φ5H7		支	3	42	126
347	机用铰刀	上工	Φ8H7		支	1	45	45
348	机用铰刀	上工	Φ10H7		支	1	48	48
349	机用铰刀	上工	Φ14H7		支	1	76	76
350	铤孔钻	西南	M4		支	6	23	138
351	铤孔钻	西南	M5		支	4	23	92
352	中心钻	上工	A3		支	10	13	130
353	钻头	双企	Φ2.6		支	10	2	20
354	钻头	双企	Φ3.4		支	10	2	20
355	钻头	双企	Φ4.5		支	10	3	30
356	钻头	双企	Φ5.5		支	5	3	15
357	高速钢键槽铣刀	常熟	Φ18		支	4	60	240
358	高速钢键槽铣刀	常熟	Φ16		支	4	46	184
359	高速钢立铣刀	常熟	Φ10		支	10	30	300
360	高速钢立铣刀	常熟	Φ16		支	5	46	230
361	高速钢立铣刀	常熟	Φ8		支	10	20	200
362	铝用面铣刀片	KORLOY		APKT1604P DFR-MA H01	片	5	30	150
363	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 6*20*50*3 T	把	2	155	310
364	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 8*25*60*3 T	把	2	278	556

365	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 10*30*75* 3T	把	2	406	812
366	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 12*35*75* 3T	把	2	510	1020
367	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 14*45*75* 3T	把	2	98	196
368	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 16*45*100 *3T	把	2	103	206
369	立铣刀钢用	KDFT		KDFT-TWO Φ6*50*4T	把	1	147	147
370	立铣刀钢用	KDFT		KDFT-TWO Φ8*60*4T	把	1	266	266
371	立铣刀钢用	KDFT		KDFT-TWO Φ 10*75*4T	把	1	406	406
372	立铣刀钢用	KDFT		KDFT-TWO Φ 12*75*4T	把	1	496	496
373	倒角刀	KDFT		KDFT D6*75*90 ° *2T	把	1	210	210
374	定心钻	Intinizer		6*10C*6*5 0L-90° (钢用)	把	1	56	56
375	海绵(黑色)	R8	1300*1000*15		块	1	190	190
376	海绵(黑色)	R8	1300*1000*20		块	1	266	266
377	内六角扳手	SATA		09101CH	套	1	178	178
378	刮刀刀片	NOGA		BK3010	盒	1	80	80
379	叶片千分尺	Mitutoyo	50-75	422-232-3 0	把	1	4210	4210
380	杠杆表平行 型	Mitutoyo		513-484-1 0A	个	1	1020	1020

381	游标卡尺	Mitutoyo	0-200 (0.01 一格)	505-733	把	1	1020	1020
382	数显指示表	Mitutoyo		543-490B	把	1	3630	3630
383	虎钳	SAFEWAY		CV-130V	个	1	650	650
384	量针	成量	0.001	13.03	个	1	41	41
385	切槽刀	狮王		H-KGMR-25 25K-3T25	把	1	565	565
386	尖刀片	kyocera		VBMT16040 4HQ PV710	片	4	48	192
387	切槽刀片	KDFT		KCM300-02 0-JS P1130	片	4	118	472
388	切槽刀片	kyocera		GMM3020-0 40MW TN90	片	4	74	296
389	镗刀片	TaeguTec		CCMT 09T304 MT CT3000	片	4	37	148
390	圆弧刀片	KDFT		KDFT-KCM3 00-150-JS	片	4	166	664
391	电池	Mitutoyo		938882	个	5	38	190
392	钻夹头	正河源		BT40*SPU1 3-100	个	1	885	885
393	端面槽刀	KDFT		KDFT-KGMR 2525K-44/ 62-3T12	把	1	800	800
394	镗孔刀片(铝用)	kyocera		CCGT09T30 4AH PDL010	片	3	99	297
395	尖刀片(铝用)	kyocera		VCGT16040 4AH PDL010	片	3	148	444
396	切槽刀片(铝用)	kyocera		GDG3020N- 020GS GW15	片	3	139	417
397	切槽刀片(铝用)	kyocera		GMG3020-0 30MG KW10	片	3	125	375
398	内尖刀片(铝用)	TaeguTec		VCGT11030 4 FL K10	片	3	45	135
399	螺纹刀片(外)	kyocera		16ER150IS 0 GW15	片	3	118	354

400	螺纹刀片 (内)	kyocera		16IR150IS O GW15	片	3	118	354
401	内尖刀刀片	TaeguTec		VCMT 11030 PC CT3000	片	3	52	156
402	外切槽刀	KDFT		KGMR2525K -3T16	把	1	350	350
403	外切槽刀	KDFT		KGML2525K -3T20	把	2	350	700
404	端面槽刀	KDFT		KGMR25-36 /48-3T12	把	1	520	520
405	硬质合金钢 用铣刀	ZHUOYUN	φ 10	G1 D10*25*75 *4F	把	10	104	1040
406	硬质合金钢 用铣刀	ZHUOYUN	φ 8	G1 D8*20*60* 4F	把	10	86	860
407	硬质合金钢 用铣刀	ZHUOYUN	φ 6	G1 D6*16*50* 4F	把	5	77	385
408	硬质合金钢 用铣刀	ZHUOYUN	φ 4	G1 D4*11*50* 4F	把	5	70	350
409	硬质合金球 铣刀	ZHUOYUN	φ 8	G1 R4*20*60* 2F	把	5	86	430
410	硬质合金球 铣刀	ZHUOYUN	φ 6	G1 R3*12*50* 2F	把	5	77	385
411	硬质合金铝 用铣刀	ZHUOYUN	φ 10	G1 D10*25*75 *3F	把	10	98	980
412	硬质合金铝 用铣刀	ZHUOYUN	φ 8	G1 D8*20*60* 3F	把	5	80	400
413	硬质合金铝 用铣刀	ZHUOYUN	φ 6	G1 D6*16*50* 3F	把	5	73	365
414	定心钻	ZHUOYUN	φ 8		把	3	86	258
415	机械式寻边 器				个	5	35	175
416	钻头	上工	φ 10. 4		把	2	28	56
417	钻头	上工	φ 8. 6		把	2	27	54

418	钻头	上工	φ9.7		把	2	30	60
419	数控机床润滑油	TRIGAR	68号	TRIGAR-GW A68C	桶(18升)	1	610	610
420	数控机床冷却液	TRIGAR	矿物油比例45%,防腐性(5%浓度) DIN51360-2要求为0,折光系数1.1,不含亚钠及仲胺,同时适合钢件、铸铁、不锈钢及铝合金加工零件	TRIGAR-AL U-6C	桶(200公斤)	1	3500	3500
421	面铣刀片	LAMINA	APMT1604		片	30	40	1200
422	圆铝		φ30*80 尺寸公差±0.10	6061	段	5	13	65
423	圆铝		φ50*80 尺寸公差±0.10	6061	段	5	30	150
424	圆铝		φ120*80 尺寸公差±0.10	6061	段	5	130	650
425	加长铝用铣刀	山高	522120R010Z2.0-MEGA-64		支	1	880	880
426	无水乙醇				瓶(500毫升)	10	25	250
合计					234368.4			
合计金额大写					贰拾叁万肆仟叁佰陆拾捌元肆角整			

注：政府采购价为买断价（包括能使其正常使用的相关设备和一切费用，含运送、安装、调试、技术培训、保险等费用）。一切安全责任由成交单位负责。

二、质量要求：

乙方提供的所有设备必须是全新（包括零部件）的原装（行货）品牌产品，符合国家检测标准以及该产品的出厂标准。乙方必须向采购单位提供设备的质保书、说明书等相关资料、备品备件。

三、乙方承诺：

所供设备按质保书提供维修保养期，保养期内非因采购单位的人为原因出现的质量问题，由乙方负责包修、包换或者包退，并承担修理、调换或退货的实际费用。若不能修理和不能调换，按不能交货处理。成交价包括能使其正常使用的相关设备和一切费用，含运送、安装、调试、培训、保险等费用，免费维修保养期为验收合格后开始计算。

四、交货方式：

乙方按照采购人提供的验收回执上的采购单位、联系人、联系电话，将设备于规定时间前送到指定地点，并负责安装调试。

五、交货时间：15 日内完成供货

六、验收标准：甲方负责人按照前述规格型号、质量要求进行验收，并签字盖章。

七、付款方式：签订合同前支付合同价 10%的履约保证金，完成供货经验收合格后 2 个月内一次性付清。

八、其他事项：

以上是合同的简易模版，仅供甲乙双方签订合同时参考，具体条款详见询价文件中所对应的采购需求，其余条款按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》、其他有关法律、行政法规以及省、市、区规范性文件规定，由甲乙双方协商一致后自拟合同。

九、本合同发生争议，甲、乙双方协商解决。如协商不能达成一致，因此而产生的诉讼由合同签订所在地人民法院管辖。

十、本合同一式叁份，由甲乙双方签字、盖章后生效，甲方、乙方、采购代理机构各执一份，均具同等效力。

甲 方（章）：常州市高级职业技术学校

单位地址：常州市武进区延政中大道 6 号

法定代表人：

授权代表：

电 话：

日 期：2022 年 9 月 14 日

乙 方（章）：天宁区天宁丰捷机电设备经营部

账 号：10610501040015215

开 户 行：中国农业银行股份有限公司常州城北支行

行 号：103301061058

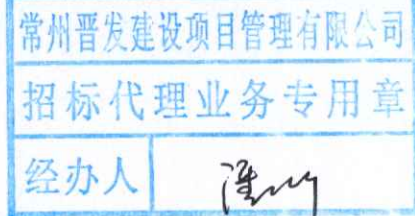
单位地址：关河中路 65 号怡康国际 1806

法定代表人：戴秀芳

授权代表：

电 话：13915033563

日 期：2022 年 9 月 14 日



常高职 2022 下半年学生实训耗材采购项目合同

甲方：常州市高级职业技术学校

合同编号：ZC220908

乙方：常州市正创低压电器经营部

签订时间：2022 年 9 月 14 日



甲、乙双方根据常州市政府网 常高职 2022 下半年学生实训耗材采购第四标包 询价采购 (CGZ 询价【2022】03 号) 的评定结果，并经双方协商一致，自愿按下述条款和条件签订本合同：

一、乙方按甲方要求提供下列商品：

单位：元

序号	品名	参考品牌	规格	单位	数量	单价	金额	备注
1	晶闸管可控整流调光电路	BESTEP	PCB 板电路板套件	套	426	20	8520	
2	可控整流调光电路	BESTEP	PCB 板电路板套件	套	513	20	10260	
3	红色指示灯	永乾	额定电压 24v AD66B(AD16)	个	50	5.6	280	
4	绿色指示灯	永乾	额定电压 24v AD66B(AD16)	个	100	5.6	560	
5	黄色指示灯	永乾	额定电压 24v AD66B(AD16)	个	100	5.6	560	
6	红色指示灯	永乾	额定电压 220v AD16--22D/S	个	50	6	300	
7	绿色指示灯	永乾	额定电压 220v AD16--22D/S	个	100	6	600	
8	黄色指示灯	永乾	额定电压 220v AD16--22D/S	个	100	6	600	
9	红色按钮开关	正泰	220V LA38 系列	个	100	18	1800	
10	黑色按钮开关	正泰	220V LA38 系列	个	100	18	1800	
11	绿色按钮开关	正泰	220V LA38 系列	个	100	18	1800	
12	按钮盒	自主	三孔 70 加高 CA-BX3	个	200	12	2400	
13	编码管	宗意	1.5mm/14 米	圈	200	6	1200	
14	单股导线	彩虹	BV1.0 红色	圈	100	108	10800	
15	单股导线	彩虹	BV1.0 兰色	圈	100	108	10800	
16	多股导线	国标	1.0cm 黑色	圈	50	113	5650	
17	熔断体	正泰	10*38/6A RT28-32 (R015) 20 只/盒	盒	50	42	2100	
18	稳压集成电路	广州电子	7812	套	400	20	8000	
19	单相晶闸管电路	广州电子	含说明书	套	400	25	10000	



20	智能巡逻小车	广州电子	单片机套件 含元器件说明书	套	120	13	1560
21	自由行走机器人	广州电子	单片机套件 含元器件说明书	套	120	28	3360
22	16位摇摇棒套件	广州电子	单片机套件 含元器件说明书	套	120	16	1920
23	音乐遥控广州塔	广州电子	单片机套件 含元器件说明书	套	120	50	6000
24	鼠键输入套装	罗技	MK120 黑色含一鼠标一键盘usb有线	套	100	118	11800
25	同屏器	绿联	4K/5G	个	4	200	800
26	转换器	绿联	HDIM转VGA 1米	个	4	48	192
27	网格纸	富士施乐 FujiXerox 或百旺 PaperOne 或得力 /DELI	75*105 米格送上楼	张	300	5.8	1740
28	图纸	富士施乐 FujiXerox 或百旺 PaperOne 或得力 /DELI	0号 白色送上楼	张	300	6.5	1950
29	防触电网罩	盾安	加密防撞不锈钢 包安装	个	30	49	1470
30	A3钢方料	98*65*10	6面磨光按学测要求 送货上楼	块	250	29	7250
合计					116072.00		
合计(人民币大写)					人民币壹拾壹万陆仟零柒拾贰元整		

注：政府采购价为买断价（包括能使其正常使用的相关设备和一切费用，含运送、安装、调试、技术培训、保险等费用）。一切安全责任由成交单位负责。

二、质量要求：

乙方提供的所有设备必须是全新（包括零部件）的原装（行货）品牌产品，符合国家检测标准以及该产品的出厂标准。乙方必须向采购单位提供设备的质保书、说明书等相关资料、备品备件。

三、乙方承诺：

所供设备按质保书提供维修保养期，保养期内非因采购单位的人为原因出现的质量问题，由乙方负责包修、包换或者包退，并承担修理、调换或退货的实际费用。若不能修理和不能调换，按不能交货处理。成交价包括能使其正常使用的相关设备和一切费用，含运送、安装、调试、培训、保险等费用，免费维修保养期为验收合格后开始计算。

四、交货方式:

乙方按照采购人提供的验收回执上的采购单位、联系人、联系电话,将设备于规定时间前送到指定地点,并负责安装调试。

五、交货时间:15日内完成供货

六、验收标准:甲方负责人按照前述规格型号、质量要求进行验收,并签字盖章。

七、付款方式:签订合同前支付合同价10%的履约保证金,完成供货经验收合格后2个月内一次性付清。

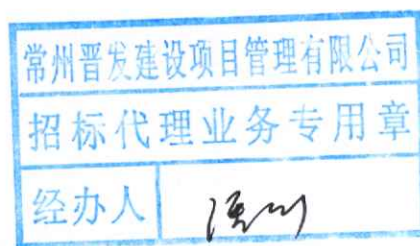
八、其他事项:

以上是合同的简易模版,仅供甲乙双方签订合同时参考,具体条款详见询价文件中对应的采购需求,其余条款按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》、其他有关法律、行政法规以及省、市、区规范性文件规定,由甲乙双方协商一致后自拟合同。

九、本合同发生争议,甲、乙双方协商解决。如协商不能达成一致,因此而产生的诉讼由合同签订所在地人民法院管辖。

十、本合同一式叁份,由甲乙双方签字、盖章后生效,甲方、乙方、采购代理机构各执一份,均具同等效力。

甲方(章):常州市高级职业技术学校
单位地址:常州市武进区延政中大道6号
法定代表人:
委托代理人:
电 话:
日 期:2022年9月14日



乙方(章):常州市正创低压电器经营部
账 号:1105021109000299440
开 户 行:工商银行常州天宁支行
行 号:102304002035
单位地址:天宁区金桥机电五金市场B区2107号
法定代表人:朱千锋
电 话:13776867378



常高职 2022 下半年学生实训耗材采购项目合同

甲方：常州市高级职业技术学校

合同编号： ZC220908

乙方：钟楼区永红润达仪表仪器经营部

签订时间：2022 年 9 月 16 日

甲、乙双方根据常州市政府网 常高职 2022 下半年学生实训耗材采购第二标包 询价采购（CGZ 询价【2022】03 号）的评定结果，并经双方协商一致，自愿按下述条款和条件签订本合同：

一、乙方按甲方要求提供下列商品：

单位：元

序号	品名	品牌	规格	型号	数量	投标单价	合计
1	规范		工程算量项目		5	180	900
2	工程图纸			A1	100	10	1000
3	工程图纸			A2	500	7	3500
4	内存条 8G	金士顿	8G*2		5	380	1900
5	固态硬盘	西部数据	500G		2	180	360
6	显卡	英伟达	/	750ti	1	280	280
7	微型带锯锯条	PROXXON	金刚石锯条 28186		5	1600	8000
8	微型带锯机	PROXXON	MBS240/E		1	4300	4300
9	白色瓷砖		200*200		1000	4.8	4800
10	白色瓷砖		200*300		1000	4.8	4800
11	蓝色瓷砖		100*100		500	3	1500
12	黄色瓷砖		100*100		500	3	1500
13	红色瓷砖		100*100		500	3	1500
14	黄色瓷砖		200*100		200	4	800
15	蓝色瓷砖		200*100		200	4	800
16	护目镜	3M	1621AF		10	25	250
17	填缝剂	德高	2kg 白色		10	25	250
18	天地龙骨	龙牌	75 系列		1600	7.5	12000
19	穿心龙骨	龙牌			300	4.8	1440
20	竖向龙骨	龙牌	75 系列		200	9.6	19200

					0		
21	耐火纸面石膏板	泰山	2400*1200*9.5		250	65	16250
22	自攻螺丝		35*25		8	28	224
23	瓷砖砖缝十字架胶粒		3mm		200	0.4	80
24	美工刀壳	得力	大号金属美工刀壳		4	15	60
25	美工刀片	得力	大号金属美工刀片		10	15	150
26	抹灰铲		铲头 7cm 尾 9cm 长 15cm 木柄 11cm		10	8	80
27	蓝色油性记号笔	英雄	887 小双头		50	1.2	60
28	黄色防水胶皮手套				20	4	80
29	砂纸		600 目 230*280mm		20	0.4	8
30	耳塞				4	30	120
31	海绵				10	8	80
32	水泵		迷你 12v		4	35	140
33	计算器	卡西欧		fx-58 00	20	180	3600
34	水准仪脚架	苏一光			10	280	2800
35	全站仪脚架	苏一光			10	380	3800
36	签字笔	三菱		UMN13 8	100	4.5	450
37	直尺	得力		20cm	20	1.8	36
38	对讲机	摩托罗拉		V168	4	450	1800
39	夹板	得力			20	10	200
40	规范		建筑工程识图项目		5	350	1750
41	钢筋	沙钢	直径 6	光圆	1	7300	7300
42	钢筋扎丝		国标 22#/长 30CM/50 斤 1 包		3	180	540
43	丁腈手套		用于钢筋绑扎		200	4	800
44	砖				600 0	2.5	15000
45	石粉				10	230	2300
46	水平尺		1.2m (配红线)		20	130	2600
47	纱布手套		用于砌筑		200	1.3	260
48	钢卷尺	长城精 工	3m*16mm		50	20	1000
49	水泥		50KG/包		5	80	400
50	标准砂		2.5KG/包		20	50	1000
51	河砂		中粗砂, 50KG/包		8	45	360
52	石子		50KG/包		10	47.2	472
53	力学试验试件				50	90	4500
54	水粉颜料	马利	24 色套装		5	120	600
55	水粉颜料 (白色)	马利	300ml		5	12	60

56	整理箱	佳帮手	280L		20	48	960
57	总计大写：壹拾叁万玖仟元整						139000

注：政府采购价为买断价（包括能使其正常使用的相关设备和一切费用，含运送、安装、调试、技术培训、保险等费用）。一切安全责任由成交单位负责。

二、质量要求：

乙方提供的所有设备必须是全新（包括零部件）的原装（行货）品牌产品，符合国家检测标准以及该产品的出厂标准。乙方必须向采购单位提供设备的质保书、说明书等相关资料、备品备件。

三、乙方承诺：

所供设备按质保书提供维修保养期，保养期内非因采购单位的人为原因出现的质量问题，由乙方负责包修、包换或者包退，并承担修理、调换或退货的实际费用。若不能修理和不能调换，按不能交货处理。成交价包括能使其正常使用的相关设备和一切费用，含运送、安装、调试、培训、保险等费用，免费维修保养期为验收合格后开始计算。

四、交货方式：

乙方按照采购人提供的验收回执上的采购单位、联系人、联系电话，将设备于规定时间前送到指定地点，并负责安装调试。

五、交货时间：合同签订后 15 日内完成供货。

六、验收标准：甲方负责人按照前述规格型号、质量要求进行验收，并签字盖章。

七、付款方式：完成供货经验收合格后 2 个月内一次性付清。

八、其他事项：

以上是合同的简易模版，仅供甲乙双方签订合同时参考，具体条款详见询价文件中对应的采购需求，其余条款按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》、其他有关法律、行政法规以及省、市、区规范性文件规定，由甲乙双方协商一致后自拟合同。

九、本合同发生争议，甲、乙双方协商解决。如协商不能达成一致，因此而产生的诉讼由合同签订所在地人民法院管辖。

十、本合同一式肆份，由甲乙双方签字、盖章后生效，甲方二份、乙方、采购代理机构各执一份，均具同等效力。

甲方（章）：常州市高级职业技术学校
单位地址：常州市武进区延政中大道6号
法定代表人：
委托代理人：
电 话：
日 期：2022年9月16日



乙方（章）：钟楼区永红润达仪器仪表经营部
账 号：1105048709000000159
开 户 行：工商银行常州紫荆东苑支
单位地址：钟楼区清潭路紫阳花园151-21号
法定代表人：刘钟伟
电 话：13401594111



常州晋发建设项目管理有限公司	
招标代理业务专用章	
经办人	

