

(二) 磋商报价明细表

序号	产品名称	技术参数	单位	数量	单价(元)	合价(元)	备注
1	净化机组(负压室)	品牌: 维克 参数: 配置智能化温湿度控制系统、高效的机组性能,丰富的控制功能;箱体防冷桥、漏风率低于国家规范要求,采用抑菌翅片,有效地抑制病菌在换热器表面存活,防止被循环风带入净化车间;同时采用直流感电机,使运行更节能。 风量: 5000 m ³ /h (风机), 制冷量: 18千瓦, 制热量: 20千瓦, 电压: 380V, 配备初效过滤器, 附件 80 米铜管、保温、排水质量符合国标。 品牌: 荣畅 型号: RC-SYT	台	1	133000.00	133000.00	无
2	实验工作台	参数: 1、尺寸: 长 7000mm*宽 1500mm*高 800mm, 钢木结构, 12.7 厚理化板台面, 四周加边 25mm, 钢架, 连接杆; 主体框架采用 ≥60*40*1.5mm 优质矩形钢管经二氧化碳焊管制成 C 形钢支架, 连接支撑横梁采用 60*40*1.5mm 优质矩形钢管, 表面经除油、酸洗、磷化作防锈处理, 再静电粉末喷涂环氧树脂防护层做耐酸碱耐腐蚀表面处理, 其喷涂环氧树脂防护层附着力强经落物撞击试验测试合格, 具有一级防酸碱等级, 承重性能好, 使用寿命长。 2、柜体门板: 采用 ≥18mm 厚 E1 级环保型中密度纤维板双面加贴三聚氰胺饰面, 所有断面经优质 2.0mm 厚 PVC 封边防水处理, 四周做倒角圆滑处理, 外表美观, 光滑, 以下所有中密度纤维板板材同此要求。 3、柜体柜身: 采用 ≥18mm 厚 E1 级环保型中密度纤维板双面加贴三聚氰胺饰面, 所有断面经国产优质 PVC 封边防水处理, 柜身板件采用可拆装式三合一连接, 结构稳固, 承重性好。 4、全板木试剂架, 六挂插座设计, 一侧装备黑色 PVC 水池。	台	2	24900.00	49800.00	无

	<p>蚀PE材料,厚度4.8mm,无渗漏隐患,无需土建池体。</p> <p>★2、处理水量:100-300升/天;电源:AC220V/50Hz;运行功率:约1.5KW,日耗电量:约2KWh。</p> <p>★3处理后水质标准:根据现场实际情况及有关设计规范,实验室废水经处理后达到国家《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准及(GB18466-2005)《医疗机构水污染物排放标准》中表二预处理排放标准,处理后废水排入市政污水管网;</p> <p>4、处理工艺:污水收集与提升-酸碱中和-絮凝沉淀-催化氧化-精密过滤-活性炭过滤-杀菌消毒-余氯值控制系统-达标排放</p> <p>★5、主机外形尺寸:不大于L1100*W750*H1450mm。安装场地要求:约4平方米。采用工业级专用PLC控制器和7寸工业级触摸屏为核心的智能控制系统,监控点位包括数字量和模拟量超过50个;基于时间序列的高级阶梯控制算法,多达100个可设置选项,可调节功能强大,可直接当作污水处理工艺测试设备使用,专业3D建模,质量管控标准化系统。</p> <p>6、通信接口兼容RS232、RS422、RS485、RJ45等,支持ModbusRTU/TCP等主流协议,可配置WAN/LAN, WIFI或4G远程通信功能。具有缺药、维护异常等丰富的提示和报警功能</p> <p>★7、可根据污水流量精准控制各种药剂的加药量,从而准确控制处理桶的含药浓度,配药自动进水,自动计算并提示药剂投加量,自动搅拌;功能定制灵活,随时满足各类场景的动态需求;具有自动、清洗、排空三种运行模式,功能丰富、一键切换、操作简单。污水实时流量和累积流量显示,酸碱中和系统,包括酸、碱PE加药箱PH计,高精度加药泵,曝气搅拌系统酸碱中和池。</p> <p>8、采用PH计,实时监测污水状况,PH值在液晶显示屏上实时显示;实时监测污水流量,污水流量实时显示在液晶显示屏上,可根据污水流量精准控制各种药剂的加药量,从而准确控制处理桶的含药浓度,配药自动进水,自动计算并提示药剂投加量。</p> <p>9、絮凝沉淀系统:本装置可有效絮凝沉淀污水中的杂质,并通过污泥分离器,将杂质滤出。</p> <p>10、采用高低液位,双液位检测报警系统,药量减少至低液位时,</p>				
--	---	--	--	--	--

	<p>系统自动报警。</p> <p>★11、药剂剩余量，可实时显示在液晶屏幕首页。系统自动计算药剂加药量，每次加药前屏幕上显示加药克数。</p> <p>★12、三重消毒装置包括：次氯酸钠消毒+紫外线消毒+臭氧消毒；氯箱内固态氯的余量实时显示在液晶屏幕上，并设有缺氯报警提醒功能。紫外线消毒灯光波 254nm，余氯值可通过屏幕自行调节，并实时显示余氯数值控制范围。</p> <p>★13、药剂箱配药一键自动加水匀兑药剂，药剂箱水位到达 100%后自动停止加水，并显示加水流量和加水总量，药剂箱加水过量自动机械式截断自来水管路，保障药剂不溢出，通过系统计算，自动提示每次加药重量，精确配制药剂浓度。</p> <p>★14、可根据实时检测的污水流量加药，自动调节加药泵的流量大小，处理箱内加药浓度可精确至 ppm(百万分之一)级别，且可设置。相关产品须提供以下证书：</p> <p>★1、提供实验室综合废水处理设备控制系统软件注册权证书。</p> <p>★2、提供污水处理服务企业资质证书。</p> <p>★3、提供实验室废水检测报告。</p> <p>★4、提供生产厂家质量管理体系认证证书、职工健康管理体系认证证书、环境管理体系认证证书。</p> <p>提供制造厂家授权书原件。</p>					
5	<p>生物安全柜</p> <p>品牌：苏洁</p> <p>型号：BSC-130011A2</p> <p>参数：1、气流模式：达到 30%外排，70%内循环要求。产品执行标准：中华人民共和国医药行业标准《YY 0569-2011》。</p> <p>★2、工作区尺寸：长、宽、高：1300*520*640mm；外形尺寸：长、宽、高：1465*760*2200mm。</p> <p>★3、流入气流：0.53±0.025m/s；振动半峰值 ≤5 μm；外箱体采用优质冷轧钢板，静电喷塑；操作区三侧采用不锈钢一体化结构，内部可清洗部位采用 10mm 大圆角处理，便于清理。</p> <p>★4、标配两块 ULPA 超高效过滤器，针对 0.12 μm 颗粒系可以达到 99.9995%截流效率，过滤膜材质采用无隔板硼硅酸盐玻璃纤维。</p>	套	1	25000.00	25000.00	无

	<p>★5、控制软件 LCD 液晶显示屏可显示工作区温度、气流流速、过滤膜使用寿命等系统参数，可调节各项参数设定，蓝色显示屏数字指示各项参数数值，密码修改程序设置，防止误操作，控制软件提供生物安全柜计算机软件著作权登记证书复印件。</p> <p>6、独特的负压防泄漏设计，工作区四面负压包围，真正做到零泄露，确保操作区的洁净度。</p> <p>7 风机自带电压波动补偿功能，具有阻力感应补偿功能，有效地延长超高效过滤器的使用寿命；温度传感器，可实时检测并显示温度；配备过滤器预失效和破损及阻塞报警技术，配备风机过载报警提示。</p> <p>★8、一种带有警报的生物安全柜，当移动玻璃门超过规定限高值（200mm）时，警示提醒用户。</p> <p>◎紫外灯具有定时预约功能。</p> <p>9、前窗设计：前窗玻璃手拉式开启，可任意定位，以保证断电时能及时关门防护。（不得使用电控，电控停电时不能关门）且能完全关闭以便杀菌。前窗玻璃门采用不低于 6mm 厚安全钢化玻璃；前窗与杀菌灯连锁设计：当前窗开启时，杀菌灯熄灭；具有因停电，死机状态数据丢失而保护的参数记忆，来电恢复功能。</p> <p>10、前吸入口采用回风无阻碍的设计确保人员在操作时有效防止逆流形成，提高安全性；0°倾斜设计，更符合人体工程学动力，使操作者更舒适。</p> <p>11、生物安全性：</p> <p>(1) 人员安全性：撞击式采样器的菌落数≤100CFU/次</p> <p>(2) 产品安全性：菌落数≤5CFU/次</p> <p>(3) 交叉污染安全性：菌落数≤2CFU/次</p> <p>柜内电源：防水插座设计，整机具有断电保护功能，让操作更加灵活方便。</p> <p>相关产品须提供以下证书：</p> <p>1、控制软件获得国家软件著作权证书。</p> <p>2、生产企业取得医疗器械生产许可证及医疗器械生产产品登记</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--	--

表。
3、产品取得 SFDA 医疗器械注册证。
4、提供专业的检测报告。
提供制造厂家授权书原件。

					467800.00
--	--	--	--	--	-----------

投标总价(元) 肆拾陆万柒仟捌佰元整

投标人名称(公章): 江苏普融智能科技发展有限公司
法定代表人或代理人(签字或盖章): 蔡华付

日期: 2022年5月20日

