

4. 图书加工要求

按照要求对每一册图书进行免费编目、贴 RFID 电子芯片和书标等全加工服务，加工错误率不能超过 5%，否则按比例扣除履约保证金。图书加工进度由采购人掌握，中标单位必须严格按照采购人的进度计划和规范进行图书加工。

(1) 图书在验收后，中标单位按图书加工要求完成粘贴条形码、加贴 RFID 芯片、加盖馆藏章等加工工序。

(2) 图书编目、著录、粘贴标签、打包配送、标签转换、上架等工作，受采购单位统一支配管理，加工人员经培训合格后，正式上岗工作。

(3) 所有加工工序的加工质量应符合采购人要求，若达不到要求，采购人有权要求重新加工。若在使用过程中，发现芯片读不出信息，中标单位负责重新加工。

①编目数据的加工要求：

a.图书编目数据依据 CNMARC（按国图数据标准）和采购单位编目要求进行编目。（由双方编目人员进行沟通）

b.分类以《中国图书馆分类法》（第五版）作为中文图书的分类标准和依据。严格按《中国图书馆分类法》各级类目的图书分类原则进行分类。

c.中文图书的分类，主要依据图书的内容和学科属性作为分类标准，给出最为准确的分类号。

d.在分类过程中要严格按照分类程序进行，即分类前的查重（特别是复本、多卷书、连续出版物、原版书、个人传记等），再确定准确的分类号，避免“一书二入”情况的发生。

e.多卷书和丛书要尽可能以集中著录为主，分散著录为辅。

②RFID 芯片的加工要求：

每册中文图书封底内页加贴芯片，位置错开。

③加盖馆藏章要求：

馆藏章由采购单位提供，中标单位进行现场加工。

④贴条形码要求:

条形码号段由常州市图书馆提供, 中标单位负责粘贴。

⑤贴书标要求:

a.每本图书贴书标一张, 图书书标应贴于离书脊底 2 厘米处。

b.书标要求加贴保护膜, 覆膜时做到平整光滑。

⑥注册要求:

用馆员工作站进入标签转换系统对每本图书进行注册。

5. 辅料技术要求

(1) 条形码: 进口艾利 PET 纸, 尺寸 50*20mm, 专用标签打印机打印, 全树脂碳带制作, 耐磨防潮。

(2) 书标: 进口艾利 PET 纸, 尺寸 50*30mm, 专用标签打印机打印, 全树脂碳带制作, 耐磨防潮。

(3) 书标保护膜: 透明不干胶, 尺寸 70*50mm, 粘性好不脱落, 卷筒分切。

(4) RFID 高频电子标签: 1) 标签为无源标签, 无需电池设备。2) 标签中有存储器, 存储在其中的资料可重复读、写。3) 标签可以非接触式的读取和写入, 加快资源流通的处理手续。4) 标签具有一定的抗冲突性, 能保证多个标签的同时可靠识别。5) 标签具有较高的安全性, 防止存储在其中的信息资料被泄露。6) 须符合国际相关行业标准, 如 ISO15693 标准、ISO18000-3 标准等, 具有良好的互换性与兼容性。7) 标签固有频率误差率小于或等于±300K Hz 范围。8) 每种工序中标签的读取速度都能达到 0.1s 之内。9) 标签自带单面粘性。10) 工作频率: 13.56 MHz。11) 芯片: PHILIPS NXP ICODE2。12) 内存容量: ≥1K bits。13) 有效识读距离: 自助借还设备≥ 250mm, 防盗安全门≥ 500mm。14) 图书标签天线: 铝质蚀刻天线。15) 图书标签长度 53MM +/-0.5MM。16) 图书标签宽度 50MM +/-0.5MM。17) 用纸: 面纸 80g/m²铜版纸, 底纸 62 g/m²艾格欣。18) 热熔胶: 热熔胶。19) 覆合要求: INLAY 居中覆合, 芯片朝向面纸。20) 成品形式: 卷式, 2000 个/卷(图书标签)。21) 读写测试: 100%成品。22) 环境温度范围: -30℃—75℃。23) 有效使用寿命: ≥10 年; 内存可读写 100,000 次以上。24) 防冲突机制: ≥30 个标签/秒。