

2020-2021 学年实训耗材集中采购（三标段）合同

甲方：常州机电职业技术学院 合同编号：采 2020.9.061

乙方：天宁区红梅巧暖五金商行 签订地点：常州机电职业技术学院

签订合同时间：2020 年 9 月 30 日

根据常州盈泰招标有限公司 2020 年 8 月 27 日进行的采购项目 YT-SG2020-014 招标要求，甲、乙双方就 2020-2021 学年实训耗材集中采购（三标段） 项目，本着平等互利的原则，通过共同协商，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》及有关法律法规，就相关事宜达成如下合同。

一、合同标的名称、型号、规格、数量、单位、单价、金额、品牌

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
1	钻套	6F7X10m6X25	济宁	片	30	11	330	45 钢
2	钻夹头刀柄	BT40-APU16-105L	山东	把	4	225	900	
3	M16 组合压板	58 件套	浙江	套	4	258	1032	
4	自锁钻夹头	0.2-16mm	山东	只	4	103	412	
5	轴用挡圈	10	和方	只	100	0.15	15	
6	轴用挡圈	12	和方	只	40	0.15	6	
7	轴承	61901	环驰	个	170	3	510	
8	轴承	60128	人本	个	50	11	550	
9	轴衬轴衬	SF-1-1010	和方	只	350	0.4	140	
10	轴衬	SF-1-1210 翻边型	和方	只	350	0.5	175	
11	中心钻	A2	上工	支	20	3.2	64	
12	中心钻	A3	上工	盒	5	53	265	
13	直线导轨付 15 (配双滑台)	20*15*340	无锡	根	30	125	3750	
14	直柄 T 型槽铣刀	16x8x10x90	上工	支	20	26	520	
15	圆柱销	Φ4X12	和方	个	500	0.05	25	
16	圆柱销	Φ3	和方	只	320	0.05	16	

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
17	圆柱销	Φ5X26	和方	个	200	0.1	20	
18	圆柱销	Φ5X22	和方	支	100	0.1	10	
19	圆柱销	Φ5X30	和方	支	100	0.1	10	
20	圆柱销	Φ6X20	和方	根	140	0.1	14	
21	圆板牙	M3	上工	个	10	3.7	37	
22	圆板牙	M5	上工	个	20	3.7	74	
23	圆板牙	M6	上工	个	20	4.5	90	
24	圆板牙	M8	上工	个	10	5.2	52	
25	圆板牙	M10	上工	个	10	6.2	62	
26	圆板牙	M12	上工	个	20	7.8	156	
27	游标卡尺	0-150mm	桂量	把	40	80	3200	
28	硬质合金铣刀	φ3	州牌	支	20	21	420	55度
29	硬质合金铣刀	φ10 (4刃)	州牌	支	118	89	10502	55度4刃
30	硬质合金铣刀	φ12 (4刃)	州牌	支	80	120	9600	55度4刃
31	硬质合金铣刀	φ4 (4刃)	州牌	支	70	21	1470	55度4刃
32	硬质合金铣刀	φ6 (4刃)	州牌	支	90	32	2880	55度4刃
33	硬质合金铣刀	φ8 (4刃)	州牌	支	70	58	4060	55度4刃
34	硬质合金球头铣刀	R4 (4刃)	州牌	支	25	58	1450	55度4刃
35	硬质合金球头铣刀	R3 (4刃)	州牌	支	10	37	370	55度4刃
36	硬质合金球头铣刀	R2	州牌	支	20	21	420	55度
37	硬质合金盘铣刀刀片	4.5x16	钻石	盒	5	205	1025	
38	硬质合金立铣刀 (铝用)	φ10	州牌	支	20	73	1460	
39	硬质合金立铣刀 (铝用)	φ8	州牌	支	20	47	940	
40	硬质合金立铣刀 (铝用)	φ6	州牌	支	20	24	480	

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
41	硬质合金刀(加工铝件)	YG-1 Φ10 E5C70100	YG	支	30	113	3390	
42	硬质合金刀(加工铝件)	YG-1 Φ6 E5C70060	YG	支	10	42	420	
43	硬质合金刀(加工钢件)	HK-P-4DH 04000J	HK	支	30	21	630	
44	硬质合金刀(加工钢件)	HK-P-4DH 04808	HK	支	10	61	610	
45	硬质合金刀(加工钢件)	HK-P-4DH 04606M	HK	支	10	35	350	
46	摇杆式抽油泵	普通	台湾力高	只	3	268	804	
47	样冲	普通	常州	支	6	4.5	27	
48	压板	与M10螺钉配合使用	和方	块	10	5.5	55	
49	内六角螺钉	M6X25	和方	个	50	0.2	10	
50	内六角螺钉	M6X20	和方	个	50	0.2	10	
51	斜导柱	Φ10*50	吉达	根	10	2	20	
52	销冲	6件套	世达	套	12	110	1320	
53	销	6X16	和方	个	50	0.1	5	
54	细齿直柄立铣刀	Φ6 (4刃)	西南	支	90	5.3	477	
55	细齿直柄立铣刀	Φ8 (4刃)	西南	支	70	7.4	518	
56	细齿直柄立铣刀	Φ10 (4刃)	西南	支	92	8.5	782	
57	细齿直柄立铣刀	Φ10 (2刃)	西南	支	600	8.5	5100	
58	细齿直柄立铣刀	Φ12 (4刃)	西南	支	30	11.5	345	
59	细齿直柄立铣刀	Φ16 (3刃)	西南	支	10	17	170	
60	细齿直柄立铣刀	Φ16 (4刃)	西南	支	80	17	1360	
61	细齿直柄立铣刀	Φ20 (4刃)	西南	支	80	26	2080	
62	细齿直柄	22x20x75x141	西南	支	30	47	1410	

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
	立铣刀							
63	细齿直柄 立铣刀	Φ6 (2刃)	西南	支	30	5.5	165	
64	细齿直柄 立铣刀	Φ8 (2刃)	西南	个	60	7.5	450	
65	洗衣粉	500G	汰渍	袋	100	3.8	380	
66	微乳化切削液	AB700	剑胜	桶	4	1750	7000	170KG/桶
67	外圆车刀刀片	VNMG160404-PF4315	德国	盒	2	1105	2210	
68	外圆车刀刀片	VNMG160404	三菱	片	240	19.7	4728	
69	外圆车刀刀片	WNMG080404-MA	三菱	片	200	21	4200	
70	外圆车刀刀片	WNMG080404-QF	厦门	片	80	18	1440	
71	外圆车刀	MVJNR2020K16	浙江 (森普)	把	4	31.5	126	
72	外圆车刀	MWLN202008	浙江 (森普)	把	9	31.5	283.5	
73	外切槽刀片	CTD3	东芝	盒	14	368	5152	
74	外切槽刀片	GY2M0300F020N VP20RT	三菱	片	40	82	3280	
75	外切槽刀片	N123G2-0300- 0300-TF	德国	盒	2	1418	2836	
76	外切槽刀片	TGF32R125	京瓷	片	20	69	1380	
77	外切槽刀片	WGT3	京瓷	支	40	45	1800	
78	外切槽刀	S-GYHR2020K00-W30D40	广东	把	2	398	796	
79	外切槽刀	CGBR2020K32	浙江 (HZSK)	把	4	71	284	
80	外切槽刀	CGWSR2020-W30	浙江 (HZSK)	支	5	82	410	
81	外螺纹车刀片	16ER AG60 BMC	卡曼斯	片	140	25	3500	
82	平板拖把	宽 45cm	浙江	只	80	18	1440	

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
83	铜丝板刷	普通	常州	把	80	3	240	
84	铁砂纸	0号	上 砂	张	1000	0.7	700	
85	镗刀刀片	CCMT09T304HQ	京瓷	片	140	18	2520	
86	丝锥	M3	上工	支	90	6.8	612	
87	丝锥	M4	上工	支	170	6.8	1156	
88	丝锥	M5	上工	支	130	6.8	884	
89	丝锥	M6	上工	支	20	8.2	164	
90	丝锥	M8	上工	支	10	10.2	102	
91	丝攻扳手	M1-M10	三星	把	24	11	264	
92	双金属锯条	300mm 中齿	世达	根	1300	6.5	8450	
93	刷子	1.5 吋	安徽	把	100	0.8	80	
94	刷子	2.5 吋	安徽	把	100	1.2	120	
95	数控车床导套	D32-25	山东 (航 浩)	只	2	34	68	
96	数控车床导套	D32-20	山东 (航 浩)	只	8	34	272	
97	数控车床导套	D32-16	山东 (航 浩)	只	8	34	272	
98	数控车床导套	D32-10	山东 (航 浩)	只	2	34	68	
99	数控车床刀座	SBHA25-25	山东	只	16	94	1504	
100	手套	双层帆布	铜陵	双	100	2.5	250	
101	什锦平锉	十件套	鳄鱼	组	10	17	170	
102	纱手套	白色	光明	副	150	0.8	120	
103	内六角扳手	1.5-10 (10 件套) 公制	得力	套	5	28	140	
104	扫帚		浙江	个	100	3.5	350	

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
105	三角锉	中齿6吋	上工	把	85	2.8	238	
106	乳胶手套		浙江	双	20	3.5	70	
107	切割片	普通	浙江	片	3	1.5	4.5	配合角磨机使用
108	平键	4X10	浙江	个	60	1.8	108	
109	偏心式寻边器	中分棒 ME-420	鹰牌	个	16	17	272	
110	盘刀刀片	APMT1604PDFR	速肯	片	280	15	4200	
111	盘刀刀片	RPMT1204MOE	速肯	片	140	12.5	1750	
112	内螺纹车刀 刀片	161R	速肯	盒	10	163	1630	
113	内六角圆柱 头螺钉	M12*45	和方	只	100	0.6	60	
114	内六角圆柱 头螺钉	M2*55	和方	只	100	0.15	15	
115	内六角圆柱 头螺钉	M2*65	和方	只	100	0.15	15	
116	内六角圆柱 头螺钉	M2*75	和方	只	100	0.15	15	
117	内六角螺钉	M10*30	和方	根	20	0.35	7	
118	内六角螺钉	M10X20	和方	支	100	0.35	35	
119	内六角螺钉	M4X12	和方	个	3000	0.12	360	
120	内六角螺钉	M4X40	和方	个	750	0.15	112.5	
121	内六角螺钉	M4X8	和方	个	2500	0.08	200	
122	内六角螺钉	M5X10	和方	个	700	0.12	84	
123	内六角螺钉	M5X13	和方	支	100	0.12	12	
124	内六角螺钉	M5X16	和方	个	4200	0.12	504	
125	内六角螺钉	M6X12	和方	支	50	0.13	6.5	
126	内六角螺钉	M6X14	和方	个	300	0.13	39	
127	内六角螺钉	M6X25	和方	片	200	0.15	30	
128	内六角螺钉	M8X12	和方	支	50	0.25	12.5	
129	内六角扳手	3mm-10mm	山东	套	2	18	36	

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
130	内孔车刀	S16Q-SCLCR09H17	浙江 (森普)	把	4	40	160	
131	钼丝	Φ0.18	光明	盒	5	260	1300	
132	莫氏连接杆	4#	浙江	只	4	16	64	
133	莫氏变径套	5号, 4号, 3号, 2号	上工	套	2	71	142	
134	毛刷	1寸	铜陵	把	2	1	2	
135	毛刷	2寸	铜陵	个	50	1.2	60	
136	麻花钻	Φ2	上工	支	40	1.2	48	
137	麻花钻	Φ2.8	上工	支	30	1.2	36	
138	麻花钻	Φ3.4	上工	支	150	1.3	195	
139	麻花钻	Φ3.8	上工	支	30	1.3	39	
140	麻花钻	Φ4	上工	支	40	1.4	56	
141	麻花钻	Φ4.2	上工	支	40	1.6	64	
142	麻花钻	Φ4.3	上工	支	50	1.7	85	
143	麻花钻	Φ4.5	上工	支	170	1.7	289	
144	麻花钻	Φ4.8	上工	支	120	1.8	216	
145	麻花钻	Φ5.1	上工	支	190	1.8	342	
146	麻花钻	Φ5.5	上工	支	90	2.2	198	
147	麻花钻	Φ5.8	上工	支	90	2.2	198	
148	麻花钻	Φ6	上工	支	30	2.4	72	
149	麻花钻	Φ6.1	上工	支	50	2.7	135	
150	麻花钻	Φ6.5	上 工	支	20	2.7	54	
151	麻花钻	Φ6.7	上工	支	60	2.7	162	
152	麻花钻	Φ6.8	上工	支	40	2.8	112	
153	麻花钻	Φ7.8	上工	支	20	5	100	
154	麻花钻	Φ8	上工	支	20	5	100	

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
155	麻花钻	Φ8.5	上工	支	40	5.5	220	
156	麻花钻	Φ10	上工	支	20	6.5	130	
157	麻花钻	Φ10.8	上工	支	20	7	140	
158	麻花钻	Φ12.1	上工	支	10	9	90	
159	麻花钻	Φ12.5	上工	支	50	9	450	
160	麻花钻	Φ13.8	上工	支	25	12	300	
161	麻花钻	Φ16.5	上工	支	10	24	240	
162	麻花钻	Φ21.7	上工	支	5	41	205	
163	洛氏硬度标准试块	HRC 60-70 圆形	南昌	块	5	65	325	
164	螺母	M16X1.5	和方	个	50	0.15	7.5	
165	螺母	M5	和方	个	250	0.08	20	
166	螺母	M6	和方	个	200	0.08	16	
167	螺母	M8	和方	片	50	0.08	4	
168	内六角螺钉	M8X50	和方	支	100	0.4	40	
169	内六角螺钉	M8X60	和方	支	100	0.4	40	
170	螺钉	M12X30	和方	个	200	0.7	140	
171	螺钉	M6X35	和方	个	100	0.15	15	
172	螺钉	M6X40	和方	个	50	0.25	12.5	
173	螺钉	M8X50	和方	个	10	0.5	5	
174	龙胆紫液	500ml	常州	瓶	30	13	390	
175	六角螺母	M5	和方	只	500	0.08	40	
176	六角螺母	M8	和方	只	200	0.08	16	
177	六角薄螺母	M16X1.5	和方	只	100	0.2	20	
178	锯条	300mm 长	泰瑞利	根	15000	0.28	4200	
179	锯弓	配 300mm 锯条	世达	把	40	25	1000	
180	金相砂纸	普通	上砂	张	100	0.35	35	

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
181	绞手	M3-M10	三星	把	5	11	55	
182	绞刀	Φ3H7	上海	支	10	6	60	
183	绞刀	Φ22H7	上海	支	10	29	290	
184	绞刀	Φ14H7	上海	支	10	17	170	
185	角磨片	普通	浙江	片	3	2	6	
186	胶水	502	得力	支	2	6	12	
187	浇口套	Φ10*80	吉达	个	10	5	50	
188	键槽铣刀 (加长)	6x6x24x68	西南	支	25	6.5	162.5	
189	键槽铣刀 (加长)	8x8x38x82	西南	支	25	10	250	
190	键槽铣刀	Φ9	西南	支	20	10	200	
191	键槽铣刀	Φ10	西南	支	30	9	270	
192	键槽铣刀	Φ12	西南	支	30	12	360	
193	键槽铣刀	Φ14	西南	支	20	15	300	
194	键槽铣刀	Φ16	西南	支	20	17	340	
195	键槽铣刀	Φ18	西南	支	15	24	360	
196	剪刀	铁质普通	福冈	把	6	30	180	长*宽> 190*100
197	加长铣铝硬质合 金钻头	Φ3 (长 60 以上)	州牌	支	40	19	760	
198	加长铣铝硬质合 金铣刀	Φ16 (长 80)	州牌	支	30	114	3420	
199	加长铣铝硬质合 金铣刀	Φ10*35*75 (3 刃)	州牌	支	100	74	7400	
200	加长铣铝硬质合 金铣刀	Φ8*35*75 (3 刃)	州牌	支	140	51	7140	
201	加长铣铝硬质合 金铣刀	Φ6 (长 60)	州牌	支	50	30	1500	
202	加长铣铝硬质合 金铣刀	Φ3 (长 60)	州牌	支	50	19	950	
203	记号笔	粗头	得力	支	50	1.2	60	
204	机用圆柱铰刀	Φ4H7	上工	支	30	61	1830	

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
205	机用圆柱铰刀	Φ5H7	上工	支	60	7	420	
206	机用圆柱铰刀	Φ6H7	上工	支	30	9	270	
207	机用圆柱铰刀	Φ14H7	上工	支	15	20	300	
208	机用圆柱铰刀	Φ16H7	上工	支	15	22	330	
209	机用精密 平口钳	4 吋(100ml)	鑫峰	台	5	565	2825	
210	活络扳手	12 寸	劳动	把	5	22	110	
211	活络扳手	10 吋	劳动	把	5	18	90	
212	回丝	普通	常州	KG	220	8	1760	
213	内六角螺钉	M5X10	和方	个	15	0.15	2.25	
214	划针	普通	世达	支	80	2	160	
215	红丹		上海	盒	1	14	14	
216	高压金属 机油枪	250g	丁工	把	10	12	120	
217	杠杆百分表	0-1	银燕	只	6	103	618	
218	肥皂	普通	雕牌	块	130	2.5	325	
219	方角弹簧划规	150	世达	把	40	20	800	
220	方锉	中齿 8 吋	上工	把	85	4	340	
221	反差增强剂	FC-5 一箱 8 瓶	新美 达	箱	1	190	190	
222	读卡器	多功能	绿联	套	38	42	1596	
223	定心钻	Φ10	宏峰	支	10	29	290	
224	顶杆	Φ5*100	吉达	根	10	1	10	
225	顶杆	Φ4*100	吉达	根	30	1	30	
226	垫圈	加厚与 M10 螺钉配合使用	和方	只	100	0.06	6	
227	电焊手套	长度 ≥35cm	工友	双	50	12	600	牛皮、手掌 加固
228	等高垫块	28 件套	广东	套	4	525	2100	
229	倒角刀	Φ10	苏晋	支	20	14	280	

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
230	倒角刀	φ6	苏晋	支	20	13	260	
231	导轨油	AK68	美孚	桶	2	2980	5960	170KG/桶
232	刀片	APMT1135PDFR	东芝	片	80	14	1120	
233	刀片	TPMN160308	三菱	片	90	17	1530	
234	刀柄	BT40-ER32	山东	把	4	132	528	
235	弹簧卡套 ER32	4	山东 (航 浩)	支	5	31	155	
236	弹簧卡套 ER32	6	山东 (航 浩)	支	5	31	155	
237	弹簧卡套 ER32	8	山东 (航 浩)	支	5	31	155	
238	弹簧卡套 ER32	10	山东 (航 浩)	支	9	31	279	
239	弹簧卡套 ER32	12	山东 (航 浩)	支	5	31	155	
240	弹簧夹头 ER20	5-6	山东 (航 浩)	支	10	31	310	
241	弹簧夹头 ER20	2-3	山东 (航 浩)	支	10	31	310	
242	弹簧夹套 ER32	9-10	山东 (航 浩)	只	8	31	248	
243	带表游标卡尺	0-200	恒量	把	4	185	740	
244	带表深度 游标卡尺	0-200	恒量	把	4	258	1032	
245	锉刀柄	大号	浙江	个	3080	0.8	2464	
246	磁性表座	机械万象	四川	只	6	79	474	
247	衬套	M8X15	吉达	把	30	11	330	45 钢

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
248	衬套	A10X25	吉达	片	30	9	270	四面铣
249	衬套	M8X14	吉达	片	30	9	270	
250	沉头刀	M4 (4刃)	西南	支	10	16	160	
251	沉头刀	M5 (4刃)	西南	支	10	17	170	
252	车床专用ER 延长杆	SL25-ER32-80	山东	只	2	78	156	
253	布氏硬度标准试 块	A/C级布氏硬度块 HBW10/3000 (100-650)硬	成都	块	5	165	825	
254	不锈钢内六角圆 柱端螺钉	M5X10	和方	个	160	0.3	48	
255	不锈钢内六角尖 端螺钉	M8X20	和方	个	160	0.4	64	
256	簸箕	铁皮	浙江	个	100	5	500	
257	标记点	10*6 (内6外10)	苏州	盒	10	105	1050	
258	扁锉	口宽15	世达	支	80	23	1840	
259	扁锉	中齿10吋	上工	把	93	6	558	
260	扁锉	中齿8吋	上工	把	85	5	425	
261	扁锉	细齿8吋	上工	把	85	5.4	459	
262	扁锉	细齿6吋	上工	把	85	4.2	357	
263	扁锉	12吋(粗齿)	沪工	把	3085	6.3	19435.5	
264	百分表	0-10	哈量	只	4	125	500	
265	白色特种 润滑脂	2号800G	无锡	盒	2	30	60	
266	白板笔	10支/盒	得力	盒	60	12	720	
267	阿拉伯数字钢字 码钢印	5mm字高	双狮	盒	1	12	12	
268	CF卡卡套	配合CF卡	闪迪	套	16	32	512	
269	CF卡	2G	闪迪	套	16	22	352	
270	93°外圆车刀刀 片	VNMG16404-GM SP6015	三禄	个	400	27	10800	
271	90°机夹刀片	CNMG120408-DM-SP6015	三禄	个	400	22	8800	

序号	项目名称	规格/型号	品牌	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)	备注
272	90° 刀口角尺	100x60	棱环	把	40	77	3080	
273	75° 车刀片	CNMG12048-MA UE6110	三菱	片	40	23	920	
274	60° 车刀片	TNMG160408-MA UE6110	三菱	片	30	21	630	
275	4mm 切槽刀机夹 车刀片	WGE40 GH730	东芝	片	440	45	19800	
276	45° 车刀片	SNMG120404-FH NX25x25	三菱	片	60	24	1440	
277	抹布	30*70cm	聚正 润	块	200	3.5	700	
总计 (元)					280747.75			

本合同总价款是货物设计、制造、包装、仓储、运输装卸、保险、安装、调试及其材料及验收合格之前保管及保修期内备品备件、专用工具、伴随服务、技术图纸资料、人员培训发生的所有含税费用。本合同总价款还包含乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。

二、合同标的技术要求

1. 技术质量要求：按照项目特性逐项描述，也可以附表；
2. 下列文件是构成合同不可分割的部分，并与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：

- 1) 采购项目 YT-SG2020-014 招标文件。
- 2) 乙方提交的投标书。
- 3) 谈判文件及相关的资料。
- 4) 乙方投标的其他资料及承诺。
- 5) 经甲、乙、双方确认的其他补充协议及相关资料。

三、交货与运输

1. 货物交付：本合同货物的交货日期为 2020 年 9 月 20 日前，具体以货物运到现场的时间为准，此日期或甲方书面通知变更后的日期为计算迟交货物违约金的依据。

2. 交货地点：乙方应将货物运到甲方指定的地点 常州机电职业技术学院产教园 101 仓库。货物现场交付，甲方检验无误，签署收货通知单后，货物所有权转移给甲方。

四、包装

1. 乙方保证本合同范围内货物的包装能满足长途运输及装卸的需要，并依据所供物资特点分别采取防潮、防霉、防锈、防腐、防冻措施；每件包装箱内，应附有包括分件名称、数量、图号的详细装箱单及产品出厂质量合格证明书和技术说明；在运输中安装三维冲击记录

仪。

2. 因包装不良造成货物和技术资料损坏、丢失或性能降低,无论在何时何地发现,乙方均应负责及时修复、更换或赔偿。运输中发生货物损坏或丢失时,乙方应做好记录并负责与承运人及保险公司交涉,同时乙方应尽快向甲方补供货物以满足工期要求。

3. 乙方应承担由于货物发生损坏或丢失而补供导致的延迟交付货物的违约责任。

五、标记

1. 每件包装箱的两个侧面,应用不褪色油漆写明合同号、到货站、收货人、货物名称、箱(件)号、体积(长*宽*高,以毫米表示)、毛(净)重以及生产日期和生产工厂。

2. 乙方须在包装箱上明显标注“轻放”、“勿倒置”、“防雨”等字样。

3. 毛重 2 吨以上货物,应在包装箱侧面标明起吊挂绳的位置。

4. 乙方不得用同一箱号标注任何两个箱件。包装箱应连续编号,并在全部装运过程中保持箱号顺序始终连贯

六、发运通知

乙方应在货物正式发运 6 天前,以电报或传真书面通知甲方及收货单位该批货物的合同号、品名、数量、体积、毛重和件数。货物启运后,乙方应在 24 小时之内再次以电报或传真方式准确通知甲方及收货单位上述内容及预计到货时间。由于乙方未能及时、准确地提供发运通知而使甲方发生的任何费用均由乙方承担。

七、验收

1. 乙方在交付产品时,应按采购内容及规格、品牌、数量的约定向甲方提交所有产品。

2. 有品牌的货物如有任何货物经检验不符合原生产厂家所生产的指定品牌的要求,甲方可以拒收。乙方应更换被拒收的货物,使之符合要求,供方承担由此发生的一切费用。

3. 没有品牌的耗材类货物严格按照数量、规格、进行检验,如有任何货物经检验不符合数量、规格的要求,甲方可以拒收。乙方应更换被拒收的货物,使之符合要求,供方承担由此发生的一切费用。

4. 到货检验:货物运达目的地后,甲方、乙方及验收部门赴现场共同清验交收,并形成记录材料。清验中,若发现货物由于非甲方原因(包括运输)发生任何损坏、缺陷、缺少应做好记录,并由双方代表签字,各执一份,作为甲方向供方提出修理、更换、索赔的依据。

5. 若乙方代表未按约定时间赴现场参加验收,甲方有权自行开箱清点检验,其检验结果和记录对双方同样有效,并作为甲方向供方索赔的有效证据。

八、履约保证金:

为保障合同的有效履行，签订合同前，乙方应先缴纳 20000 元的履约保证金，承诺的质保期满后一周内退还履约保证金。（不计息）

九、付款方式：本合同经费按以下第1种方式支付：

1. 一次性支付，支付时间和方式。合同签订后，按验收标准验收合格后 15 个工作日内付合同总额的 100%。

十、质量保证期与售后服务

1. 质量保证期为自物资设备验收合格并通过试运后壹年。

2. 乙方应保证所供物资设备在安装调试合同货物时，免费派出技术人员赴甲方现场技术指导。对业主人员进行培训，主要培训内容为：货物的功能、基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等。

3. 质量保证期内免费更换零配件（人为损坏除外），质量保证期满后实行终身有偿维修保养。乙方对有效期内所提供的所有产品连同配件上门保修壹年，无需用户送修，并提供终身技术服务支持和维修。保修期内，产品若发生故障，乙方在接到用户报修信息后，1 小时内作出回复，2 小时内到达现场进行检修。乙方坚持每周 7 天，每天 24 个工作小时全天候服务。

4. 质保期结束，不能视为乙方对合同货物中存在的可能引起货物损坏的潜在缺陷所应负责任的解除。潜在缺陷指货物在制造过程中未被发现的隐患，乙方对纠正潜在缺陷应负责任，其时间应延续至质保期终止后贰年。当发现这类潜在缺陷时（经双方确认），乙方应立即予以无偿修复或更换。

十一、其他承诺

1. 乙方承诺本次所投标的产品均为厂家原包装，所有消耗材料均为原装正品，决不提供替代品牌耗品或假冒伪劣耗品，以确保设备的良好运转。

2. 乙方对合同条款、付款方式全部予以响应。

十二、违约责任

1. 乙方不履行或未按约定要求完全履行合同，甲方有权扣除履约保证金作为违约金。

2. 乙方逾期交货或者甲方逾期付款，应向对方支付违约金，迟延履行违约金以逾期部分价款总额每日千分之八计算。任何一方逾期履行超过十天，应当以逾期部分价款总额 5% 向对方支付违约金，守约方有权解除合同或要求继续履行合同。

3. 提供的部件不符合谈判文件的技术要求，必须按要求进行修复、拆除或重新采购；若乙方拒不按要求更正的，将对乙方处以不低于 5 倍的罚款（按不合格部件价值计算），且乙

方应承担由此发生的一切费用，延误的工期不予顺延。

十三、其它约定事项

若合同总价下浮，则其组成单价同比例下浮。

十四、解决纠纷的方式：因履行本合同发生争议协商解决不成的提交常州仲裁委员会仲裁。因本合同产生的以及与本合同有关的一切纠纷，均由常州仲裁委员会仲裁。该裁决是终局的，对双方均具有约束力。

十五、生效：本合同自双方签名盖章之日起生效。见证方对甲方通过见证方平台采购本合同标的的事实进行见证，本合同的履行与见证方无关。

十六、合同份数：本合同一式伍份。甲方叁份、乙方贰份。

合同有效期：2020年9月30日至2021年9月30日

甲方：

单位名称（章）：常州机电职业技术学院

单位地址：常州市武进区鸣新中路26号

法定代表人：

委托代理人：

项目负责人：姜军

开户银行：农行邱墅支行

账号：10-605701040004030

税号：123200004660069658

电话：

乙方：

单位名称（章）：天宁区红梅巧暖五金商行

单位地址：红梅街道翠竹一条街64号

法定代表人：

委托代理人：梅建印

开户银行：中国银行股份有限公司常州红

梅假日支行

帐号：554747895938

税号：92320402MA1XYK2A33

电话：0519-85308570