

合同主要条款

甲方(需方): 常州人防综合管理有限公司 合同编号: 常采公【2019】0072号

乙方(供方): 江苏安迅楼宇设备有限公司

江苏安迅电梯工程有限公司 签订地点: 常州

集中采购机构: 常州市政府采购中心

合同时间: 2019年8月20日

依据《中华人民共和国合同法》以及有关法律、法规的规定,甲方、乙方和丙方经协商一致,订立本合同。

一、合同标的之名称、型号、规格、数量

扶梯

序号	扶梯编号	型号规格	提升高度/角度	数量(台)	设备单价(元)	安装费单价(元)	装潢单价(元)	合计(元)
1	FT1	9000\9300AE -20-IN-30-1 00-M-W	9.15米、30°	1	580000	311500	已含	891500
2	FT2	9000\9300AE -20-IN-30-1 00-M-W	9.15米、30°	1	580000	311500	已含	891500
设备货价合计: 1160000.00元 大写: 壹佰壹拾陆万元整								
安装费合计(元): 623000.00元 大写: 陆拾贰万叁仟元整								
运输保险费合计: 已含								
其他费用合计: 已含								
合同总价(元): (¥: 1783000元) 大写: 壹佰柒拾捌万叁仟元整 其中含增值税税额: (¥: 151597元)								

合同标的之技术要求详见附件。

合同标的包装及运输由乙方负责,按适合铁路、公路或海运的条件设计。此过程中产生的一切风险和损失由乙方承担。

二、技术标准和技术资料

2.1、技术标准

本合同电梯质量执行《电梯制造与安装安全规范(GB7588)》和《电梯技术条件(GB10058)》及《电梯安装验收规范(GB10060-93)》。

2.2、技术资料

2.2.1、本合同标的物设计所需的技术资料（建筑图纸、土建参数等），由双方协商。

2.2.2、本合同技术附页若有待定内容，甲方应提前予以确认，交货期另行协商。

2.2.3、中标后订货前，乙方须以书面形式与甲方确认电梯数量及相关技术参数。

三、付款方式及付款条件

3.1、付款方式：甲方经转帐方式支付合同价款。

3.2、设备款付款期限：

3.2.1 签订合同后 7 个工作日内，甲方支付计人民币（大写）：伍拾万元整作为定金；

3.2.2 扶梯设备进场后，报验资料齐全，进场验收合格，支付该批合同设备价款计人民币（大写）：陆拾万零贰仟元整；

3.2.3 剩余设备款计人民币（大写）：伍万捌仟元整作为质量保证金，质保期满后，办理完有关手续后 30 个工作日内结清（无息）；市审计局如对本工程结算进行抽查复审，必须经市审计局审计后方可办理工程结算。

3.3、设备安装费付款期限：

3.3.1、扶梯设备进场后，报验资料齐全，进场验收合格，手续完毕后 20 个工作日内，支付安装费的 50 %计人民币（大写）：叁拾壹万壹仟伍佰元整；

3.3.2、安装调试完毕并经验收合格、出具许可使用证明书，报送相关结算送审资料完整有效，经审计机构审定确认后 30 个工作日内分批支付至审定安装费的 95 %计人民币（大写）：贰拾捌万零叁佰伍拾元整（提供全额发票）；

3.3.3、剩余安装款计人民币（大写）：叁万壹仟壹佰伍拾元整作为质量保证金，质保期满后，办理完有关手续后 30 个工作日内结清（无息）；市审计局如对本工程结算进行抽查复审，必须经市审计局审计后方可办理工程结算。

3.3.4、本合同各期款项支付前乙方应提供相应发票，否则甲方有权拒绝付款。验收合格、审计审定付款时乙方应出具包含质保金（5%余款）在内的全额发票。

3.3.5、市审计局如对本工程结算进行抽查复审，必须经市审计局审计后方可办理工程结算。

四、设备供货期限及安装工期

4.1、交货时间：合同签订，接到甲方交货通知后，乙方应于 120 天内向甲方交付合同标的。

4.2、甲方在下列情况之一下，应顺延交货、完成安装时间：

4.2.1、甲方未按照本合同第 3.2 条履行付款义务。

4.2.2、甲方未按本合同第 2.2 条提交技术资料。

4.3、甲方提供井道日期：货到工地前及时通知乙方到现场复核井道；逾期提供井道应提前书面通知乙方，否则完工期限相应顺延。

4.3.1、安装工期：甲方提供井道及货到项目地点后，确定安装进场之日起 30 天内完工（不含政府主管部门验收时间）。

4.3.2、如遇停电或甲方原因造成停工的，完工期限顺延。

五、履行地点：项目现场

5.1、乙方应当按期交货，甲方应当及时办理验货手续。

5.2、施工用水电已接至施工现场，现场由总包人提供接驳点，接驳点后由乙方自行实施并承担费用包括在投标总价内。中标单位需按总承包管理单位的要求计量并负责支付费用，水、电费交予总包，由总包统一管理及交纳相应的收费管理部门。

六、检验

6.1、双方在安装前另行约定开箱日期，并由双方会同相关验收部门共同进行检验。

6.2、开箱时，在包装箱体完好无损的情况下，货物数量、质量与约定不符，由乙方负责补足、修理或更换。

6.3、在中标货物进场及结算时须提供本次采购项目进口件对应的海关报关单、进口部件清单和原产地证明。若未能提供或提供不全，则投标人必须补足文件中要求的明确使用进口件的相关证明材料，同时对应的每台电梯每项招标人将处以 2 万元违约金。

七、土建及安装要求

7.1、乙方应按甲方现有设计的电梯井道进行设备的安装施工设计。

7.2、按照国务院 2003 年 6 月 1 日颁布实施的《特种设备安全监察条例》以及为了保证设备运行质量，本合同标的物的安装由乙方负责，甲方应给予乙方必要的协调配合。

7.3、甲方加装电(扶)梯附属设备须经乙方确认，否则，由此引起的安全事故及其他不良后果，乙方概不负责。

7.4、合同标的乙方需在接到甲方通知后才能运送至甲方指定的场所；若由于乙方没有接到甲方的书面通知而私自运送至甲方，所产生的一切损失均由乙方承担。

7.5、乙方根据招标图纸及工程建筑现场实际情况施工，因各制造商不同造成的安装差异，由乙方自行考虑，由此产生的一切费用，结算时不做调整。

7.6、扶梯安装应根据现场实际情况，乙方自行考虑吊装方案及施工运行路线。

八、甲方责任

8.1、在乙方进场施工以前，甲方应当履行以下义务：

8.1.1、甲方在发出交货通知后，乙方的货到现场后，由乙方负责货物的保管工作（防盗、防潮、防腐蚀、防高温）。

8.1.2、乙方中标后需及时提供相关施工图，按图进行施工。井道完工后要及时清理井道的杂物，包括排水、防水，并通知乙方及时约定检查日期。检查后如由于乙方提供的图纸而引起的返工其费用由乙方承担。

8.1.3、在安装地点的首层或货车到达层（有屋顶盖层）里，应备好电梯保管场地。

8.1.4、把动力电源线接至电梯各机房并配好开关，以便电梯调试及验收。

8.2、在乙方进行安装施工时，甲方的义务是：

8.2.1、负责电梯到货时的配合和提供存储地点，配合乙方做好电梯的保管工作。

8.2.2、提供合适的储藏室，以便安装施工期间存放材料及工具。

8.2.3、负责提供安装、施工期间所需的水电；乙方按实支付水电费。

8.3、在乙方完工后，甲方的义务是：

8.3.1、负责电梯完工后的土建修补余尾工程。

8.3.2、提供配重物件配合进行电梯的满载运行，配合验收。

8.3.3、在双方验收合格后 10 天内，配合乙方向当地政府主管部门办理报验手续。

8.3.4、在双方开箱验收合格及政府部门验收合格后，负责电梯的保管工作（防盗、防潮）。

九、乙方责任

9.1、电梯货到工地前，乙方的义务是：

9.1.1、电梯到货前 1 个月，在双方约定的时间内对甲方电梯井道是否合格进行检查。

9.1.2、井道改造的钢结构由电梯安装公司根据电梯厂商提供的图纸进行实施，费用由乙方承担。

9.1.3、运输、行走及吊装、安装方案应编制专项方案经甲方审批后方可实施。大型运输车辆不得驶上地下室顶板。

9.1.4、乙方对送达至现场的电梯，应事先与现场监理和总包单位确认，并经同意后方可进行电梯设备的堆放。材料堆放地点由总包指定，如因进度原因需调整堆放位置的，产生的费用由乙方自行承担。如不服从总包管理，扣违约金 2000 元/次。

9.2、安装期间，乙方的义务是：

9.2.1、负责安装期间电梯的保管工作。

9.2.2、按当地建设行政主管部门及劳动安全监察部门、消防部门等政府行政主管部门的要求办理安装施工报批及有关安全施工手续。

9.2.3、负责电梯安装过程中，安装小组的安全责任。

9.2.4、负责电梯的安装、调试工作，确保电梯一次性通过相关政府部门验收合格。

9.2.5、设备开箱后的包装垃圾由乙方及时清理，如未及时清理，扣违约金 2000 元/次。

9.2.6、乙方在现场须设置固定办公室，有值班维修人员驻场。对安装过程及提前使用的电梯，小故障 4 个小时，大故障 24 小时之内排除并恢复使用，如无法满足甲方要求，按 2000 元/次处罚。

9.2.6、施工期间遵守甲方有关制度，文明施工。

9.3、电梯安装完毕，乙方的义务：

9.3.1、电梯通过政府主管部门验收并取得“准用证”后，双方另行商定电梯移交工作，乙方向甲方移交随机资料（2 套/台）和备用件（按招标文件中要求的套数，且不少于 1 套/型号）。

十、质量保证及保修

10.1、自当地质量技术监督部门验收合格并移交甲方使用之日起，乙方负责免费保修年，保修期间按照国家有关规定例行巡检，本合同保修期内约定每季度巡检一次。保修期内免费更换零配件（人为损坏除外），保修期满后实行终身有偿维修保养。如由于甲方原因不能于交付货物后六个月内完成安装，或者不能按时报检的，则保修期自交付货物起十八个月后失效。保修期间由于甲方或电梯使用单位管理使用不当造成的故障，不属保修范围，乙方可予以有偿修复。

10.2、乙方实行 24 小时维修保养制度，接到电梯报修电话，白天一小时，夜间二小时内维修人员赶到现场检修处理。

10.3、免费为用户培训数名维修人员，能达到处理一般故障水平

10.4、提供全套随机文件（含产品合格证书、电气原理图、使用维护说明书、验收报告书）贰套，随机装箱。

10.5、乙方提货后由于甲方原因放置时间长（一般超过六个月）或保管不当（未防潮、防盗、防腐蚀、防高温）导致电梯不能正常安装或出现由于上述原因导致的质量问题，其质量责任由甲方负责。

10.6、在未经乙方同意的情况下，甲方自行安装或委托第三方安装时，乙方不负责保修，由此引起的一切问题由甲方负责。

十一、违约责任

11.1、乙方不履行合同应当双倍返还定金，甲方不履行合同无权要求返还定金。

11.2、乙方逾期交货或者甲方逾期付款，应向对方支付违约金，迟延履行违约金以逾期部分价款总额每日万分之五计算。任何一方逾期履行超过90天，应当以逾期部分价款总额30%向对方支付违约金。违约方支付违约金后，对方有权要求继续履行合同。

十二、解决纠纷的方式：因履行本合同发生争议协商解决不成的提交常州市仲裁委员会仲裁。因本合同产生的以及与本合同有关的一切纠纷，均由常州市仲裁委员会仲裁。该裁决是终局的，对双方均具有约束力。

十三、与本合同不可分割的附件

- 1、产品技术要求。
- 2、招标文件及相关的资料。
- 3、乙方提交的投标文件。
- 4、经甲、乙、双方确认的其他补充协议及相关资料。

十四、其他约定事项

签定合同前，乙方应按合同总价的5% 交纳履约保证金至甲方，待合同按约履行完毕后的一周内全额退还（无息）。

十四、生效：本合同自各方签名盖章之日起生效。见证方仅对甲乙双方签订政府采购合同的事实进行见证，不代表任何承诺或保证，该合同的履行等相关情况均与见证方无任何关系。

十五、合同份数：本合同一式捌份。甲方执肆份，乙方、集中采购机构各执贰份。

（此页无正文）

甲 方 (盖章)					
单位名称	常州人防综合管理有限公司				
地 址					
法人代表					
开户银行					
帐 号					
经 办 人		日期	年	月	日
邮 编		电 话		传 真	

乙 方 (盖章)					
单位名称	江苏安迅楼宇设备有限公司				
地 址	江苏常州钟楼区关河西路 66 号				
法人代表	陈超				
开户银行	人 民 币	江南农村商业银行三井支行			
帐 号	人 民 币	89201078012010000001209			
经 办 人		日期	年	月	日
邮 编	213000	电 话	0519-88996789	传 真	0519-85125878

乙 方 (盖章)					
单位名称	江苏安迅电梯工程有限公司				
地 址	江苏常州钟楼区关河西路 66 号				
法人代表	陈超				
开户银行	人 民 币	江南农村商业银行			
帐 号	人 民 币	80001001012010000001423			
经 办 人		日期	年	月	日
邮 编	213000	电 话	0519-88996789	传 真	0519-85125878

鉴 证 方

(盖章)

单位名称	常州市政府采购中心				
地 址					
法人代表					
开户银行	人 民 币				
帐 号					
经 办 人			日期	年 月 日	
邮 编		电 话		传 真	

9300AE-20 自动扶梯技术规格表

1.	标准及技术参数																											
1.1	标准	<ul style="list-style-type: none">- 自动扶梯和自动人行道的制造与安装安全规范 (GB16899)- 自动扶梯和自动人行道的制造与安装安全规范 (EN115)																										
1.2	产品型号	9000																										
1.3	产品规格	9300AE-20-IN-30-100-M-W																										
1.4	应用范围	所提供的自动扶梯为符合 GB16899 的非公共交通型产品。																										
1.5	技术参数	<table><tr><td>提升高度 (mm)</td><td>H=9150</td></tr><tr><td>倾角(度)</td><td>30</td></tr><tr><td>梯级宽度(mm)</td><td>1000</td></tr><tr><td>速度(米/秒)</td><td>0.65</td></tr><tr><td>最大输送能力(人/小时)</td><td>0.65m/s: 7300</td></tr><tr><td></td><td>三个或四个</td></tr><tr><td>水平梯级段</td><td>室内型/半室外型微电脑控制</td></tr><tr><td>安装场所</td><td>上下行可逆转</td></tr><tr><td>控制方式</td><td>手控钥匙开关</td></tr><tr><td>运行方向</td><td>380 伏/50 赫兹</td></tr><tr><td>操作方式</td><td>220 伏 / 50 赫兹</td></tr><tr><td>动力电源</td><td></td></tr><tr><td>照明电源</td><td></td></tr></table>	提升高度 (mm)	H=9150	倾角(度)	30	梯级宽度(mm)	1000	速度(米/秒)	0.65	最大输送能力(人/小时)	0.65m/s: 7300		三个或四个	水平梯级段	室内型/半室外型微电脑控制	安装场所	上下行可逆转	控制方式	手控钥匙开关	运行方向	380 伏/50 赫兹	操作方式	220 伏 / 50 赫兹	动力电源		照明电源	
提升高度 (mm)	H=9150																											
倾角(度)	30																											
梯级宽度(mm)	1000																											
速度(米/秒)	0.65																											
最大输送能力(人/小时)	0.65m/s: 7300																											
	三个或四个																											
水平梯级段	室内型/半室外型微电脑控制																											
安装场所	上下行可逆转																											
控制方式	手控钥匙开关																											
运行方向	380 伏/50 赫兹																											
操作方式	220 伏 / 50 赫兹																											
动力电源																												
照明电源																												
2.	技术描述- 机械																											
2.1	驱动系统	<p>扶梯由三相鼠笼异步电机与迅达独特的立式斜齿轮减速机驱动。</p> <p>整套驱动系统结构简洁, 安装在桁架上方。</p> <p>电机与减速机之间用挠性联轴器传动。</p> <p>工作制动器为带式制动器, 安装在电机上部。</p> <p>驱动主机与驱动主轴之间采用双排链条传动, 其安全系数不小于 5。</p> <p>所有轴承终身润滑。</p>																										
2.2	桁架																											
2.2.1	桁架结构	<p>桁架为优质角钢焊接框架结构, 即保证了其整体的刚性又降低了自重。</p> <p>桁架底部为钢板焊接密封结构, 可防水防油。</p>																										

2.2.2	中部桁架高度	980mm
2.2.3	桁架挠度	在 5000N/m ² 的负载条件下, 桁架的最大挠度不大于水平支撑距离的 L/1000, 可满足公共交通型扶梯的要求。
2.3	驱动主轴	驱动主轴安装在驱动机房内, 其通过滚子链条来驱动。
2.4	链条张紧装置	链条张紧装置安装在扶梯下部机房。其由一个带滚轮的滑动底座, 张紧弹簧及梯级断裂保护装置组成。此装置易于调整, 维修十分方便。
2.5	反向导轨装置	其安装在下部曲线导轨的转向链装置上。一旦梯级链断裂, 其可防止梯级链滑入下部机房。
2.6	梯级	
2.6.1	铝合金梯级	梯级为防腐铝压铸而成。其踏板, 踢板和支架是一个整体。踏板面纵向开有齿槽。此齿槽与相接梯级踢板齿槽啮合, 可防止把鞋尖等物夹住, 发生紧急事故。其中心静载破断载荷和滚轮螺栓上偏载破断载荷达到迅达要求的行业最高标准。梯级为铝合金自然色。
2.6.2	梯级轴	使用连续的梯级长轴连接梯级和梯级链。梯级长轴可以分担瞬时梯级的偏载扭矩, 减少瞬时冲击对扶梯系统的破坏, 提高乘客的乘梯的安全。
2.6.3	梯级滚轮	梯级滚轮由特殊耐磨的抗水解的聚亚安酯材料加工的轮缘和高质量的轴承组成。提高了其使用的寿命, 保证整个系统高效, 安全的运行。
2.6.4	梯级导向装置	梯级导向装置防止梯级与围裙板直接接触, 避免划伤围裙板。其更换十分方便。
2.7	梯级链	
2.7.1	梯级链条	梯级链是一种专为扶梯设计的滚子链条。
2.7.2	梯级链滚轮	梯级链滚轮由特殊耐磨的抗水解的聚亚安酯材料加工的轮缘和高质量的轴承组成。可以使得在链条的使用期间, 不会因为滚轮的水解而更换整个链条。
2.8	梳齿与梳齿板	梳齿固定在防滑的梳齿板上, 可以互换。梳齿嵌入首级梯级踏板凹槽内。整个梳齿板可作微量移动。如有异物塞入梳齿与梯级凹槽之间, 梳齿板即会在水平方向移位, 触发梳齿板安全开关, 使扶梯停车。
2.9	扶手支架	
		I-型斜扶手支架

2.10.2	扶手内护壁 I 型	总厚度为 12mm 的三明治板结构，表面为发纹不锈钢板，中间层采用木制复合板或铝蜂窝板。
2.10.3	护壁板接缝	与运行方向垂直
2.10.4	扶手支架型材	I:不锈钢
2.10.5	扶手支架高度	900mm
2.11	围裙板	不锈钢
2.12	内/外盖板 E/F	不锈钢
2.13	前沿板	铝合金
2.14	扶手带	扶手带为特制防老化橡胶制作，内加预应力处理后的多股钢丝。内表面为耐磨、防水的尼龙滑动层。 或者扶手带为由聚脂纤维通过挤压工艺而成的。其直线度，抗磨损力和唇口强度等性能优异。并且光亮易维保。 黑色(标准)
2.15	扶手驱动系统	扶手带驱动系统由扶手驱动轴、摩擦轮、压带系统、扶手张紧装置组成。其通过扶手驱动链来驱动。
2.16	扶手带导轨	位于扶手带下部，扶手护壁板上部，为扶手带起导向作用。
3	技术描述—电气	
3.1	提供电源	电源进线位于上部机房，桁架的中轴线与低坪下 300mm 交汇处。
3.2	电机功率	18.5KW。电机防护等级为 IP55。
3.3	控制箱	32 位微电脑控制，所有的控制元件全部装在一个封好的钢制箱内，
3.4	控制面板	位于扶梯上下部扶手带入口处。钥匙开关等元件固定在其上面。
3.5	紧急停止按钮	安装在控制面板上。按下紧急停止按钮，扶梯将立即停车。
3.6	软停车	按扶梯运行方向的相反方向旋转钥匙开关，制动器将在扶梯几乎停稳后再抱闸，其将极大的提高制动器的使用寿命。
3.7	故障显示	故障显示装置固定在控制柜上。通过该装置，能很快找出扶梯的故障点。
3.8	安全装置	<ul style="list-style-type: none"> - 梯级链断裂保护装置 - 梳齿板接触器，位于上部和下部梯级出入口处，可在水平方向触发。 - 扶手带进出口处接触器

- 梯级监控：
 - 运行检查
 - 缺梯级检查
 - 超速和欠速检查
 - 改变运行方向
- 相位监控
- 紧急停止按钮，位于上部和下部出入口处。
- 钥匙开关置零位监控
- 梯级断裂保护
- PTC 电阻电机保护
- 制动器监控
- 电子防逆转装置
- 驱动链断裂触点
- 围裙板刷
- 扶手带速度监控
- 前沿板安全触点
- 扶手防攀爬装置

3.9 维保检修盒 维保检修盒，可插入扶梯上部机房或下部机房插座上，在维修时控制扶梯的上行或下行。检修盒的电源线约为扶梯二分之一长度。检修盒上装有上、下点动按钮各一个。在插入维保检修盒后，钥匙开关将被自动切断，不能启动扶梯。

4.0 半室外标准配置

- | | | |
|-----|--------|-------------------------------|
| 4.1 | 飞轮护罩 | 镀锌钢板 |
| 4.2 | 驱动链护罩 | 镀锌钢板 |
| 4.3 | 梯级链滚轮 | 附加密封圈（建议使用） |
| 4.4 | 桁架 | 增加油漆厚度 |
| 4.5 | 加热风扇 | 环境温度在摄氏 0°C 以下，且机房暴露在室外时，需使用。 |
| 4.6 | 梳齿板加热器 | 环境温度在摄氏 0°C 以下，且机房暴露在室外时，需使用。 |

5.0 室外扶梯标准配置

	外露部件	室外扶梯的所有外露部件, 需采用不锈钢材料或铝合金材料。如 铝合金内外盖板 不锈钢围裙板 不锈钢前沿板 采用喷粉梯级
5.1	桁架	整体热镀锌
5.2	导轨系统	增加油漆厚度
5.3	旋转部件	增加油漆厚度
5.4	梳齿板	增加涂漆层
5.5	梯级轴	不锈钢
5.6	梯级链滚轮	附加密封圈
5.7	采用自动润滑系统	
5.8	油水分离器	
5.9	水位开关	桁架内设置一水位开关, 其可通过干触点与用户排水泵相接, 当下机房水位到达水位开关位置时, 排水泵将立即工作。
5.10	盖板	在电机, 梯级链及驱动链上需加设盖板。
5.11	控制柜	IP54
5.12	外装饰板	不锈钢
5.16	通风风机	环境温度在摄氏 35°C 以上时, 建议加装通风风机。