

胡格教学模式推广实践教学基地建设项目

项目编号:ZYJS-ZC2020040

竞争性磋商文件

采购人：常州工业职业技术学院

采购代理机构：常州中宇建设工程管理有限公司

二零二零年十月

总 目 录

第一章	竞争性磋商公告.....	1
第二章	供应商须知.....	6
第三章	项目需求.....	20
第四章	合同条款及格式.....	34
第五章	评标方法与评标标准.....	38
第六章	响应文件格式.....	41
	友情提醒.....	51

第一章 竞争性磋商公告

项目概况

(胡格教学模式推广实践教学基地建设项目) 采购项目的潜在供应商应在 (常州钟楼区大仓路 65 号 (博济五星智造园) 8 号楼 2 楼常州中宇财务室) 获取采购文件, 并于 2020 年 11 月 10 日 9 点 00 分 (北京时间) 前提交响应文件。

一、项目基本情况

项目编号: ZYJS-ZC2020040

项目名称: 胡格教学模式推广实践教学基地建设项目

采购方式: 竞争性谈判 竞争性磋商 询价

预算金额: 46.71 万元

采购需求: 胡格教学模式推广实践教学基地建设项目, 包括六角钳工台 (定制)、台虎钳+升降器套装 (定制)、钻铣床、激光打标机、展示柜、线切割机床、重型工具车、可移动电脑桌、仓库货架、场地周转小车、划线方箱、精密平口虎钳、等高垫块、铣刀柄、高度划线尺供货前的准备 (包括现场踏勘、技术核对等)、产品设计、制造、采购、运输、装卸、安装、调试、技术指导培训、检验、质保期及维保服务等全部内容。

合同履行期限: 2020 年 11 月 18 日前供货完毕, 并安装调试通过甲方验收。

本项目 (否) 接受联合体。否

二、申请人的资格要求:

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无
3. 本项目的特定资格要求：

(1) 提供有效的营业执照副本(三证合一)；

(2) 未被“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)和“中国政府采购网”网站(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单；

(3) 参加招标活动前三年内，在经营活动中无重大违法记录或无不良行为记录（如该记录对禁止参与招投标活动有明确规定的，则从其规定）；

(4) 无其他法律、行政法规规定的禁止参与招投标活动的行为；

(5) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的采购活动；与采购人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织，不得参加投标。

三、获取采购文件

时间：2020年10月29日至2020年11月4日（磋商文件的发售期限自开始之日起不得少于5个工作日），每天上午8:30至11:00，下午13:30至17:00（北京时间，法定节假日除外）

地点：常州钟楼区大仓路65号（博济五星智造园）8号楼2楼常州中宇财务室

方式：（磋商供应商可采取以下任一种方式获取竞争性磋商文件）

①线上报名：磋商供应商在规定的时间内将报名材料扫描发至本公司邮箱“zhongyuzhaobiao111@163.com”并按要求交纳竞争性磋商文件费用后，

竞争性磋商文件以邮件形式发送至磋商供应商邮箱。

户 名：常州中宇建设工程管理有限公司

开户银行：中国工商银行股份有限公司常州勤德支行

账 号：1105052609000510202

②现场报名：竞争性磋商文件现场购买地点：常州钟楼区大仓路 65 号（博济五星智造园）8 号楼 2 楼常州中宇财务室。

财务室电话（查询标书款）：0519-85782855

售价：人民币伍佰元/份，竞争性磋商文件售后一概不退。未获取竞争性磋商文件的磋商供应商不得参与投标。磋商供应商获取竞争性磋商文件时应提供如下材料：

（1）报名表（格式见公告附件 1）

四、响应文件提交

截止时间：2020 年 11 月 10 日 9 点 00 分（北京时间）（从磋商文件开始发出之日起至供应商提交首次响应文件截止之日止不得少于 10 日）

地点：常州钟楼区大仓路 65 号（博济五星智造园）8 号楼 2 楼常州中宇招标中心开标室

五、开启（竞争性磋商方式必须填写）

时间：2020 年 11 月 10 日 9 点 00 分（北京时间）

地点：常州钟楼区大仓路 65 号（博济五星智造园）8 号楼 2 楼常州中宇招标中心开标室

六、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

七、其他补充事宜

1. 澄清

①对竞争性磋商文件需要进行澄清或有异议的供应商，均应在 2020 年 11 月 4 日 17:30 前按竞争性磋商公告中的通讯地址，将澄清或异议内容一次性以书面形式并加盖公章送达采购代理机构，否则视为无有效澄清或异议。

②有关本次采购的事项若存在变动或修改，竞争性磋商代理机构将通过补充或更正形式在本机构网站上发布，因未能及时了解相关最新信息所引起的投标失误责任由供应商自负。

2. 响应文件制作份数要求：

正本份数：1 份，副本份数：2 份；响应文件应按顺序胶装成册，并编制响应文件目录索引。不论供应商成交与否，响应文件均不退回。

3. 供应商按磋商文件要求提供所投产品样品（技术要求按磋商文件第三章项目需求）：

（1）钳工实训文化展板一块

规格尺寸：600*800mm-1000*700mm；

材质：1、展板中层为户外级 PVC 材质、里层为复合材料撑板、外层为 PMMA80N 高透亮亚克力板；2、装裱式样：外框采用铝合金，四边打孔固定安装。

（2）提交时，样品上任何显示制造厂或供应商标志、标记都必须用不透明的纸粘贴遮盖，否则将被视为无效响应。

4、如经磋商小组认定样品与磋商要求明显不一致的或未能提供样品，样品不得分。

5、样品制作及运输费用由供应商自行承担。成交单位的样品不予退回，由采购人封存。未成交单位将样品自行带回。

送样时间：2020年11月10日上午8：40-9：00，逾期不再接受。

送样地点：常州中宇建设工程管理有限公司（常州钟楼区大仓路65号博济五星智造园8号楼2楼）

八、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：常州工业职业技术学院

地址：常州市武进区鸣新中路28号

联系方式：司马老师 电话：0519-86335166

2. 采购代理机构信息

名称：常州中宇建设工程管理有限公司

地址：常州钟楼区大仓路65号（博济五星智造园）8号楼2楼209

室

联系方式：0519-85782055、85785155

3. 项目联系方式

项目联系人：魏迎香

电话：0519-85785155

第二章 供应商须知

一、总则

1、采购方式

本次采购采取竞争性磋商方式，本文件仅适用于竞争性磋商公告中所述项目。

2、合格的供应商

2.1 满足竞争性磋商公告中“供应商资格要求”的规定。

2.2 满足本文件实质性条款的规定。

2.3 本竞争性磋商文件中所有带★号的内容均为实质性条款，如供应商递交的响应文件不符合实质性条款的要求，将作为无效响应文件处理。

3、适用范围及定义

3.1 适用范围

依据《中华人民共和国政府采购法》及有关法律法规制定本须知。

3.2 定义

3.2.1 “重大违法记录”系指磋商供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

3.2.2 “不良行为记录”系指供应商发生下列情形之一：

(1) 被“信用中国”网站（WWW.creditchina.gov.cn）和“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单；

(2) 在招标投标活动中因违反相关规定被政府采购及招投标监管部门列入不良行为记录名单的（包含本须知第 16.5 条中相关内容）。

3.2.3 “参加采购活动前三年”是以响应文件的递交截止时间为时间点向前追溯。

4、磋商费用

4.1 供应商应自行承担所有与参加竞争性磋商有关的费用，无论投标过程中的做法和结果如何，采购代理机构在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

4.2 招标代理服务收费标准

成交供应商须按其成交总金额的 0.675% 计算并支付成交服务费用。其中成交服务费最

低收费为人民币 1350 元，若按上述计算方式不足人民币 1350 元的，则按人民币 1350 元收取。

4.3 本次招标按 4.2 条内容计算中标服务费，成交供应商在成交通知书发出之日起五个工作日内向采购代理机构缴纳。

5、竞争性磋商文件的约束力

供应商一旦购买了本竞争性磋商文件并决定参加投标，即被认为接受了本竞争性磋商文件的规定和约束，供应商应当按照竞争性磋商文件的规定制作响应文件并参加竞争性磋商。

二、竞争性磋商文件

6、竞争性磋商文件构成

6.1 竞争性磋商文件有以下部分组成：

- (1) 竞争性磋商公告
- (2) 供应商须知
- (3) 项目需求
- (4) 合同条款及格式
- (5) 评标方法与评标标准
- (6) 响应文件格式

请仔细检查竞争性磋商文件是否齐全，如有缺漏请立即与采购代理机构联系解决。

6.2 供应商应认真阅读竞争性磋商文件中所有的事项、格式、条款和规范等要求。按竞争性磋商文件要求和规定编制响应文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其响应文件对竞争性磋商文件作出实质性响应，否则其风险由供应商自行承担。

7、竞争性磋商文件的澄清

7.1 任何要求对竞争性磋商文件进行澄清的供应商，均应按磋商公告规定的提疑时间及要求前，以书面形式并加盖公章送达采购代理机构，否则视为无有效疑问或澄清。

7.2 若供应商认为设置的资质、条件、技术要求、商务条款、评标办法（评分标准）等存在歧视或不公正待遇的，应在上述期限内提出异议，否则视为无有效异议。供应商根据采购代理机构的答复作出是否继续参加竞争性磋商的决定。

7.3 采购人或采购代理机构将视按照上述 7.1、7.2 条规定收到的要求澄清或提出异议事项决定是否发布澄清修改公告，或就个性化的问题回复提出澄清要求的潜在供应商。

为避免不正当竞争或可能泄露采购人机密等不利情形，采购代理机构对供应商的疑问可以作选择性答复。

7.4 有关本次采购的事项若存在变动或修改，采购代理机构将通过补充或更正形式在网站上发布，因未能及时了解相关最新信息所引起的投标失误责任由供应商自负。

8、竞争性磋商文件的修改

8.1 竞争性磋商文件发出后，在规定响应文件递交时间截止前任何时间，采购人或采购代理机构均可主动地或在解答供应商提出的澄清问题时对竞争性磋商文件进行修改，采购代理机构将通过补充或更正形式在网站上发布，因未能及时了解相关最新信息所引起的投标失误责任由供应商自负。

8.2 采购人或采购代理机构有权按照法定的要求推迟竞争性磋商截止日期和竞争性磋商开始日期。

8.3 竞争性磋商文件的修改和补充文件将作为竞争性磋商文件的组成部分，并对供应商具有约束力。

三、响应文件的编制

9、响应文件的语言及度量衡单位

9.1 供应商提交的响应文件以及供应商与采购代理机构就有关竞争性磋商的所有来往通知、函件和文件均应使用简体中文。

9.2 除技术性能另有规定外，响应文件所使用的度量衡单位，均须采用国家法定计量单位。

10、响应文件构成

10.1 供应商编写的响应文件构成详见第六章《响应文件格式》。

10.2 供应商应将响应文件按顺序胶装成册，并编制响应文件资料目录。

11、证明供应商资格及符合竞争性磋商文件规定的文件

11.1 供应商应按要求提交资格证明文件及符合竞争性磋商文件规定的文件。

11.2 供应商应提交证明其有资格参加竞争性磋商和中标后有独立履行合同的文件。

11.3 供应商除必须具有履行合同所需提供的服务的能力外，还必须具备相应的财务、技术方面的能力。

11.4 供应商信用信息查询要求

查询渠道为“信用中国”网站（WWW.creditchina.gov.cn）和“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）和“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn），查询截止时间为本项目响应文件接收截止时间。查询结果将以网页打印的形式留存并归档。

12、投标配置与分项报价表

12.1 供应商应按照竞争性磋商文件规定格式填报竞争性磋商报价与分项报价表，在表中标明各分项报价内容。每个分项只允许有一个报价，任何有选择的或附有条件的报价将视为无效响应。本次招标不接受备选方案。

12.2 有关报价的内容

本项目报价表上的价格为含税报价，包括竞争性磋商文件所确定的采购范围内的全部六角钳工台（定制）、台虎钳+升降器套装（定制）、钻铣床、激光打标机、展示柜、线切割机床、重型工具车、可移动电脑桌、仓库货架、场地周转小车、划线方箱、精密平口虎钳、等高垫块、铣刀柄、高度划线尺、材料、附件、紧固件、随货物提供的备品备件、专用工具的价格（包括关税、增值税、检验检疫费）、包装费、运杂费（运抵采购人项目现场）、运输保险费、安装费调试费、操作维护人员培训费及供应商认为需要的其他费用等，政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任和磋商文件所要求的相关服务等全部内容，磋商报价为最终报价，除非因特殊原因并经买卖双方协商同意，供应商不得再要求追加任何费用。同时，除非合同条款中另有规定，否则，供应商所报价格在合同响应、实施期间不因市场变化因素而变动。

如果单价和总价不符，以单价为准。每项采购内容只允许有一个报价，任何有选择的或附有条件的报价将视为无效响应。供应商未填单价或总价的项目，在成交后，采购单位将不予支付，并视为该项费用已包括在其它有价款的单价或总价内。

12.3 货币

响应文件中的单价和总价应采用人民币报价，以元为单位标注。报价应是唯一的，招标方不接受有选择的报价和方案。当数量和单价之积不等于总价时，以单价为准重新计算总价。

12.4 投标配置与分项报价表上的价格应按下列方式分开填写：

- （1）项目单价：按投标配置及分项报价表中要求填报；
- （2）项目总价：按各项目单价与数量乘积的总和。

13、偏离表

13.1 供应商应对竞争性磋商文件中规定的商务及技术部分给予充分的考虑。详见第六章《偏离表》相关要求。

13.2 带★号的内容要求必须进行实质性响应，不响应和负偏离都将视为无效响应；

13.3 供应商认为需要的其他技术文件或说明。

14、服务承诺及服务机构、人员的情况介绍

14.1 供应商的服务承诺应按不低于竞争性磋商文件中商务要求的标准。

14.2 供应商的服务机构、服务的制度、服务人员。

14.3 提供参加本项目实施的组成人员资历表，包括每个组成人员的技术职业资格和项目中承担的角色。

15、响应函和报价一览表

15.1 供应商应按照竞争性磋商文件中提供的格式完整、正确填写响应函、报价一览表。报价一览表必须按照本文件格式要求填写并按照格式要求在规定位置盖章及签字。

15.2 报价一览表中的价格应与响应文件中投标配置与分项报价表中的价格一致。如出现不一致的情况，评标时一律按报价一览表中价格为准。

15.3 报价一览表分项报价加和汇总与总价不一致以分项报价为准进行修正。

16、响应文件的有效期

16.1 自竞争性磋商当日起 60 天内，响应文件应保持有效。有效期短于这个规定期限的响应，将被拒绝。

16.2 在特殊情况下，采购人或采购代理机构于原有效期满之前，可向供应商提出延长有效期的要求。这种要求与答复均采用书面形式。供应商可以拒绝采购人或采购代理机构的这一要求而放弃参加竞争性磋商。同意延长有效期的供应商既不能要求也不允许修改其响应文件。

17、响应文件份数和签署

17.1 供应商应严格按照竞争性磋商公告要求的份数准备响应文件，每份响应文件须清楚地标明“正本”或“副本”字样。一旦正本和副本不符，以正本为准。

17.2 响应文件的正本和所有的副本均需打印或复印，按顺序胶装成册，并编制响应文件目录索引，且由供应商法定代表人或其授权代表签字。授权代表为非法定代表人时，须将法定代表人以书面形式出具的“法定代表人授权书”（原件）附在响应文件中。

17.3 除供应商对错处做必要修改外，响应文件不得行间插字、涂改或增删。如有修改错漏处，必须由响应文件签署人签字或盖章。

四、响应文件的递交

18、响应文件的密封和标记

18.1 供应商应将响应文件正本和所有副本密封，并加盖供应商公章。不论供应商中标与否，响应文件均不退回。

18.2 密封的响应文件应：

(1) 在封皮上注明供应商名称，如因标注不清而产生的后果由供应商自负。按本项目竞争性磋商公告中注明的接收时间和接收地点送达采购代理机构。

(2) 注明投标项目名称、项目编号及“开标时启封”的字样。

(3) 所有响应文件密封口须加盖供应商公章、法定代表人或授权委托人签字或盖章。

18.3 如果响应文件被宣布为“迟到”时，采购代理机构将原封退回。

18.4 未按要求密封和加写标记的响应文件，采购代理机构将予以拒绝。采购代理机构对响应文件的误投或过早启封概不负责，对由此造成提前开封的响应文件，采购代理机构有权拒绝。

19、响应文件递交截止时间

19.1 供应商应当在竞争性磋商文件要求提交响应文件的截止时间前，将响应文件送达规定地点。

19.2 采购人或采购代理机构可以按照规定，通过修改竞争性磋商文件有权酌情延长响应文件递交截止时间，以书面形式通知所有购买竞争性磋商文件的供应商。在此情况下，供应商的所有权利和义务以及供应商受制的截止时间均应以延长后新的截止时间为准。

19.3 迟于响应文件递交截止时间的，采购代理机构将有权拒绝接收其响应文件。公证人员或供应商代表当众检验响应文件的密封情况，确认无误后方可进行拆封。

20、迟交的响应文件

20.1 采购代理机构将拒绝并原封退回在竞争性磋商公告规定的响应文件递交响应文件递交截止时间后收到的任何响应文件。

20.2 采购代理机构对响应文件在送达过程中的遗失或损坏不负责。

21、响应文件的修改和撤回

21.1 供应商在递交响应文件后，可以修改或撤回其响应文件，但这种修改和撤回，必须在规定的响应文件递交截止时间前，以书面形式并加盖供应商公章通知采购代理机构，修改或撤回其响应文件。

21.2 供应商的修改或撤回文件应按规定进行编制、密封、标记和发送，并应在封套上加注“修改”和“撤回”字样。修改文件必须在响应文件递交截止时间前送达采购代理机构。

21.3 在响应文件递交截止时间之后，供应商不得对其响应文件作任何修改。

21.4 在响应文件递交截止时间至竞争性磋商文件中规定的响应文件有效期满之间的这段时间内，供应商不得撤回其投标。

五、磋商与评审

22、磋商

22.1 采购代理机构按本须知规定的时间、地点主持竞争性磋商活动。磋商活动由采购代理机构、采购人、供应商代表及有关方面代表参加。

22.2 参加磋商的供应商法定代表人或授权委托代理人应携带本人身份证明签名报到，以证明其出席竞争性磋商活动。供应商法定代表人或授权委托代理人未准时参加磋商活动的视为自动放弃竞争性磋商，其响应文件将不予评审、不予退还。

22.3 现场由公证人员或供应商代表查验响应文件密封及签章情况。

22.4 磋商小组对供应商递交的响应文件进行审查，可根据评审情况分别对审查通过的供应商进行磋商。

22.5 视评审情况需要，供应商代表进行澄清、回复磋商小组的提问；

22.6 视评审情况需要，进行包括但不限于价格、技术以及售后服务等商务条款的商讨；

22.7 供应商最终填写总报价（至少二次，响应文件中的报价为首次报价，合同单价按最终总报价同比例浮动）、填写承诺函；

22.8 报价超预算者不成交；

22.9 磋商小组经过与供应商的磋商，根据供应商的承诺、响应程度和供应商的最终报价进行综合评审。

22.10 如磋商过程中出现本竞争性磋商文件未尽事宜，由磋商小组根据有关法律、法规以及项目实际情况讨论决定。

23、磋商小组

23.1 采购代理机构将根据项目特点和有关规定组建磋商小组，由采购人代表和评审专家组成，并独立开展评审工作。磋商小组对响应文件进行审查、澄清、评估、比较。

23.2 采购人可以推荐代表参加磋商小组。但人数不得超过磋商小组成员总人数的三分之一。参加评审的采购人代表，必须向采购代理机构提交采购人代表身份授权函或证明。

23.3 磋商小组应以科学、公正的态度参加评审工作并推荐成交候选人。评审专家在评审过程中不受任何干扰，独立、负责地提出评审意见，并对自己的评审意见承担责任。

23.4 磋商小组将对供应商的商业、技术秘密予以保密。

23.5 未经磋商小组批准，其他任何人员禁止进入评审现场。

23.6 磋商小组成员负责具体的评审事务，并独立履行以下职责：

23.6.1 审查、评价响应文件是否符合竞争性磋商文件的要求，并作出评价；

23.6.2 要求供应商对响应文件有关事项作出澄清或者说明；

23.6.3 对响应文件进行比较和评价；

23.6.4 确定成交候选人名单，以及根据采购人委托直接确定成交供应商；

23.6.5 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

23.7 磋商小组成员应当履行下列义务：

23.7.1 遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责；

23.7.2 按照竞争性磋商文件规定的评标办法进行评审，对评审意见承担个人责任；

23.7.3 对评审过程和结果，以及供应商的商业秘密保密；

23.7.4 参与评审报告的起草；

23.7.5 配合相关部门的投诉处理工作；

23.7.6 配合采购代理机构答复供应商提出的质疑。

24、磋商过程的保密与公正

24.1 竞争性磋商结束后，直至向成交供应商授予合同时止，凡是与审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标建议等，均不得向供应商或与评审无关的其他人员透露。有关成交信息，须经竞争性磋商文件规定的程序报批后，由采购代理机构书面通知有关单位。采购代理机构对除此以外的其他渠道得悉的任何信息都不承担责任，并保留对其信息来源追究的权力。

24.2 在响应文件的审查、澄清、评价和比较以及授予合同的过程中，供应商试图向采购人、采购代理机构和磋商小组成员施加任何影响，都将会导致其投标被拒绝，并承担相

应的法律责任。

24.3 在评审期间，采购代理机构将通过指定联络人（非磋商小组成员）与供应商进行联系。

25、磋商的澄清

25.1 评审期间，为有助于对响应文件的审查、评价和比较，磋商小组有权要求供应商对响应文件中含义不明确的内容进行澄清。

25.2 供应商必须按照磋商小组通知的时间、地点派技术和商务人员进行答疑和澄清，书面澄清的内容须由供应商法定代表人或授权代表签署，并作为响应文件的补充部分，但实质性内容不得做任何更改。

25.3 接到磋商小组澄清要求的供应商如未按规定做出澄清，其风险由供应商自行承担。

26、对响应文件的审查

26.1 响应文件初审分为资格性检查和符合性检查。

资格性检查：依据法律法规和竞争性磋商文件的规定，对响应文件中的资格证明文件、等进行审查，以确定供应商是否具备参与竞争性磋商的资格。

符合性检查：依据竞争性磋商文件的规定，从响应文件的有效性、完整性和对竞争性磋商文件的响应程度进行审查，以确定是否对竞争性磋商文件的实质性要求作出响应。

26.2 在详细评审之前，磋商小组将首先审查每份响应文件是否实质性响应了竞争性磋商文件的要求。实质性响应是与竞争性磋商文件要求的全部实质性条款、条件和规格相符且其余非实质性技术及商务条款没有重大偏离和保留。

所谓重大偏离或保留是指与竞争性磋商文件规定的主要技术指标或重要的商务条款或除上述以外的多项指标要求存在负偏离，或者在实质上与竞争性磋商文件不一致，而且限制了合同中采购单位的权利或供应商的义务，纠正这些偏离或保留将会对其他实质性响应要求的供应商的竞争地位产生不公正的影响。重大偏离的认定需经过磋商小组三分之二及以上成员的认定。磋商小组判断响应文件的响应性只根据响应文件本身的内容，而不寻求外部的证据。

26.3 如果响应文件实质上没有响应竞争性磋商文件的要求，磋商小组将予以拒绝，供应商不得通过修改或撤销不合要求的偏离或保留而使其成为实质性响应的投标。

26.4 磋商小组将对确定为实质性响应的响应文件进行进一步审核，看其是否有计算上或累加上的算术错误，修正错误的原则如下：

(1) 如果用数字表示的金额和用文字表示的金额不一致时，应以文字表示的金额为准进行修正；

(2) 当单价与数量的乘积和总价不一致时，以单价为准进行修正。只有在磋商小组认为单价有明显的小数点错误时，才能以标出的总价为准，并修改单价；

(3) 数量不符合竞争性磋商文件要求的作为未实质性响应竞争性磋商文件处理，该响应文件将不予以详细评审，也不得中标；

(4) 当分项报价与汇总总价不符时，以分项报价为准重新计算总价（总价已注明优惠的除外）。

26.5 磋商小组将按上述修正错误的方法调整响应文件中的报价，调整后的价格应对供应商具有约束力。如果供应商不接受修正后的价格，则其响应文件将被拒绝。

26.6 磋商小组将允许修正响应文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致的或不规则的地方。

26.7 竞争性磋商文件提供的工艺、材料、设备、参考的商标或样本目录号码等仅作为说明并没有限制性，磋商供应商在响应文件中可以选用替代标准，但这些替代标准要优于或相当于技术规格中要求的标准，以满足采购单位的需要。

27、无效响应条款和废标条款

27.1 无效响应条款

- (1) 供应商不具备竞争性磋商文件中规定资格要求的；
- (2) 未按照竞争性磋商文件规定要求密封、无单位盖章、无法定代表人或授权代理人签字盖章的；
- (3) 供应商在报价时采用选择性或是附有条件的报价；
- (4) 经磋商小组认定与竞争性磋商文件有重大偏离；
- (5) 响应文件的有效期不满足竞争性磋商文件要求的；
- (6) 报价超过规定的预算金额或者最高限价的；
- (7) 有下列情形之一的，视为供应商串通投标，其投标无效：
 - ① 不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；
 - ② 不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；
 - ③ 不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
 - ④ 不同供应商的响应文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
 - ⑤ 不同供应商的响应文件相互混装；

(8) 磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，磋商小组应当将其作为无效投标处理。

(9) 响应文件含有采购人不能接受的附加条件的；

(10) 被“信用中国”网站（WWW.creditchina.gov.cn）（WWW.creditchina.gov.cn）和“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单的；

(11) 竞争性磋商文件明确规定无效的其他情形；

(12) 其他被磋商小组认定无效的情况；

(13) 其他法律、法规及本竞争性磋商文件规定的属无效响应的情形。

27.2 废标条款：

(1) 符合专业条件的供应商或者对竞争性磋商文件作实质响应的供应商不足三家的；

(2) 出现影响招标公正的违法、违规行为的；

(3) 供应商的报价均超过了采购预算，采购人不能接受的；

(4) 因重大变故，招标任务取消的。

28、评审

28.1 磋商小组将仅对按照本须知有关规定确定为实质上响应竞争性磋商文件要求的响应文件进行评审。

28.2 本项目评标办法采用综合评分法，是指响应文件满足竞争性磋商文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为第一成交候选人的评分办法（详见第五章评标方法与评标标准）

28.3 最低的投标报价或最高的折扣比例是中标的重要条件，但不是唯一条件。

28.4 磋商小组有权评定成交供应商，同时也有权拒绝任何或所有供应商中标。同时，为维护国家利益，采购人在授予合同之前仍有选择或拒绝任何或全部投标的权力，且无须向受影响的供应商承担任何责任。

六、定标

29、确定预成交供应商

29.1 磋商小组根据本竞争性磋商文件规定评分办法与评分标准向采购人推荐成交候选人。

29.2 采购人应当自收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的成交供应商候选人名单中按顺序确定成交供应商。采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的成交供应商候选人顺序确定成交供应商，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的成交供应商候选人为成交供应商。采购人也可以事前授权评委会直接确定预成交供应商。

29.3 预成交供应商确定后，采购代理机构将预成交供应商、预成交金额、评委名单等信息在相关媒体网站进行公示，公示时间为1个工作日。

30、质疑处理

30.1 供应商认为磋商文件、磋商过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出，并必须在上述规定期限内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，同时出具相关必要证明（证据）材料。

30.2 提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目招标活动的供应商。

30.3 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- （一）供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑项目的名称、编号；
- （三）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- （四）事实依据；
- （五）必要的法律依据；
- （六）提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章，不得加盖合同专用章、投标专用章等各种形式的专用章。

供应商可以委托代理人进行质疑，应当提交供应商签字盖章的授权委托书，授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

30.4 以联合体形式参加政府采购活动的，其投诉应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

30.5 供应商未在第 30.1 条规定的时限内向招标代理机构提出质疑、质疑不符合第 30.1 至第 30.4 条规定的将被视为无效质疑，采购代理机构不予受理。

30.6 在有效质疑期内，若质疑仅是对磋商文件设置的资质、条件、技术要求、商务条款、评标办法（评分标准）等内容的，因该等质疑的设置已在本章节第 7 条（磋商文件的澄清）中予以设定，此时不再作为有效质疑被审查。

30.7 采购代理机构将在收到磋商供应商的书面质疑后七个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

30.8 被质疑的供应商应当配合招标代理机构对质疑内容调查取证，并提供所需的相关资料，否则，视同质疑成立。

30.9 在有效质疑期内，如有参加磋商的供应商提出有效质疑，并因此可能对成交结果产生影响，而最终被取消成交的，采购代理机构对成交单位不承担任何责任。

30.10 若异议供应商对采购代理机构答复不满意的，可以在答复后的十五个工作日内按有关规定，向监督部门提出书面投诉。投诉期间不影响项目的实施。

采购监督部门：常州市财政局采购管理处

监督电话：0519-85681828

30.11 供应商提出书面质疑必须有理、有据，不得恶意质疑或提交虚假质疑。否则，一经查实，采购代理机构有权依据规定报请行业监管部门对该供应商进行相应的行政处罚。

31、成交通知书

31.1 预成交公告发布后，招标代理机构将向成交供应商发出成交通知书。

31.2 成交通知书将是合同的一个组成部分。对采购人和成交供应商均具有法律效力。成交通知书发出后，采购人不得违法改变成交结果，成交供应商无正当理由不得放弃中标，且不影响其成交服务费的支付。

31.3 采购代理机构及采购人对未成交供应商不承担解释其未中标原因的义务。

七、授予合同

32、签订合同

32.1 采购人和成交供应商应当自成交通知书发出之日起三十日内，按照竞争性磋商文

件和成交供应商的响应文件订立书面合同。采购人和成交供应商不得再行订立背离合同实质性内容的其他协议。

32.2 签订合同及合同条款应以竞争性磋商文件、成交供应商的响应文件及招标过程中有关澄清、承诺文件为依据。

32.3 签订合同后，成交供应商不得将合同相关服务进行转包。未经采购人同意，成交供应商也不得采用分包的形式履行合同，否则采购人有权终止合同，成交供应商的履约保证金将不予退还。转包或分包造成采购人损失的，成交供应商应承担相应赔偿责任。

32.4 成交供应商未按期签订合同的，采购人可以与排位在成交供应商之后第一位的成交候选人签订合同或重新委托进行招标：

32.4.1 成交供应商因不可抗力导致无法按期签订合同的，应当在不可抗力发生之日起5日内提出，并提供书面证据，采购人及成交供应商互不承担任何责任及损失。

32.4.2 成交供应商无正当理由未在规定的时间内与采购人签订合同的，视为自动放弃中标资格，由此给采购人造成损失的，成交供应商还应承担赔偿责任。

33、货物或服务的增加和减少

采购人在授予合同时，需追加与合同标的相同的货物或服务的，在不改变价格水平、合同及其他条款的前提下，采购人可以与成交供应商协商签订补充合同，但增加的数量或金额不得超过中标货物和服务数量或金额的10%。

34、履约保证

34.1 成交供应商在收到成交通知书后，合同签订前，乙方以银行基本账户方式向**采购代理机构缴纳成交总额5%**的履约保证金，用以约束供应商在合同履行中的行为，弥补合同执行中由于自身行为可能给采购人带来的各种损失(另有约定的除外)。如果成交供应商不同意按照规定缴纳履约保证金的，采购代理机构有权取消其中标资格，并有权按照竞争性磋商文件相关规定对其进行处理。

34.2 履约保证的退还：合同签订后，履约保证金在履约完成后转为质保金，质保期后无质量问题，招标代理机构根据甲方项目验收报告一次性退还（无息）质保金。

35、未尽事宜

依据《中华人民共和国政府采购法》及其他有关的法律法规的规定执行。

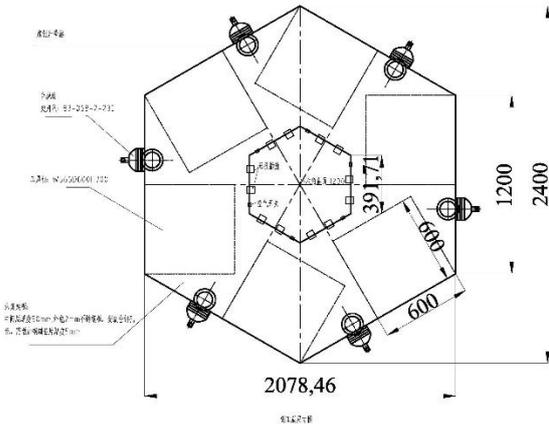
第三章 项目需求

一、项目内容

胡格教学模式推广实践教学基地建设项目，包括六角钳工台（定制）、台虎钳、台虎钳升降器（定制）、台虎钳+升降器套装（定制）、展示柜、线切割机床、重型工具车、可移动电脑桌、仓库货架、场地周转小车、划线方箱、精密平口虎钳、等高垫块、铣刀柄、高度划线尺供货前的准备（包括现场踏勘、技术核对等）、产品设计、制造、采购、运输、装卸、安装、调试、技术指导培训、检验、质保期及维保服务等全部内容。

项目地点：常州工业职业技术学院

二、采购清单及技术要求

序号	实训装置	规格型号	台/套	推荐品牌
1.	六角钳工台（定制）	<p>1. 整体技术参数</p> <p>★主桌面版:正六边形, 2400mm (对角长) *2080 (对边宽) *800(桌面高); 单边长 1200mm; 桌面厚 50mm, 表面蒙 3.00mm 厚 304 不锈钢板, 内衬为 50mm 厚度实木多层板材, (四周包角双 90 度折边, 无死角、翘边等刮伤学员的可能存在), 承重不低于 1800KG。</p> <p>▲台面开孔, 用于安装 6 套虎钳升降器, 开孔尺寸与升降器相符。底面配有 6 张工具柜, 并螺栓连接。</p> <p>★电岛台:正 6 边形, 对边宽度 600mm, 高度 180mm; 每边带有 2 个五孔插座和漏电保护装置, 以保证用电安全; 承重不低于 300kg, 岛台侧立外露面积为橘黄色。</p> <p>▲中间开孔 $\phi 40$ 并配有铝合金防尘盖; 以 $\phi 40$ 孔为中心, 边长 100mm 正方形顶点处配有 M10 螺钉安装孔位;</p> <p>▲每张钳工桌配六块方 200*200mm*厚 5mm 钢板, 螺丝开孔 13mm 与升降器开孔相符。用于升降器的下方安装保护桌面。</p> <p>▲负责现场安装, 根据现场规划位置, 包括六角钳工桌面与柜体之间的链接及位置摆放, 电源插座的接线(包括线材)。</p> <p>▲参考尺寸图:</p>  <p>The technical drawing shows a hexagonal workbench with a central island. Key dimensions include: overall diagonal length of 2400mm, opposite side width of 2078.46mm, and a side length of 1200mm. The central island has a width of 600mm and a height of 180mm. Annotations specify the use of 304 stainless steel for the top surface, 50mm thick solid wood for the interior, and 5mm thick steel plates for the work surface. It also indicates the placement of six clamping devices and electrical outlets.</p>	7 套	金固、海川、智邦

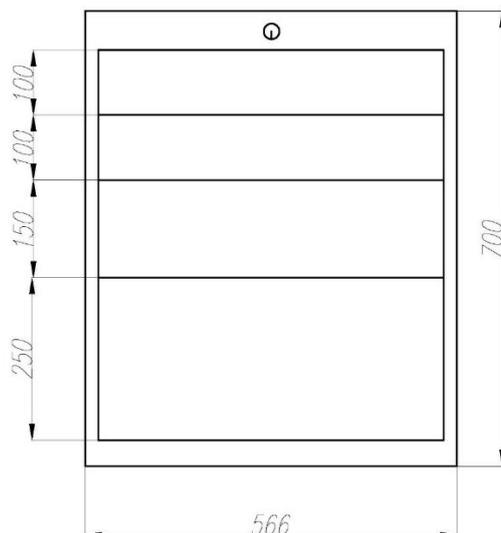
2. 配有 6 台工具柜：

★工具柜为 4 抽设计，双轨道抽屉，上第一第二抽高度 100mm，第三抽高度 150mm，第四抽高度 250mm，柜体长宽不低于 550mm；

★冷轧钢板厚度不低于 3.0mm，加厚 3.5mm 以上单轨轴承。

▲桌面与柜体连接方式：须有螺栓连接，并固定，便于、安装拆卸。柜体正面橘黄色，侧面灰色。

▲参考尺寸图：

**3. 附带教学资源**

▲技术要求

标配了高档的钳工实训文化展板：包括：1、锯削的知识介绍；2、锯削基本操作；3、锉削基本操作；4、錾削基本操作；5、钳工的应用；6、锯削的工具介绍；7、锯条的分类及选用原则；8、锯削的标准工作姿势；9、起锯角度；10、锯削的注意事项；11、锉削的知识介绍；12、锉刀的组成和分类；13、锉刀的选用原则；14、锉刀手法示例；15、锉削加工方法；16、锉削的注意事项；17、錾削的知识介绍；18、錾子的分类和选用原则；19 錾削和手锤的手法示例；20、錾削的注意事项；21、钳工安全操作规程；22、钳工实训室管理制度；23、钳工实训安全管理制度。

展板规格尺寸：600*800mm-1000*700mm；材质：1、展板中层为户外级PVC材质、里层为复合材料撑板、外层为PMMA80N高透亮亚克力板；2、装裱式样：外框采用铝合金，四边打孔固定安装。（配置为一个实训室1套）（**投标现场带样品一块**）。配套有校本教材，具有自主知识产权的《钳工量具概要》2018年校本教材版本：内容涵盖钳工常用的长度卡尺、深度卡尺、高度尺、万能角度尺、百分表、千分表、端面百分表、杠杆百分表、杠杆千分表、百分表测头、杠杆表测头、内径量表、外卡规、内卡规、测厚规、测深规、外径千分尺、深度千分尺、内径千分尺、螺纹千分尺、齿轮千分尺、公法线千分尺、矩形量块、角度量块、粗糙

		<p>度对比样块、塞尺、螺距规、半径规、正弦规、光滑极限塞规、针规、表座、小表座、测量台、直角尺、方箱、V型块、钳工工作平板、平板支架、可调支撑（千斤顶）、正弦精密平口钳、水平仪、便携式放大镜等内容，需配有彩图和各量具功能介绍、常用选型标准及数据等内容。</p> <p>▲在响应文件内体现不少于 20 个符合要求的钳工量具展示内容。（配置为一个实训室 1 套）</p> <p>▲配套有交互式钳工多媒体教学资源 采用 Flash 等动画形式表现的模拟场景形式，非 VCD 影音资料，该产品为在计算机上运行操作的多媒体套装，同时又具有极强的交互性和操作性，创造了一种新型的教、学模式。现场提供视频演示（每实训室共配 1 套）1 套</p> <p>▲配有钳工实训指导书，指导书对钳工实训常用的操作方法进行了图文并茂的教学指导。</p>		
2.	台虎钳+升降器套装（定制）	<p>技术参数</p> <p>★升降式台虎钳套装，钳口宽度 120mm，夹持宽度 150mm，夹持管径 16-55mm；自动升降装置配合固定式台虎钳使用，可轻松的在 0-200mm 以内的高度自由升降，0-360 度旋转；松开安全手柄，打开锁紧装置，气压弹簧向上产生弹力，推动台虎钳向上，上弹力超过重力，调节高度时感觉不到台虎钳的重量，调节后锁紧手柄。</p> <p>★材质：全钢锻造；</p> <p>升降装置与台虎钳成套提供。</p> <p>▲立柱可以在行程范围内停留在任意高度，并可以固定锁死，锁死之后圆周方向窜动间隙小于 0.03mm；</p> <p>以上部件材质均采用模具钢，安装完成后法兰盘与水平面之间平行度小于 0.1mm。</p> <p>安装参考图：</p>	42 套	

				
3.	大理石平板 (含支架)	<p>技术参数</p> <p>★1200mm (长)*800mm(宽)*150mm (厚), 000 级, 平面度 2.5 μm; 配有支撑架, 总高度 800mm; 支撑架与平板之间应有固定方式, 防止平板脱落。</p> <p>▲材质: 花岗岩</p> <p>▲根据规划, 现场安装校正水平。</p>	4 套	泊头、巨华、奎达
4.	钻铣床	<p>技术参数</p> <p>★ZXJ7016 最大钻孔直径 $\phi 16\text{mm}$, 包含机架。</p> <p>▲最大钻孔直径 16mm</p> <p>▲最大端铣宽度 50mm</p> <p>▲最大立铣直径 12mm</p> <p>▲主轴最大行程 115mm</p> <p>▲主轴中心线至立柱表面距离 240mm</p> <p>▲主轴端至工作台最大距离 307mm</p> <p>▲主轴锥度 MT.2</p> <p>▲主轴转速范围 215-2050rpm</p> <p>▲主轴转速级数 5</p> <p>工作台尺寸 430×200mm</p> <p>工作台行程 236×128mm</p> <p>总高 967mm</p> <p>主轴箱升降行程 300mm</p> <p>电动机 550w</p>	6 套	杭州西湖、安徽黄山、沈阳机床

		毛重/净重 230/190kg ▲配置优质可靠的金属底座（提供效果图） 包装尺寸 93×56×99cm		
5.	激光打标机	<p>设备简介：</p> <p>激光打标机由风冷光纤激光器、高速扫描振镜系统、打标控制卡、专用打标软件等部分构成。光纤激光器具有高效率、长寿命、免维护等优势。本机器性能稳定、操控简便；结构紧凑，体积小。广泛适用于：所有金属材料、塑料、通讯、汽车配件、卫浴、ABS，塑胶喷漆后镭雕，铅质材料、IC/PCB 板、电子、电脑、钟表及礼品等行业。</p> <p>系统性能</p> <p>▲1. 全封闭激光腔体设计，防尘不结霜。寿命长，故障率低； ▲2. 创新全屏蔽激光外腔设计，无引线外露，适合工业生产环境，抗干扰； ▲3. 全风冷制冷，控制精度高，激光稳定性好，室温下 24 小时连续运转； ▲4. 新型光纤激光源，小电流供电，泵浦模组使用寿命长； ▲5. 模块化结构设计，方便系统集成和设备维护； ▲6. 简单易学的操作软件，让使用者轻松上手。</p> <p>控制系统</p> <p>新一代的高速数据处理器配合全新升级的控制软件，实现从加工图形信号的精密生成到标记控制信号的高速实时处理，开创业界高端应用的典范。</p> <p>▲1. 支持点阵和矢量标记方式 ▲2. 支持商用和工程绘图软件生成的文件格式； 3. 丰富的图形编辑功能； 4. 强大的圆形和文字编辑功能 ▲5. 全方位支持世界各国文字的字体和编辑； ▲6. 直接调用 Type、True Type、AFM、CID、CFF、SFNT、PRF 等字体； 7. 标记任务可以任意分解，自由排列，组合，调整大小； ▲8. 图形合并处理功能；</p> <p>导入和导出文件</p> <p>▲1. 导入文件支持 PLT 和 DXF 文件； ▲2. 支持位图文件；</p> <p>通用和专用条形码、二维码</p> <p>▲1. 支持标准工业码、2/5 码、ASCII 码、128 码、EAN13 码； ▲2. EAN8 码、UPCA、UPCE 码的标记； ▲3. 支持 DATAMATRIX、Qr 码、PDF417 码、16K 码；</p> <p>产品应用特点</p> <p>具有短脉冲、光束质量优异、高精度、高峰值功率、高调</p>	1 套	一网、谷光、裕龙

	<p>制频率等特点。因此在金属等材料表面的加工应用上能显著减少热融效应，达到完美的标记效果。</p> <p>★不光可以在金属表面进行标刻，同时适用于非金属材料，如 ABS、尼龙、PES、PVC、聚碳酸酯等等。</p> <p>产品主要配置</p> <p>1. ★激光打标头：</p> <p>(1) 合束镜：1个（推荐品牌：南京波长、MALING、三克激光）；</p> <p>(2) 高速扫描振镜2个、振镜驱动卡2个 SZ-10A 扫描镜2个, SM1064-12XY, 高速数字振镜(推荐品牌：SCANLAB、CAMBRIDGE、大族激光技术)；</p> <p>(3) 场镜1个 - F210 镀膜聚焦镜片（推荐品牌：linos、三克激光、漫翔）；</p> <p>2. 激光打标机机柜：</p> <p>可移动式伸缩机柜1套，QML。</p> <p>3. ▲光纤激光发射器：</p> <p>(1) 光纤激光芯1台，30W，（推荐品牌：创鑫、锐科、通快）</p> <p>(2) 光纤器外壳及电源组件1套，30W，（推荐品牌：创鑫、锐科、通快）</p> <p>4. 激光能量传输：</p> <p>光纤传输缆1根，三菱 M4-2N，（推荐品牌：创鑫、锐科、通快）</p> <p>5. 控制系统：</p> <p>打标软件系统1套，金橙子专用控制系统</p> <p>6. ▲红光定位及对位：</p> <p>红光定位1套，（推荐品牌：邦纳、基恩士、ELECTRO）</p> <p>7. 脚踏触发开关</p> <p>脚踏开关1套</p> <p>8. 开关电源</p> <p>开关电源全套1套，24V，（推荐品牌：台湾明伟、罗格朗、施耐德）</p> <p>电脑：工业电脑，4U，显示器戴尔 19寸1套。</p> <p>9. 主要技术参数</p> <p>▲连续输出功率：≥30W</p> <p>重复频率：20-100KHz</p> <p>激光器类型：光纤 1064nm</p> <p>电压：220v</p> <p>冷却系统：内置风冷</p> <p>★适应材料：所有金属材料及85%以上的塑料材料</p> <p>激光模式 M2: <1.5</p> <p>★打标深度：0.001-0.5 毫米（视材料而定）</p> <p>★最小线宽：0.012mm</p> <p>★激光光斑直径：0.015mm</p> <p>最小字符：0.015mm</p>	
--	--	--

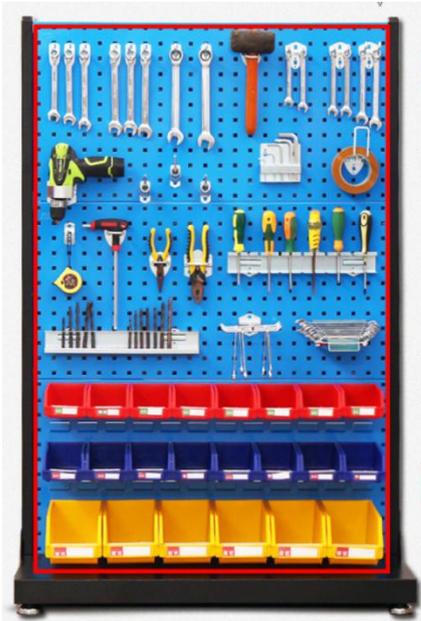
		<p>★重复定位精度：0.001mm ▲打标范围：200X200mm 定位方式：红光定位、对焦 环境要求：温度：0-40℃ 湿度：0~95% 功耗：600W ★最高速度：20000mm/s 重量：65KG 维修要求：保证 10 年的备件供应和维修服务 ★附带旋转工作带 对圆弧面进行打标加工，例如戒指保温杯等， ★可以四轴联动打标。 参考图片：</p>  <p>★附带二维工作台： 对精密加工件进行微调，提高雕刻的精准度。 参考图片：</p>  <p>以上设备保修期为 3 年。</p>		
6.	展示柜	<p>技术参数 ★1000mm(长)*400mm(深)*2000mm(高)，透明 10mm 厚钢化玻璃，有门，5 层 500mm 长为 1 格，背板为镜面。 ▲框架：框架采用加厚镀钛铝合金，非焊接，易清洗，抗油污，黑色。</p>	10 台	邦威、恒一辉、思胜杰

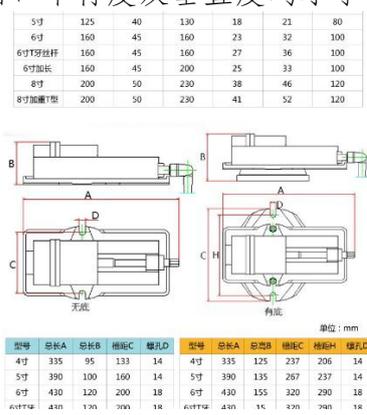
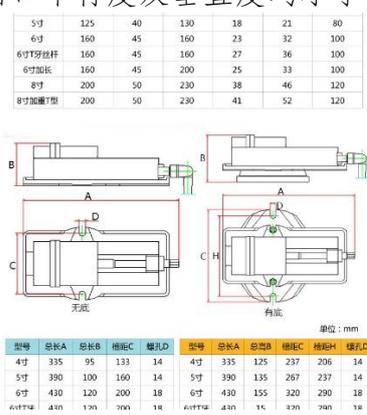
		<p>▲LED 照射灯具：顶面和侧角附带 LED 照射灯，增加照明效果。</p> <p>▲隔板玻璃托，每层隔板钢化玻璃有 4 个不锈钢玻璃托支撑，防脱落。</p> <p>横移玻璃门，包含不锈钢锁。</p> <p>参考图：</p> 		
7.	线切割机床	<p>一、技术参数</p> <p>1. 主要规格及参数</p> <p>▲床身铸件：精密铸造，高温退火，机械精度恒久不变，F 型床身结构，稳定性更强。</p> <p>▲工作台设计：全支撑设计，XY 轴支撑导轨间距宽，稳定性好，承载能力强。</p> <p>★工作台面行程：400mm×500mm</p> <p>★切割工件最大厚度：300mm</p> <p>★工作台面尺寸：600mm×900mm</p> <p>▲切割工件最大锥度：3°</p> <p>▲最大切割效率：100mm²/min；（Cr12 40mm 厚时）</p> <p>▲最大切割电流：5A</p> <p>★粗糙度：加工 40mm 厚的 Cr12，粗糙度≤1.6 μm</p> <p>★加工精度：0.001（Φ10mm）</p> <p>▲机床消耗功率：2kw</p> <p>★电极丝直径：Φ0.15~Φ0.20mm</p> <p>★走丝速度：11m/s</p> <p>★驱动方式：步进电机，品牌推荐：（松下、三菱、欧姆龙）</p> <p>▲机床外形尺寸：1800mm×1300mm×1130mm</p> <p>▲机床总重量：2300kg</p> <p>2. 工作台：</p> <p>▲工作台尺寸：600mm×900mm</p> <p>▲工作台承载：500kg</p> <p>3. 行程：</p> <p>X 轴：400mm</p>	1 台	炳力、炳丰、新火花

	<p>Y 轴：500mm ★X、Y 轴定位精度：全长≤0.02mm Z 轴 300mm 4. 辅助行程： U 轴：±8.5mm V 轴：±8.5mm 5. 丝杠、导轨： 丝杠：推荐品牌：(银泰、上银、ABBA) 单螺母丝杠 导轨：推荐品牌：(银泰、上银、ABBA) 一 V 一平硬轨 6. 床身：半封闭式 7. 上线架上下移动距离：100mm~450mm 8. 高压水箱： 大流量、高压力专用线切割水箱 水箱容积≥80L 工作液：中走丝专用乳化膏或水基切削液 9. 运丝部分： ★三相电机，(推荐品牌：南通微特、卧龙、大洋) 丝桶盖安全保护、丝筒堵转保护、左右限位 断丝保护 ▲手动摇把 ★贮丝筒跳动量≤0.015mm 二、电源、电气、系统主要性能指标和技术要求 1. 电源：380V±10%、50HZ ★2. AUTOCAD 立式控制系统： AUTOCut 线切割控制编程系统 加工时同时可绘图编程下道程序 自动间隙补偿功能 倒走、缩放、旋转、对称功能 短路回退，快速效零功能 锥度切割功能 断电保护功能 断丝停机功能 3. 系统的配置组成功能及技术性能 ★四联动、斜度加工、控制和程序传输同时进行 2 作业工作； 系统运行环境：温度：5~40℃，相对湿度：40%~80%； 4. 电气部分： 电控柜：布局合理、通风、防尘、散热、抗干扰 ▲电子元件：长时间高温老化，满足元器件全天候连续工作的需要(推荐品牌：西门子、欧姆龙、施耐德)。 电缆线：电缆线采用防潮、防水转接头，绝缘性良好，插座、插头接触良好，触点容量大，便于插拔，且便于机床床体与电柜的分离，维修极其方便。 电源系统：独立模块专业数字脉冲电源，相比整合式电源，系统集成度高，具有更高的抗干扰能力，波形传输可靠。 ▲电源脉冲：智能电柜具备分组脉冲功能，并能实现单向放</p>		
--	--	--	--

	<p>电，九种全数字化脉冲的优化组合，波形更加精准稳定，电能利用高，钼丝损耗小：切割 100000m²，钼丝损耗≤0.01mm。</p> <p>▲电路设计：采用数字化高速电流、电压采样电路，最大承载电流≥10A，单位电流加工效率≥50m²/min.A，单次切割最大效率≥100m²/min，常用切割效率≥80m²/min，大厚度切割时，优势更加明显，在切割 500mm-1000mm 厚度时，切割效率≥60m²/min。</p> <p>故障保护和警示功能：机床具备断丝、运丝冲程保护功能，机床主振电源、驱动电源配有发光二极管，能实现故障的在线检测</p> <p>三、整机配备</p> <p>主机 1 台 立式电柜系统 1 只 电动润滑系统 1 套 高压水泵过滤 1 只 水泵及电机 1 套 进出水管 3 根 带插头控制柜联键电缆 3 根 摇手柄 1 只 拉长螺杆 4 根 出厂资料 1 份 垂直校准器 1 只 紧丝轮 1 只 排丝轮 1 只 压板 2 只 底脚调节螺钉 4 只 底脚调节螺母 4 只 拉长螺母 2 只 防水罩 1 套</p> <p>四、机床的制造标准及检验</p> <p>机床的制造标准 GB7926-87 随机配件：按出厂验收。 加工精度切割直体 10×10mm/40mm 方，保证在 0.008mm 范围内。 切割 φ10mm/40mm 圆柱，最大尺寸与最小尺寸差在 0.010mm 范围内。 切割底径 φ5mm，6°/40mm 锥度的锥体，圆度误差 0.04mm 范围内。</p> <p>▲五、机床的质量保证及售后服务</p> <p>★负责安装调试及技术培训，包修三年（易损件除外），终身维护。 主要易损件（不在三包范围内）：导丝轮、D25 轴承、导电块、钼丝、乳化油</p> <p>六、机床主要配套件的供应商</p> <p>滚珠丝杆 加拿大 BOSS 双螺母丝杆</p>		
--	--	--	--

		<p>伺服驱动 (推荐品牌: 松下、三菱、欧姆龙) 分马力电机 (推荐品牌: 南通微特、卧龙、大洋) 精密运丝丝杆 精密北方军工级滚珠丝杠 精密直线导轨 (推荐品牌: 银泰、上银、ABBA) 主要轴承 (推荐品牌: FAG、BKD、INA) 主要电器原件: (推荐品牌: 西门子、欧姆龙、施耐德) 接触器 (推荐品牌: 上海红旗泰、汇川、森兰) 专用变频器 欧姆龙继电器 无阻高频电源 控制系统: WINDOWS XP 操作系统、 AUTO CUT 控制系统</p>		
8.	重型工具车(世赛专用)	<p>主要技术参数 ★1340mm (长) *650mm (宽) *925.9mm (高) ★空车重 230kg (7 层重型抽屉) ▲左 5 层, 右 2 层 ▲顶层带刀柄库: 可装 50 把 BT40 刀柄 ▲主箱左右有凸面台阶, 台阶上有吊装螺丝孔。 Sw03 ▲效果图片:</p> 	1 辆	狮王、三特维克、三禄
9.	可移动电脑桌	<p>现代、简约、可升降, ★长宽 700mm*600mm 以内, 高度 620mm-960mm 调节, ▲黑白色, 3 层, ▲铝型材结构, 颗粒板。 ▲可移动, 静音轮</p>	6 套	
10	仓库货架	<p>★2000mm*2000mm*600mm, ★800kg/层。 ▲4 层,</p>	2 台	驰诚、固特优、鑫诚

		<p>▲蓝色。 ▲材质：冷轧钢，板厚大于 2mm.</p>		
<p>11 移动货架</p>		<p>★1500mm(高)*960mm (长) *610mm (总宽) ， 双面 ★材质：冷轧钢 ▲立柱厚度 3 (mm) ▲层板厚度 1.5 (mm) ▲横梁厚度 2 (mm) 参考配置：  ★挂件数量  ★需要配送如图所示，除工具之外的挂架、工具盒子等，数量参照图片。 30mm*60mm 立柱矩形管 U 型双面拉手 聚氨酯材质移动脚轮</p>	<p>2 台</p>	<p>深圳 凤盈、普迪森、恒光</p>

		三角固定板 材质：冷轧钢		
12	场地周转 小车	1000mm*650mm*175mm（离地）， 大于3寸静音轮子 ★载重1200kg 材质：冷轧钢1.5mm厚	1辆	易存、鹏程、狗狗
13	划线方箱	200mm*200mm*200mm， ★0级，精度4.5um 材质：铸铁	6只	泊头、巨华、奎达
14	4寸精密平口虎钳	4寸带底， 角固式 ★钳口平行度及垂直度均小于0.025mm/100mm  单位：mm	8台	金丰、锋润、易之力
15	6寸精密平口虎钳	6寸重型带底， 角固式 ★钳口平行度及垂直度均小于0.025mm/100mm  单位：mm	6台	金丰、锋润、易之力
16	等高垫块	18件等高，4mm厚，100mm长，10、14、18、22、26、30、34、38、42高度各1对， ★HRC50-55，工作面精度0.005，材质：Cr12	8套	泊头、巨华、奎达
17	动平衡铣刀柄	★BT40-ER32-100，同轴度小于0.005mm，跳动精度小于0.005mm。	20只	德国翰墨、德国托马斯、台湾济科
18	高度划线尺	▲度划线尺0-300mm。	6把	哈量、上量、上工

注：1. 技术要求中打★项技术参数为实质性条款，如供应商递交的响应文件内容不符合实质性条款的要求或者未提供的，将作为无效响应处理。

2. 供应商在响应文件中提供的品牌，在推荐品牌范围内自行选择一款并根据市场行情及自身实际情况进行报价，供应商采用其他品牌的，其技术参数应不低于推荐品牌档次及技术要求，并提供相关证明材料（如第三方检测报告等）。

三、交货期：

2020 年 11 月 18 日前供货完毕，并安装调试通过甲方验收。

四、质保期：

六角工作台、激光打标机、线切割机床自项目验收合格之日起 3 年质保，终身维护；其他项目自验收合格之日起 1 年质保。

五、承包方式：

固定总价包干制。

六、验收标准

- (1) 按照第 3 条采购清单及技术要求进行验收；
- (2) 能保证配套教学资源齐全。

七、付款方式：

根据省财政厅苏财购【2020】52 号文，签订合同后凭发票支付预付款合同价款的 30%，安装调试验收合格后付合同价款的 60%，10%的质保金待质保期满付清（无息），开具增值税专用发票。

八、其他特殊要求

★中标后，中标人签订合同前必须提供设备清单序号 1.2.5.6.7 项原厂商（或品牌注册人）授权函及原厂商（或品牌注册人）质保函。

九、项目预算价：

预算金额：人民币 46.71 万元，供应商的报价不得高于预算价，否则作为无效响应处理。

第四章 合同主要条款

甲方（采购单位）：常州工业职业技术学院 合同编号：

乙方（施工单位）： 签订时间：

按照《中华人民共和国合同法》的规定，结合本项目具体情况，双方达成如下协议。

一、项目名称、要求及价格

序号	实训装置	规格型号	品牌	数量	单位	单价 (元)	合价 (元)	备注
5	总计	大写： 小写：						

备注：以上报价为固定总价包干，价格为含税报价，包括竞争性磋商文件所确定的采购范围内的全部六角钳工台（定制）、台虎钳+升降器套装（定制）、钻铣床、激光打标机、展示柜、线切割机床、重型工具车、可移动电脑桌、仓库货架、场地周转小车、划线方箱、精密平口虎钳、等高垫块、铣刀柄、高度划线尺、材料、附件、紧固件、随货物提供的备品备件、专用工具的价格（包括关税、增值税、检验检疫费）、包装费、运杂费（运抵采购人项目现场）、运输保险费、安装费调试费、操作维护人员培训费及供应商认为需要的其他费用等，政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任和磋商文件所要求的相关服务等全部内容，磋商报价为最终报价，除非因特殊原因并经买卖双方协商同意，供应商不得再要求追加任何费用。同时，除非合同条款中另有规定，否则，供应商所报价格在合同响应、实施期间不因市场变化因素而变动。

二、质量要求

1、乙方需严格按照甲方的项目要求进行施工，不得擅自更改工程量、单价及其他费用。乙方使用的材料及施工流程应满足磋商文件内各项要求，并符合现行国家及行业验收标准。

2、甲、乙双方应及时办理隐蔽工程和中间工程的检查与验收手续，隐蔽工程和中间工程未经验收，不能进行下道工序施工。乙方应书面通知甲方参加隐蔽工程和中间工程验收

收，若隐蔽工程和中间工程验收不合格，其返工费用由乙方承担，工期不予顺延。

3、乙方负责采购的，应严格按磋商文件及甲方要求采购，并提供产品合格证明，对材料质量负责。乙方采购的材料在使用前应及时向甲方办理报验手续，经甲方验收后方可使用，拒绝不符合要求的材料用于本工程。

4、由于甲方提供的材料、设备质量不合格而影响工程质量，其返工费用由甲方承担，工期顺延。

5、由于乙方原因造成质量及安全事故，其损失及费用全部由乙方承担，工期不顺延。

6、工程竣工后，乙方应书面通知甲方验收，甲方自接到验收通知5个工作日内组织验收，若工程质量不符合合同约定或者相关标准要求的，乙方应承担返工义务，工期不得顺延，并处罚金，罚金总额按合同价的3%。

7、未通过甲方验收的工程不能进行结算处理。

8、本项目施工过程中产生的垃圾需由乙方自行清理并运出校外。

三、交货期：

1. 2020年11月18日前供货完毕，并安装调试通过甲方验收。

2. 项目地点：常州工业职业技术学院。

四、结算方式：固定总价包干。

五、付款方式：根据省财政厅苏财购【2020】52号文，签定合同后凭发票支付预付款合同价款的30%，安装调试验收合格后付合同价款的60%，10%的质保金待质保期满后付清（无息），开具增值税专用发票。

六、质保期：六角工作台、激光打标机、线切割机床自项目验收合格之日起3年质保，终身维护；其他项目自验收合格之日起1年质保。

七、安全责任

1、乙方施工人员应按照甲方保卫处的要求办理相关证件并接受甲方保卫处的监督，在施工过程中，所发生的一切安全问题及造成的后果，均由乙方承担。

2、由于乙方在施工时不慎导致其它各类设施损坏，由此造成的一切损失均由乙方承担。乙方必须做好成品保护工作，否则损失由乙方承担。

3、乙方施工人员在施工现场不得动用明火、不得搭建临舍及吃住，由此发生的一切责任与损失均由乙方承担。

八、违约责任

本合同生效后甲乙双方应严格履行合同所规定的各项条款，不得擅自变更或解除合同，否则违约方将赔偿合同款的2%作为违约金，并承担因此造成的其他经济损失。

九、不可抗力

1、本合同履行过程中出现不可抗力是指合同签订时不能预见、不能避免、不能克服的自然客观情况。

2、合同履行过程中出现不可抗力情形，致使一方或双方不能履行合同约定条款时，不能履行方应在不可抗力情形发生之日起 3 日内向对方书面通知，在取得合法机关有效证明后，根据不可抗力对合同履行的影响程度，经另一方同意后，履行方可延期履行、部分履行或不履行合同义务，并可根据情况部分或全部免除履行方责任。

十、争端的解决

凡因本合同履行产生的一切争议，甲乙双方应通过友好协商解决。如协商不能达成一致，则提交常州市仲裁委员会仲裁，仲裁结果对双方有效。

十一、解决纠纷的方式

1. 适用法律：本合同的订立、效力、解释、履行及其争议的解决，适用中华人民共和国法律。

2. 争议解决：因执行本合同所发生的或与本合同有关的一切争议，双方友好协商解决。不愿协商或协商不成的，双方同意按下述第（1）种方式解决：

（1）提交当地仲裁委员会仲裁，该仲裁裁决是终局的，对双方均有约束力；

（2）向甲方所在地人民法院提起诉讼。

十二、与本合同不可分割的附件

1. 产品技术要求。
2. 磋商文件及相关的资料。
3. 乙方提交的响应文件。
4. 经甲、乙双方确认的其他补充协议及相关资料。

十三、生效及其他

1. 本合同自甲、乙、采购代理单位三方签字盖章之日起成立，并依法生效。
2. 本合同货物或服务交付使用后所发生的合同纠纷，由甲乙双方直接进行处理。
3. 如需修改或补充合同内容，应经甲乙双方协商一致，共同签署书面修改或补充协议。该协议将作为本合同不可分割的一部分
4. 本合同一式柒份，甲方持有肆份，乙方持有贰份，代理机构持有壹份。

甲 方：

单位名称（章）：常州工业职业技术学院

项目编号：ZYJS-ZC2020040

单位地址：

法定代表人：

委托代理人：

纳税人识别号：

开户银行：

账号：

乙 方：

单位名称（章）：

单位地址：

法定代表人：

委托代理人：

电话：

传真：

开户银行：

帐号：

招标代理机构：

单位名称（章）：

单位地址：

法定代表人：

经办人：

委托代理人：

电 话：0519-85857862

注：上述格式及内容仅供参考，具体以甲乙双方签订合同时内容为准。

第五章 评标方法与评标标准

一、评标方法与定标原则

评委会将对确定为实质性响应文件要求的响应文件进行评价和比较，评标采用综合评分法。

采用综合评分法的，按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

对单个供应商的评分偏离评审小组平均分 $\pm 8\%$ 时，该评标人员需作出书面说明。对偏离超过平均分 $\pm 8\%$ 的评分，汇总分值时不予采用。如上述正偏离、负偏离分别出现2个以上的，只对偏离最大的评分，汇总分值时不予采用。

评标委员会认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

根据相关规定，对于非专门面向中小企业采购的项目在评审价格时给予小型和微型企业10%的价格扣除，中小企业（含中型、小型、微型企业）提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他中小企业制造的货物在评标时将获得优势（本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物，小微企业提供大中型企业制造的货物的，视同为大中型企业，不给予价格扣除）。由供应商在响应文件中提供是否为小型、微型企业的《中小企业声明函》格式必须按照财库[2011]181号文件附件，属于残疾人福利性单位的视同小微企业，由供应商在响应文件中提供《残疾人福利性单位声明函》格式必须按照财库(2019)141号文件附件，未按上述要求提供材料或不符合文件要求的不得享受价格扣除。

二、评标标准

评分项	满分值	评分要素	备注
价格	30	1. 评标基准价：满足竞争性磋商文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。 2. 其他供应商的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×价格权值 30%×100	

业绩	9	<p>供应商签订的自 2017 年以来承担过所投类似项目的合同，每提供一份合同得 3 分，合同份数最多三份，最高 9 分。响应文件中提供合同复印件，原件现场核查，无原件不得分。</p>	
投标技术参数及功能的符合性	35	<p>1. 技术参数符合性：响应文件完全响应磋商文件技术要求的，没有偏离得基准分 30 分。带“★”为实质性条款，不满足做无效响应。带“▲”条款为重要技术指标，有一项负偏离的扣 2 分但不得超过十项，超过十项负偏离本项技术参数基准分为 0 分；其他无标志的技术指标若出现负偏离有一项扣 0.5 分，扣完为止。</p> <p>2. 所投产品的技术参数、配置、性能高于磋商文件要求的，有一项正偏离的技术参数，经磋商小组认定的加 1 分，最高加 5 分</p> <p>注：</p> <p>(1) 清单序号 3. 4. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18 项以供应商提供技术参数偏离表为依据。</p> <p>(2) 设备清单序号 1. 2. 5. 6. 7 项需按磋商文件的要求，以生产厂家（或品牌注册人）提供所投设备的技术参数明细表、配置明细表、性能明细表（3 项缺一不可）加盖生产厂家（或品牌注册人）鲜章为依据。</p>	
所投产品生产商影响力与行业知名度及综合实力	5	<p>1. 产品生产商拥有“315 全国征信系统诚信企业认证”评定的”3A 信用等级证书的得 2 分。</p> <p>2. 产品生产商具有有效的 GB/T28001-2011/OHSAS18001:2007 职业健康安全管理体系认证证书得 1 分。</p> <p>3. 产品生产商具有有效的 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 质量管理体系认证证书得 1 分。</p> <p>4. 产品生产商拥有 GB/T24001-2016/ISO 14001:2015 环境管理体系认证证书得 1 分。</p> <p>响应文件中提供证书复印件，加盖产品生产商公章。</p>	
项目方案	7	<p>提供完整合理的项目实施方案，包括但不限于：供货计划、供货时间保证措施、供货质量保证措施等方面，由评委进行综合评价，优：7-6 分、良：5-4 分、一般：3-2 分，不提供不得分。</p>	
演示及样品	7	<p>1. 现场演示配套交互式钳工多媒体教学资源，采用 Flash 等动画形式表现的模拟场景形式，非 VCD 影音资料，时间每家约 5 分钟。评委根据演示情况酌情打分，优得 4 分，良得 3 分，一般得 2 分，不演示不得分。</p> <p>2. 评委根据供应商提供的样品与招标要求材质的符合性、质量、样品的外观（规格、款式）、制作工艺，优秀 3 分，良好 2 分，一般 1 分，如经磋商小组认定样品与磋商要求明显不一致的或未能提供样品，样品不得分。</p>	
售后服务	7	<p>1. 根据售后服务措施，在江浙沪有完善的技术支持和维修响应时间、响应方式、响应内容的，由评委酌情打分，总分 3 分。优秀得 3-2.5 分，良好得 2-1.5 分，一般得 1-0.5 分，没有不得分。（响应文件中提供售后服务承诺函，未提供不得分。）</p> <p>2. 在满足六角工作台、激光打标机、线切割机床自项目验收合格之日起 3 年质保，终身维护；其他项目自验收合格之日起 1 年质保期的基础上，每免费增加 1 年质保，得 1 分，最高得 2 分。</p> <p>3. 免费提供设备使用与维护人员培训的得 1 分。</p> <p>4. 有详细的培训计划方案 1 分。</p>	

注意事项：

注：1、评分细则中要求提供的证明文件及资料等在响应文件中提供复印件，要求“原件核查”的须在磋商文件递交截止时间前将相关原件或公证件带至开评标现场并按要求提交评委会核查。若相关证件可在官方网站上查询到证件有效性等信息则无须提供原件。

2、评标时，未能按以上要求提供相应证明的，不作为评标依据，不得分。

3、为便于评分，请供应商按评分表样式，逐条列出证明材料所在页码，格式自定。

4. 现场演示供应商自带手提电脑等设备（投影仪投标现场已具备，供应商不需另行准备），同时须考虑设备与投标现场设备的兼容性，演示顺序按供应商递交响应文件的签到顺序，逐一进行。

第六章 响应文件格式

响 应 文 件

项 目 名 称：

项 目 编 号：

供 应 商 名 称（公 章）：

日 期：

响应文件目录

（一）实质性资格证明文件

- ★1、法定代表人身份证复印件
- ★2、授权委托书（如有授权必须提供，格式详见附件1）
- ★3、代理人身份证复印件（如有授权必须提供）
- ★4、声明函（格式详见附件2）
- ★5、响应函（格式详见附件3）
- ★6、工商营业执照副本复印件（三证合一）
- ★7、供应商情况表（格式详见附件4）

（二）商务及技术部分文件

- ★1、报价一览表（格式详见附件5）
- ★2、分项报价表（格式详见附件6）
- ★3、偏离表（格式详见附件7）
- ★4、中标后，中标人签订合同前必须提供设备清单序号1.2.5.6.7项原厂商（或品牌注册人）授权函及原厂商（或品牌注册人）质保函。（响应文件中提供承诺函，格式自拟）

（三）非实质性资信证明文件目录（如果有的话请提供）

- 1、供应商认为可以证明其能力或业绩的其他材料——包含成功案例、业绩证明（供应商同类项目实施情况一览表、合同复印件）
- 2、供应商的信誉、荣誉、获奖证书或文件
- 3、供应商质量保证体系、环境保证体系等方面的认证证书

（四）竞争性磋商文件要求供应商提供的和供应商认为与本项目有关的并可以提供的其它相关的证明材料（如果有的话请提供）。

注：

1. 上述带★材料必须在响应文件中提供，否则将作为无效响应文件处理；

2. 提供复印件的须加盖供应商公章，且复印件内容应清晰可辨，必要时磋商小组有权要求提供原件或公证件进行核对；

3. 本章中的所有的附件格式供参考，供应商可根据自身情况进行补充和修改，但补充和修改不得与本章附件格式内容有实质性的违背。

附件 1:

授权委托书

本授权委托书声明：_____（供应商名称）授权_____（被授权人的姓名）为我方就 ZYJS-ZC2020040 号 胡格教学模式推广实践教学基地建设 项目竞争性磋商活动的合法代理人，以本公司名义全权处理一切与该项目竞争性磋商有关的事务，我单位均予以承认。

代理人无转委托权。

代理人的代理期限为自本授权委托书签署之日起至项目合同履行完毕止。

代理人在授权委托书有效期内签署的所有文件不因授权委托的撤销而失效，本授权委托书的有效性与代理人的代理期限一致。

特此声明。

供应商（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

身份证号码：

代理人：（签字或盖章）

通讯地址：

通讯电话：

邮箱：

身份证号码：

年 月 日

附件2:

声 明 函

本公司在此郑重声明:

1. 本公司是有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的;
2. 本公司是具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的;
3. 本公司是依法缴纳税收和社会保障资金的;
4. 本公司参加招标活动前三年内, 在经营活动中无重大违法记录, 无不良行为记录, 无其他法律、行政法规规定的禁止参与招投标活动的行为;
5. 本公司提交的响应文件中所有关于供应商资格的文件、证明和陈述均是真实的、准确的。

若与真实情况不符, 本公司愿意承担由此而产生的一切后果。

法定代表人或授权代理人 (签字或盖章):

供应商名称 (盖章):

年 月 日

附件4:

供 应 商 情 况 表

供应商（盖章）：

法定代表人		成立日期	
企业地址		注册资本	万元
经营范围			
营业面积（含厂房）	平方米		
单位简历及内设机构情况			
单位优势及特长			
近三年来完成或正在履行的重大合同情况			
最近2年内在经营过程中受到何种奖励或处分	（包括财政、工商、税务、物价、技监部门稽查情况和结果）		
最近3年内有无因售假、售劣或是其他原因被消费者投诉或起诉的情况及说明	（包括解决方式和结果）		
最近3年内主要负责人有无因经济犯罪被司法机关追究的情况及说明			
获得技术认证的工程师及简介			
其他需要说明的情况			

附件5:

报价一览表

供应商（加盖公章）：

项目名称：胡格教学模式推广实践教学基地建设项目

项目编号：ZYJS-ZC2020040

项目总价	
大写：	
小写：	（人民币）
交货期：	
质保期：六角工作台、激光打标机、线切割机床自项目验收合格之日起_____年质保，终身维护；其他项目自验收合格之日起_____年质保。	

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期： ____年__月__日

注：报价一览表必须加盖供应商公章，由法定代表人或授权代理人签字或盖章（复印件无效）。

附件6:

分项报价表

项目名称		胡格教学模式推广实践教学基地建设项目					
项目编号		ZYJS-ZC2020040					
序号	实训装置	规格型号	品牌	单价	数量	小计	备注
合计					--	--	--
项目总价		大写： 小写：(人民币)					

供应商（加盖公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

注：

1、如供应商的报价明显低于成本价，涉嫌恶性竞争，扰乱市场秩序的，供应商将自行承担由此而产生的任何法律责任。招标代理机构对此不承担任何责任。

2、行数不够，可自行添加。

附件7:

偏 离 表（商务和技术条款）

供应商应对磋商文件中规定的商务（如质保期、交货期、付款方式）及技术部分给予充分的考虑。

1. 为了评审的需要，供应商应将技术条款中打★号指标逐条进行描述并根据以下要求的格式提出“符合、正偏离或负偏离”，并按第三章项目技术要求中的要求逐条有序（注明提供的相关证明材料对应的页码）提供相关证明材料。
2. 供应商应将技术条款中打▲号指标逐条进行描述并根据以下要求的格式提出“符合、正偏离或负偏离”，如技术要求中有要求提供相关证明材料的，还须按第三章项目技术要求中的要求逐条有序（注明提供的相关证明材料对应的页码）提供相关证明材料，否则视为相应内容未响应。
3. 技术条款中其他无标志的技术指标如有偏离，应在本表中详细列出，如无偏离，请在本部分写“完全响应非重要技术指标要求，无偏离”。
4. 商务条款如无偏离，请在商务条款部分写“完全响应商务条款要求，无偏离”，并按格式要求盖章签字附在响应文件中。

项目编号：ZYJS-ZC2020040

实训装置或商务条款 类别	磋商文件 具体要求	投标设备参数或 响应内容	符合、正偏离 或负偏离	提供相关证 明材料
为了评审的需要，供应商应将技术条款中打★号指标逐条进行描述并根据以下要求的格式提出“符合、正偏离或负偏离”，并按第三章项目技术要求中的要求逐条有序（注明提供的相关证明材料对应的页码）提供相关证明材料。				
供应商应将技术条款中打▲号指标逐条进行描述并根据以下要求的格式提出“符合、正偏离或负偏离”，如技术要求中有要求提供相关证明材料的，还须按第三章项目技术要求中的要求逐条有序（注明提供的相关证明材料对应的页码）提供相关证明材料，否则视为相应内容未响应。				
技术条款中其他无标志的技术指标如有偏离，应在本表中详细列出，如无偏离，请在本部分写“完全响应非重要技术指标要求，无偏离”				
商务条款如无偏离，请在商务条款部分写“完全响应商务条款要求，无偏离”				

供应商（盖章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

年 月 日

友情提醒

供应商：

您好！

为了提高贵公司响应文件的有效性，减少不必要的废标，特友情提醒注意以下几点：

1、请谨记磋商公告中的各项事宜时间节点，特别是磋商时间和地点。供应商应充分考虑天气及周边道路情况，在上述时间前到达开标现场。迟于响应文件递交截止时间的，采购代理机构将拒绝接收其响应文件。

2、响应文件须按竞争性磋商文件《第二章 供应商须知》及《第六章 响应文件格式》中相关要求装订、密封、标记、盖章和签署。所有响应文件密封口须加盖供应商公章、法定代表人或授权委托人签字或盖章。资格证明材料提供复印件的应加盖公章，复印件内容应清晰可辨，必要时磋商小组有权要求提供原件或公证件进行核对。

3、若项目需要提供样品的，请严格按磋商文件要求的规格、时间提供，同时注意样品的密封、隐蔽标签的相关要求。

4、为充分掌握项目情况，可根据自身需要，自行对有关现场和周围环境进行勘察，以获取编制响应文件和签署合同所需的信息。

5、本项目设有预算价，详见竞争性磋商文件《第二章 供应商须知》，报价超过采购预算，采购人无法接受的，将作为无效响应。

6、请仔细审阅磋商公告及磋商文件，如有疑问，请按磋商公告相关要求提出提疑。

我们也欢迎您对我们的采购组织工作提出宝贵意见。电话：0519-85785155

最后祝您竞标成功！

本竞争性磋商文件的最终解释权归常州中宇建设工程管理有限公司所有。

(全文完)