

竞争性谈判 采购文件



采购项目编号：常润竞谈 2020-0006 号

采购项目名称：智能制造学院精密制造设备采购

润邦招标
RUNBANG TENDERING & BIDDING

采购人名称：江苏省常州技师学院

采购代理机构：常州润邦招标代理有限公司

二〇二〇年九月

目 录

前 附 表.....	2
第一章 采购公告.....	3
第二章 供应商须知.....	6
第三章 项目需求.....	18
第四章 合同条款及格式.....	46
第五章 评审方法与评审标准.....	56
第六章 响应文件格式.....	57
友 情 提 醒.....	71



前 附 表

序号	内容规格
1	项目名称：智能制造学院精密制造设备采购 项目编号：常润竞谈 2020-0006 号 交货期：合同签订后 15 天内完成供货、安装、调试，经采购人验收合格并投入使用。
2	投标保证金数额：本项目免收投标保证金 户名：常州润邦招标代理有限公司 账号：01080012010000003610 开户银行：江南农村商业银行龙虎塘支行
3	响应文件份数：正本一份、副本二份
4	响应文件提交时间：2020 年 9 月 29 日上午 9:30-10:00 响应文件提交截止时间：2020 年 9 月 29 日上午 10:00 响应文件提交地点：常州市飞龙东路 108 号（翠园世家商业街）三楼 304 开标室 2 联系人：周叶 联系电话：18015082992
5	谈判会议时间：2020 年 9 月 29 日上午 10:00 谈判会议地点：常州市飞龙东路 108 号（翠园世家商业街）三楼 304 评标室 2
6	评审办法：最低评标价法
7	报价次数：本项目采用至少 2 次报价，响应文件的报价作为首次报价，在谈判结束后，谈判小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最终报价。
8	供应商信用信息查询渠道： 信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn） 查询截止时点：响应文件提交截止时间 查询结果以网页打印的形式放入响应文件中。
9	履约保证金：无。
10	合同款支付：按合同约定支付。

第一章 采购公告

项目概况

智能制造学院精密制造设备采购项目的潜在供应商应在常州市飞龙东路 108 号（翠园世家商业街）三楼 304 获取采购文件，并于 2020 年 9 月 29 日上午 10 点 00 分（北京时间）前提交响应文件。

一、项目基本情况

项目编号：常润竞谈 2020-0006 号

项目名称：智能制造学院精密制造设备采购

采购方式：竞争性谈判

预算金额：人民币 64 万元

最高限价：人民币 64 万元

采购需求：智能制造学院精密制造设备采购，详细清单及具体参数及要求详见采购文件第三章“项目需求”。

合同履行期限：合同签订后 15 天内完成供货、安装、调试，经采购人验收合格并投入使用。

本项目不接受联合体。

二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

- (1) 具有独立承担民事责任的能力；
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- (6) 无其他法律、行政法规规定的禁止参与招投标或采购活动的行为；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

(1) 未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）和“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单；

(2) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

3. 本项目的特定资格要求：

本项目接受进口产品投标，供应商所投设备为进口产品的，应提供以下之一的证明材料：

- (1) 进口设备的本区域的经销（代理）商，必须提供上一级经销（代理）

商授权投标单位的授权书,并提供逐级经销(代理)商的证书复印件。

(2) 进口项目的授权经销商,必须提供本区域经销(代理)商(或生产厂家)对本次招标的项目授权书,同时提供逐级经销(代理)商的证书复印件。

三、获取采购文件

时间: 2020年9月24日至2020年9月28日,每天上午8:30至12:00,下午13:00至17:30(北京时间,法定节假日除外)。

地点: 常州市飞龙东路108号(翠园世家商业街)三楼304。

方式: (供应商可采取以下任一种方式获取采购文件)

(1) 线上领购: 供应商在规定的时间内将报名材料扫描发至本公司邮箱“rbzb@foxmail.com”并按要求交纳采购文件费用后,采购文件以邮件形式发送至供应商邮箱。

(2) 现场领购: 采购文件领购地点: 常州市飞龙东路108号(翠园世家商业街)三楼304。

(3) 供应商获取采购文件时应提供如下材料:

采购文件获取申请表原件(格式见公告附件1)

企业营业执照(复印件加盖公章)。

售价: 人民币伍佰元/份。采购文件售后一概不退。未获取采购文件的供应商不得参与项目谈判。

四、响应文件提交

截止时间: 2020年9月29日10点00分(北京时间)

地点: 常州市飞龙东路108号(翠园世家商业街)三楼304开标室2。

五、开启

时间: 2020年9月29日10点00分(北京时间)

地点: 常州市飞龙东路108号(翠园世家商业街)三楼304评标室2。

六、公告期限

自本公告发布之日起3个工作日。

七、其他补充事宜

费用缴纳账户如下(汇款请备注项目名称或编号):

户名: 常州润邦招标代理有限公司

账号: 01080012010000003610

开户银行: 江南农村商业银行龙虎塘支行

八、凡对本次采购提出询问,请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称: 江苏省常州技师学院

地址: 常州市新北区嫩江路8号

联系方式：孙老师 0519-81162642

2. 采购代理机构信息

名 称：常州润邦招标代理有限公司

地 址：常州市飞龙东路 108 号（翠园世家商业街）三楼 304。

联系方式：18015082992

3. 项目联系方式

项目联系人：周叶

电 话：18015082992

网 址：cg.czrbzb.com

邮 箱：rbzb@foxmail.com



润邦招标
RUNBANG TENDERING&BIDDING

第二章 供应商须知

一、总则

1. 采购方式

本项目采用竞争性谈判方式，本采购文件仅适用于采购公告中所述项目。

2. 合格的供应商

2.1 满足采购公告中“供应商资格要求”的规定。

2.2 满足本文件实质性条款的规定。本采购文件中所有带★号的内容均为实质性条款。

3. 适用范围及定义

3.1 适用范围

依据《中华人民共和国政府采购法》及有关法律法规制定本须知。

3.2 定义

3.2.1 “重大违法记录”系指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

3.2.2 “不良行为记录”系指供应商发生下列情形之一：

(1) 被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单。

(2) 在招投标活动中因违反相关规定被政府采购及招投标监管部门列入不良行为记录名单的（包含本须知第 16.6 条中相关内容）。

(3) “参加采购活动前三年”是以响应文件或响应文件的递交截止时间作为时间点向前追溯。

4. 谈判费用

4.1 供应商人应自行承担所有与参加谈判有关费用，无论谈判过程中的做法和结果如何，采购代理机构在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

4.2 采购代理服务收费标准

4.2.1 采购服务费收费标准为：以中标金额为基数，收费比例按差额定率累进法计算，100 万元以下部分 1.5%，100 万元（含）—500 万元部分 1.1%，采购代理费不足 3000 元的，3000 元收取。本项目代理服务费由中标供应商支付。

4.2.2 中标人领取中标通知书时须向采购代理机构缴纳代理服务费，否则采购代理机构有权直接从其投标保证金中扣除该项费用。

5. 采购文件的约束力

供应商一旦购买了本采购文件并决定参加投标，即被认为接受了本采购文件的规定和约束，供应商应当按照采购文件的规定制作响应文件并参加谈判。

二、采购文件

6. 采购文件构成

6.1 采购文件由以下部分组成：

- (1) 采购公告
- (2) 供应商须知
- (3) 项目需求
- (4) 合同条款及格式
- (5) 评审方法与标准
- (6) 响应文件格式

请仔细检查采购文件是否齐全，如有缺漏请立即与采购代理机构联系解决。

6.2 供应商应认真阅读采购文件中所有的事项、格式、条款和规范等要求。按采购文件要求和规定编制响应文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其响应文件对采购文件作出实质性响应，否则其风险由供应商自行承担。

7. 采购文件的澄清

7.1 任何要求对采购文件进行澄清的供应商，均应按采购公告中要求的时间和通讯地址，以书面形式并加盖公章送达采购代理机构，否则视为无有效疑问或澄清。

7.2 若供应商认为设置的资质、条件、技术要求、商务条款、评审办法（评分标准）等存在歧视或不公正待遇的，应在上述期限内提出异议，否则视为无有效异议。供应商根据采购代理机构的答复作出是否继续投标的决定。

7.3 采购人或采购代理机构将视按照上述 1、2 条规定收到的要求澄清或提出异议事项决定是否发布澄清修改公告，或就个性化的问题回复提出澄清要求的潜在供应商。为避免不正当竞争或可能泄露采购人机密等不利情形，采购代理机构对供应商的疑问可以作选择性答复。

7.4 有关本次采购的事项若存在变动或修改，采购代理机构将通过补充或更正形式在网站上发布。

8. 采购文件修改

8.1 采购文件发出后，在规定响应文件递交时间截止前任何时间，采购人或采购代理机构均可主动地或在解答供应商提出的澄清问题时对采购文件进行修改，采购代理机构将通过补充或更正形式在网站上发布。

8.2 采购人或采购代理机构有权按照法定的要求推迟响应文件提交截止日期和谈判日期。

8.3 采购文件的修改和补充文件将作为采购文件的组成部分，并对供应商具有约束力。

三、响应文件的编制

9. 响应文件的语言及度量衡单位

9.1 供应商提交的响应文件以及供应商与采购代理机构就有关投标的所有来往通知、函件和文件均应使用简体中文。

9.2 除技术性能另有规定外，响应文件所使用的度量衡单位，均须采用国家法定计量单位。

10. 响应文件构成

10.1 供应商编写的响应文件构成详见第六章《响应文件格式》。

10.2 供应商应将响应文件按顺序装订成册，并编制响应文件目录索引。

11. 证明供应商资格及符合采购文件规定的文件

11.1 供应商应按要求提交资格证明文件及符合采购文件规定的文件。

11.2 供应商应提交证明其有资格参加谈判和中标后有独立履行合同的文件。

11.3 供应商除必须具有履行合同所需提供的服务的能力外，还必须具备相应的财务、技术方面的能力。

11.4 供应商信用信息查询要求

查询渠道为“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）和“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn），查询截止时间为本项目响应文件提交截止时间。查询结果将以网页打印的形式留存并归档。

12. 投标配置与分项报价表

12.1 供应商应按照采购文件规定格式填报响应报价与分项报价表，在表中标明各分项报价内容。每个分项只允许有一个报价，任何有选择的或附有条件的报价将视为无效投标。本次采购不接受备选方案。

12.2 有关报价的内容

报价表上的价格为含税报价，包括采购文件所确定的采购范围内的全部设备、材料、附件、紧固件、随设备提供的备品备件、专用工具的价格（包括关税、增值税、检验检测费）、包装费、运杂费（运抵采购人项目现场）、运输保险费、安装费调试费、操作维护人员培训费及供应商认为需要的其他费用等。每项采购内容只允许有一个报价，任何有选择的或附有条件的报价将视为无效响应。

政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用及供应商认为需要的其他费用等。每项采购内容只允许有一个报价，任何有选择的或附有条件的报价将视为无效响应。

12.3 报价货币

响应文件中的单价和总价应采用人民币报价，以元为单位标注。

13. 偏离表

13.1 供应商应对采购文件中规定的商务及技术部分给予充分的考虑。为了评审的需要，供应商应在《偏离表》中将这些条款的异议逐条提出或根据《偏离表》格式提出偏离。如无偏离，请在《偏离表》中写“无”，并附在响应文件中。

13.2 带★号的内容要求必须进行实质性响应，不响应和负偏离都将视为无效投标。

13.3 供应商认为需要的其他技术文件或说明。

14. 服务承诺及服务机构、人员的情况介绍。

14.1 供应商的服务承诺应按不低于采购文件中商务要求的标准。

14.2 供应商的服务机构、服务的制度、服务人员的情况介绍。

15. 响应函和报价一览表

15.1 供应商应按照采购文件中提供的格式完整、正确填写响应函、报价一览表。报价一览表必须按照本文件格式要求填写并按照格式要求在指定位置盖章及签字。

15.2 报价一览表中的价格应与分项报价表中的价格一致。如出现不一致的情况，评审时一律按报价一览表中价格为准。

15.3 报价一览表分项报价和汇总与总价不一致以分项报价为准进行修正。

16. 投标保证金

16.1 供应商提交的投标保证金应从供应商银行账户电汇或转账形式一次性递交至采购代理机构指定账户。

16.2 对于未按采购公告及采购文件要求提交投标保证金的，将被视为无效投标而予以拒绝。

16.3 未中标供应商的投标保证金，将在中标通知书发出后5个工作日内予以退还（无息）。

16.4 中标人的投标保证金，在合同签署并向采购代理机构进行备案后退还。

16.5 供应商须按附件格式填写投标保证金退回账户信息，如因供应商填写不当，后果由供应商承担。

16.6 下列任何一种情况发生时，投标保证金将不予退还，已经中标的，取消其中标资格，并列入不良行为记录名单予以公布，在一至两年内不得参与本采购代理机构组织的项目。已经签约的，所签订的合同无效，同时采购人及采购代理机构不承担任何责任：

(1) 供应商提供虚假材料谋取中标（成交）的。

- (2) 供应商采取不正当手段诋毁、排挤或串通他人的。
- (3) 供应商扰乱报价、评审现场、影响评审或办公秩序的。
- (4) 提供虚假材料或者未按规定程序进行质疑、投诉、诉讼，影响项目正常进行的。
- (5) 提出不当要求，向采购代理机构或采购人进行恶意敲诈的。
- (6) 中标人在规定期限内未交纳采购代理费或不缴纳履约保证金的。
- (7) 中标（成交）后，无正当理由拒不签订合同或者合同签订后未能履行又不按约赔偿的。
- (8) 向评审专家、采购人、其他项目参与人或采购工作人员行贿或者提供其他不正当利益的。

16.7 中标人违反第 16.6 条规定，并且导致中标无效的，采购人可以与排在原中标人之后第一位的中标候选人签订采购合同或重新委托进行采购，同时，采购人或采购代理机构有权要求原中标人承担相应损失（包括但不限于以下损失）：

- (1) 原采购活动产生的合理费用。
- (2) 如最终中标价高于原中标价的，原中标人应当以中标价的差价对采购人进行赔偿。

17. 报价有效期

17.1 报价有效期为报价之日后九十（90）天。报价有效期比规定短的将被视为无效响应而予以拒绝。

17.2 在特殊情况下，采购人或采购代理机构在原报价有效期满之前，可向供应商提出延长报价有效期的要求。这种要求与答复均采用书面形式。供应商可以拒绝采购人或采购代理机构的这一要求而放弃。同意延长报价有效期的供应商既不能要求也不允许修改其响应文件。第 16 条有关投标保证金的相关规定在延长期内继续有效，同时受报价有效期约束的所有权利与义务均延长至新的有效期。

18. 响应文件份数和签署

18.1 供应商应准备响应文件的正本 1 套，副本 2 套，在每一份响应文件上要明确注明“正本”或“副本”字样。一旦正本和副本内容有差异，以正本为准。

18.2 响应文件的正本和所有的副本均需打印或复印，按顺序装订成册，并编制响应文件目录索引，由供应商法定代表人或其授权代表签字。授权代表的，须将法定代表人以书面形式出具的“授权委托书”（原件）附在响应文件中。

18.3 除供应商对错处做必要修改外，响应文件不得行间插字、涂改或增删，

如有修改错漏处，必须由响应文件签署人签字并加盖公章。

四、响应文件的提交

19. 响应文件的密封和标记

19.1 供应商应将响应文件正本和所有副本密封，并加盖供应商公章。不论供应商中标与否，响应文件均不退回。

19.2 密封的响应文件应：

(1) 在封皮上注明供应商名称，如因标注不清而产生的后果由供应商自负。按“供应商须知前附表”中注明的接收时间和接收地点送达采购代理机构。

(2) 注明投标项目名称、项目编号。

19.3 如果响应文件被宣布为“迟到”时，应原封退回。

19.4 未按要求密封和加写标记的响应文件，采购人、采购代理机构将予以拒绝。采购人、采购代理机构对响应文件的误投或过早启封概不负责，对由此造成提前开封的响应文件，采购人、采购代理机构有权拒绝。

20. 响应文件提交截止时间

20.1 供应商应当在采购文件要求提交响应文件的截止时间前，将响应文件密封送达指定地点。

20.2 采购人或采购代理机构可以按照规定，通过修改采购文件有权酌情延长响应文件提价截止时间，以延期或更正公告形式在网站上发布。在此情况下，供应商的所有权利和义务以及供应商受制的截止时间均应以新的截止时间为准。

21. 迟交的响应文件

21.1 采购代理机构将拒绝并原封退回在其规定的响应文件提交截止时间后收到的任何响应文件。

21.2 采购代理机构对响应文件在送达过程中的遗失或损坏不负责。

22. 响应文件的修改和撤回

22.1 供应商在递交响应文件后，可以修改或撤回其响应文件，但这种修改和撤回，必须在规定的投标截止时间前，以书面形式通知采购代理机构，修改或撤回其响应文件。

22.2 供应商的修改或撤回文件应按规定进行编制、密封、标记和发送，并应在封套上加注“修改”和“撤回”字样。修改文件必须在投标截止时间前送达采购代理机构。

22.3 在投标截止时间之后，供应商不得对其响应文件作任何修改。

22.4 在投标截止时间至采购文件中规定的报价有效期满之间的这段时间内，供应商不得撤回其投标，否则其投标保证金将不予退还。

五、评审与谈判

23. 谈判评审会议

23.1 会议按采购文件中规定的时间、地点举行，由采购代理机构主持，在有关部门监督下进行。采购人、所有供应商、采购管理部门等有关监督部门的代表参加会议。

23.2 供应商应由法定代表人或者委托代理人携带身份证明原件准时参加会议，并签名报到以证明其出席。

23.3 监督人员（公证人员）与供应商代表当众检验响应文件的密封情况，确认无误后方可进行后续拆封评审工作。

23.4 采购代理机构在响应文件提交截止时间前收到的所有合格响应文件，谈判评审时都予以拆封。

24. 谈判小组

24.1 采购代理机构将根据项目特点和有关规定组建谈判小组，由采购人代表和有关专家组成，并独立开展评审工作。谈判小组对响应文件进行审查、澄清、评估、比较。

24.2 采购人可以推荐代表参加评审。但人数不得超过谈判小组总人数的三分之一。参加评审的采购人代表，必须向采购代理机构提交采购人代表身份授权函或证明。

24.3 谈判小组应以科学、公正的态度参加评审工作并推荐中标候选人。评审专家在评审过程中不受任何干扰，独立、负责地提出评审意见，并对自己的评审意见承担责任。

24.4 谈判小组将对供应商的商业、技术秘密予以保密。

24.5 未经谈判小组批准，其他无关人员禁止进入评审现场。

24.6 谈判小组成员负责具体的评审事务，并独立履行以下职责：

24.6.1 审查、评价响应文件是否符合采购文件的要求，并作出评价；

24.6.2 要求供应商对响应文件有关事项作出澄清或者说明；

24.6.3 对响应文件进行比较和评价；

24.6.4 确定中标候选人名单，并根据采购人委托直接确定中标人；

24.6.5 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评审中发现的违法行为。

24.7 谈判小组成员应当履行下列义务：

24.7.1 遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责；

24.7.2 按照采购文件规定的评审办法进行评审，对评审意见承担个人责任；

24.7.3 对评审过程和结果，以及供应商的商业秘密保密；

24.7.4 参与评审报告的起草；

24.7.5 配合相关部门的投诉处理工作；

24.7.6 配合采购代理机构答复供应商提出的质疑。

25. 评审过程的保密与公正

25.1 报价后，直至向中标的供应商授予合同时止，凡是与审查、澄清、评价和比较的有关资料以及建议等，均不得向供应商或与评审无关的其他人员透露。有关中标的信息，须经采购人确认后，由采购代理机构通知有关单位。采购代理机构对除此以外的其他渠道得悉的任何信息都不承担责任，并保留对其信息来源追究的权力。

25.2 在响应文件的审查、澄清、评价和比较以及授予合同的过程中，供应商试图向采购人、采购代理机构和谈判小组成员施加任何影响，都将会导致其响应文件被拒绝，并承担相应的法律责任。

25.3 在评审期间，采购代理机构将通过指定联络人（非谈判小组成员）与供应商进行联系。

26. 响应文件的澄清

26.1 评审期间，为有助于对响应文件的审查、评价和比较，谈判小组有权要求供应商对响应文件中含义不明确的内容进行澄清。

26.2 供应商必须按照谈判小组通知的时间、地点派技术和商务人员进行答疑和澄清，书面澄清的内容须由供应商法定代表人或授权代表签署，并作为响应文件的补充部分。

26.3 接到谈判小组澄清要求的供应商如未按规定做出澄清，其风险由供应商自行承担。

27. 对响应文件的审查

27.1 响应文件初审分为资格性审查和符合性审查。

资格性审查：采购人、采购代理机构依据法律法规和采购文件的规定，对响应文件中的资格证明文件、投标保证金等进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。

符合性审查：谈判小组依据采购文件的规定，从响应文件的有效性、完整性和对采购文件的响应程度进行审查，以确定是否对采购文件的实质性要求作出响应。

27.2 在详细评审之前，谈判小组将首先审查每份响应文件是否实质性响应了采购文件的要求。实质性响应的文件是与采购文件要求的全部实质性条款、条件和规格相符且其余非实质性技术及商务条款没有重大偏离和保留的响应文件。

所谓重大偏离或保留是指与采购文件规定的主要技术指标或重要的商务条

款或除上述以外的多项指标要求存在负偏离，或者在实质上与采购文件不一致，而且限制了合同中采购人的权利或供应商的义务，纠正这些偏离或保留将会对其他实质性响应要求的供应商的竞争地位产生不公正的影响。重大偏离的认定需经过谈判小组三分之二及以上成员的认定。评委决定响应文件的响应性只根据响应文件本身的内容，而不寻求外部的证据。

27.3 如果响应文件实质上没有响应采购文件的要求，谈判小组将予以拒绝，供应商不得通过修改或撤销不合要求的偏离或保留而成为实质性响应。

27.4 谈判小组将对确定为实质性响应的文件进行进一步审核，看其是否有计算上或累加上的算术错误，修正错误的原则如下：

(1) 如果用数字表示的金额和用文字表示的金额不一致时，应以文字表示的金额为准进行修正；

(2) 当单价与数量的乘积和总价不一致时，以单价为准进行修正。只有在谈判小组认为单价有明显的小数点错误时，才能以标出的总价为准，并修改单价；

(3) 数量不符合采购文件要求的作为未实质性响应采购文件处理，该响应文件将不予以详细评审，也不得中标；

(4) 当分项报价与汇总总价不符时，以分项报价为准重新计算总价（总价已注明优惠的除外）。

27.5 谈判小组将按上述修正错误的方法调整响应文件中的报价，调整后的价格应对供应商具有约束力。如果供应商不接受修正后的价格，则其投标将被拒绝，其投标保证金将被没收。

27.6 谈判小组将允许修正响应文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致的或不规则的地方，但这些修改不能影响任何供应商相应的名次排列。

27.7 本项目采购文件提供的参数、工艺、材料、设备、参考的商标或样本目录号码等仅作为说明并没有限制性，供应商在投标中可以选用替代标准，但这些替代标准要相当于或优于技术规格中要求的标准，以满足采购人的需要。

28. 谈判报价次数：按前附表规定。

29 无效响应条款和终止谈判条款

29.1 无效响应条款

- (1) 未按采购公告及采购文件相关要求交纳投标保证金的；
- (2) 供应商不具备采购文件中规定资格要求的；
- (3) 法定代表人资格证明书或授权委托书未提供的、无供应商（投标人）公章的、无法定代表人或委托代理人签字或盖章的、非原件的；

- (4) 供应商的最终谈判报价超出采购预算或者最高限价的；
- (5) 供应商在一份响应文件中，对同一采购项目报有两个或多个报价，且未书面确定以哪个报价为准的；
- (6) 经谈判小组认定与采购文件有重大偏离；
- (7) 报价有效期不满足采购文件要求的；
- (8) 响应文件未按采购文件规定的格式、内容和要求编制，响应文件字迹潦草、模糊、难以辨认；
- (9) 响应文件材料所述情况和所附相关资料不实的；
- (10) 有下列情形之一的，视为供应商串通投标，其投标无效：
 - a. 不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；
 - b. 不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；
 - c. 不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
 - d. 不同供应商的响应文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
 - e. 不同供应商的响应文件相互混装；
 - f. 不同供应商的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。
- (11) 采购文件明确规定无效的其他情形，或者其他被谈判小组认定无效的情况；
- (12) 供应商被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单的；
- (13) 不符合法律、法规和采购文件规定的其他实质性要求的。

29.2 终止谈判条款

- (1) 因情况变化，不再符合规定的竞争性谈判采购方式适用情形的。
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的。
- (3) 供应商的最终报价均超过了采购预算，采购人不能支付的。
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。

六、评定成交

30. 评定成交

30.1 评审方法见第五章评审方法与评审标准。

30.2 评审由谈判小组负责。谈判小组出具书面评审报告，推荐成交候选供应商顺序并确定中标供应商，采购人确认。

31. 中标通知书

31.1 中标公告发布的同时，采购代理机构将向中标供应商发出中标通知书。

31.2 中标通知书将是合同的一个组成部分。对采购人和中标供应商均具有

法律效力。中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标，且不影响其采购代理费的支付。

七、授予合同

32. 签订合同

32.1 采购人和中标人应当自中标通知书发出之日起三十日内，按照采购文件和中标人的响应文件订立书面合同。采购人和中标人不得再行订立背离合同实质性内容的其他协议。

32.2 签订合同及合同条款应以采购文件、中标人的响应文件及采购过程中有关澄清、承诺文件为依据。

32.3 签订合同后，中标人不得将合同相关服务进行转包。未经采购人同意，中标人也不得采用分包的形式履行合同，否则采购人有权终止合同，中标人的履约保证金将不予退还。转包或分包造成采购人损失的，中标人应承担相应赔偿责任。

32.4 中标人未按期签订合同的，采购人可以与排位在中标人之后第一位的中标候选人签订合同或重新委托进行采购：

32.4.1 中标人因不可抗力导致无法按期签订合同的，应当在不可抗力发生之日起5日内提出，并提供书面证据，采购人及中标人互不承担任何责任及损失。

32.4.2 中标人无正当理由未在规定的时间内与采购人签订合同的，视为自动放弃中标资格，采购代理机构有权不予退还其所交的投标保证金，由此给采购人造成损失的，中标人还应承担赔偿责任。

33. 货物或服务的增加和减少

采购人在授予合同时，需追加与合同标的相同的货物或服务的，在不改变价格水平、合同及其他条款的前提下，采购人可以与中标人协商签订补充合同，但增加的数量或金额不得超过中标货物和服务数量或金额的10%。

34. 履约保证

34.1 中标人在收到中标通知书后，合同签订前以银行基本账户方式向采购人支付履约保证金（金额按前附表规定），用以约束供应商在合同履行中的行为，弥补合同执行中由于自身行为可能给采购人带来的各种损失（另有约定的除外）。如果中标人不同意按照规定缴纳履约保证金的，采购代理机构有权取消其中标资格，其投标保证金不予退还，并有权按照采购文件相关规定对其进行处理。

34.2 履约保证的退还：在项目履约验收合格后返还中标人（无息）。

35. 未尽事宜

依据《中华人民共和国政府采购法》及其他有关的法律法规的规定执行。

36. 质疑处理

36.1 供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。供应商应当在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

36.2. 提出质疑供应商及被质疑供应商的投标保证金在质疑处理期间，暂不予退还。

36.3 采购人或采购代理机构将在收到供应商的书面质疑后七个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

36.4 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- (1) 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- (2) 质疑项目的名称、编号；
- (3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (4) 事实依据；
- (5) 必要的法律依据；
- (6) 提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

质疑函应按照财政部《政府采购供应商质疑函范本》格式和要求制作，网址：http://www.mof.gov.cn/gp/xxgkml/gks/201802/t20180201_2804587.html

36.5 接收质疑函的联系方式：

采购人（名称或部门）：江苏省常州技师学院

采购人联系人：孙老师

联系电话：0519-81162642

采购人地址：常州市新北区嫩江路8号

采购代理机构：常州润邦招标代理有限公司

联系人：周叶

联系电话：18015082992

地址：常州市飞龙东路108号（翠园世家商业街）三楼304

第三章 项目需求

一、项目内容

本项目采购内容为智能制造学院精密制造设备一批。

2018年8月，智能制造学院被确定为第45届世界技能大赛制造团队挑战赛项目的中国集训基地。集训期间，我院认真履行职责，主动与项目牵头基地就集训方案、集训要求等方面进行了多次沟通，较好地承担了该项目集训工作的组织实施，为该项目在45届世赛中取得的优异成绩奠定了坚实的基础。

2021年，第46届世界技能大赛将在中国上海拉开帷幕。目前，我院再次积极申报制造团队挑战赛项目中国集训基地，希望继续发挥基地优势，展现基地实力，为该项目中国集训队培养和输送优秀的技能选手。

为更好地服务第46届世界技能大赛制造团队挑战赛项目的集训与选拔工作，需对部分精密制造设备附件进行采购，以满足基地设施设备的完整性和功能性。

二、设备清单及参数

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
1	整体可调 镗刀			1、整体式微调镗刀，刀具夹持接口：SK40； 2、调节范围（ $\phi D_{Min}-\phi D_{Max}$ ）：6-51mm； 3、最小微调分度值 $\phi 0.01mm$ ； 4、刀柄标准：DIN69871A； 5、配扳手和拉钉，配镗孔刀柄 ISO40-H63-60； 6、德玛吉 DMU50 适用。	1	套	




序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
▲2	高精度液 压刀柄 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、液压膨胀刀柄： 1) 加压螺栓移动驱动活塞。使用内六角扳手，将加压螺栓拧到止位。不需要使用扭矩扳手； 2) 驱动活塞将液压油压入油腔系统中； 3) 膨胀套均匀膨胀压住刀具柄部。在该夹紧过程中，刀柄首先居中，然后整个表面被强有力且均匀地夹紧。充满液压油的腔体系统对被夹持的刀具有减振效果。将切削刃的磨损降至最低，延长使用寿命达 40%； 2、刀具夹持接口：SK 40； 3、刀柄标准：DIN ISO 7388-1 AD/AF； 4、夹持直径 20 mm、最小夹持直径：20 mm； 5、突出长度：64.5 mm (不含卡口长度 45.4mm)； 6、头部大外径 49.25mm、端部外径 38mm； 7、回转精度/重复精度：2.5 x D 处 < 0.003 mm； 8、带轴向长度调节螺钉，调节螺钉 M8x1； 9、配扳手和拉钉，德玛吉 DMU50 适用。	12	套	
▲3	减径套 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、带外围冷却的中间套管，可承受冷却液压力最高达 80bar，端面开槽； 2、回转精度 ≤ 0.003mm； 3、夹持直径 3mm、外圆直径 20mm、伸出长度 50.5mm； 4、刀具长度可通过移动内置中间件进行灵活调节； 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
▲4	减径套 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、带外围冷却的中间套管,可承受冷却液压力最高达 80bar, 端面开槽; 2、回转精度 $\leq 0.003\text{mm}$; 3、夹持直径 4mm、外圆直径 20mm、伸出长度 50.5mm; 4、刀具长度可通过移动内置中间件进行灵活调节; 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	
▲5	减径套 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、带外围冷却的中间套管,可承受冷却液压力最高达 80bar, 端面开槽; 2、回转精度 $\leq 0.003\text{mm}$; 3、夹持直径 6mm、外圆直径 20mm、伸出长度 50.5mm; 4、刀具长度可通过移动内置中间件进行灵活调节; 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	
▲6	减径套 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、带外围冷却的中间套管,可承受冷却液压力最高达 80bar, 端面开槽; 2、回转精度 $\leq 0.003\text{mm}$; 3、夹持直径 8mm、外圆直径 20mm、伸出长度 50.5mm; 4、刀具长度可通过移动内置中间件进行灵活调节; 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	


序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
▲7	减径套 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、带外围冷却的中间套管,可承受冷却液压力最高达 80bar,端面开槽; 2、回转精度 $\leq 0.003\text{mm}$; 3、夹持直径 10mm、外圆直径 20mm、伸出长度 50.5mm; 4、刀具长度可通过移动内置中间件进行灵活调节; 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	
▲8	减径套 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、带外围冷却的中间套管,可承受冷却液压力最高达 80bar,端面开槽; 2、回转精度 $\leq 0.003\text{mm}$; 3、夹持直径 12mm、外圆直径 20mm、伸出长度 50.5mm; 4、刀具长度可通过移动内置中间件进行灵活调节; 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	
▲9	减径套 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、带外围冷却的中间套管,可承受冷却液压力最高达 80bar,端面开槽; 2、回转精度 $\leq 0.003\text{mm}$; 3、夹持直径 16mm、外圆直径 20mm、伸出长度 50.5mm; 4、刀具长度可通过移动内置中间件进行灵活调节; 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
▲10	加长杆 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、液压膨胀加长杆; 2、刀具夹持接口 SVL-20; 3、夹持直径 6mm; 4、总长度 150mm、柄部直径 20mm、头部端面直径 14mm、头部直径 16mm; 5、回转精度: 在 2.5xD 处 \leq 0.006mm; 6、平衡等级: 在 25,000RPM 时达到 G2.5 或 $U_{max} < 1\text{gmm}$; 7、带轴向长度调节螺钉, 调节螺钉 M5; 8、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	
▲11	加长杆 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、液压膨胀加长杆; 2、刀具夹持接口 SVL-20; 3、夹持直径 6mm; 4、总长度 150mm、柄部直径 20mm、头部端面直径 21mm、头部直径 25mm; 5、回转精度: 在 2.5xD 处 \leq 0.006mm; 6、平衡等级: 在 25,000RPM 时达到 G2.5 或 $U_{max} < 1\text{gmm}$; 7、带轴向长度调节螺钉, 调节螺钉 M6; 8、德玛吉 DMU50 适用	2	件	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
▲12	减径套 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、带外围冷却的中间套管，可承受冷却液压力最高达 80bar，端面开槽； 2、回转精度 $\leq 0.003\text{mm}$ ； 3、夹持直径 3mm、外圆直径 12mm、伸出长度 45mm； 4、刀具长度可通过移动内置中间件进行灵活调节； 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	
▲13	减径套 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、带外围冷却的中间套管，可承受冷却液压力最高达 80bar，端面开槽； 2、回转精度 $\leq 0.003\text{mm}$ ； 3、夹持直径 4mm、外圆直径 12mm、伸出长度 45mm； 4、刀具长度可通过移动内置中间件进行灵活调节； 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	
▲14	减径套 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、带外围冷却的中间套管，可承受冷却液压力最高达 80bar，端面开槽； 2、回转精度 $\leq 0.003\text{mm}$ ； 3、夹持直径 5mm、外圆直径 12mm、伸出长度 45mm； 4、刀具长度可通过移动内置中间件进行灵活调节； 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	



序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
▲15	减径套 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、带外围冷却的中间套管，可承受冷却液压力最高达 80bar，端面开槽； 2、回转精度 $\leq 0.003\text{mm}$ ； 3、夹持直径 8mm、外圆直径 12mm、伸出长度 45mm； 4、刀具长度可通过移动内置中间件进行灵活调节； 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	
▲16	钻夹头 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、CNC 短钻夹头，用于夹持带圆柱柄的刀具； 2、刀具夹持接口 SK 40、刀柄标准 DIN ISO 7388-1 AD/AF； 3、最小夹持直径 1mm、最大夹持直径 16mm； 4、伸出长度：80 mm (不含卡口长度 60.9mm)； 5、平衡等级：8,000 RPM 时达到 G6.3 或者 $U_{\text{max}} < 1 \text{ gmm}$ ； 6、配扳手和拉钉，德玛吉 DMU50 适用。	2	套	
▲17	高精度机械刀柄 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、刀具夹持接口 SK 40、刀柄标准 DIN ISO 7388-1 AD/AF； 2、适用于 ER16 筒夹，最小夹持直径 1mm、最大夹持直径 10mm； 3、伸出长度：160 mm (不含卡口长度 140.9mm)； 4、回转精度：2.5 x D 处 $\leq 0.008 \text{ mm}$ ； 5、平衡等级：25,000 RPM 时达到 G2.5 或者 $U_{\text{max}} < 1 \text{ gmm}$ ； 6、配扳手、拉钉和锁紧螺母，德玛吉 DMU50 适用。	2	套	


序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
▲18	高精度机械刀柄 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、刀具夹持接口 SK 40、刀柄标准 DIN ISO 7388-1 AD/AF; 2、适用于 ER32 筒夹, 最小夹持直径 2mm、最大夹持直径 20mm; 3、伸出长度: 70 mm (不含卡口长度 50.9mm); 4、回转精度: 2.5 x D 处 \leq 0.008 mm; 5、平衡等级: 25,000 RPM 时达到 G2.5 或者 $U_{max} < 1$ gmm; 6、配扳手、拉钉和锁紧螺母, 德玛吉 DMU50 适用。	4	套	
▲19	高精度机械刀柄 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、刀具夹持接口 SK 40、执行标准 DIN ISO 7388-1 AD/AF; 2、适用于 ER20 筒夹, 最小夹持直径 1mm、最大夹持直径 13mm; 3、伸出长度: 100 mm (不含卡口长度 80.9mm); 4、回转精度: 2.5 x D 处 \leq 0.008 mm; 5、平衡等级: 25,000 RPM 时达到 G2.5 或者 $U_{max} < 1$ gmm; 6、配扳手、拉钉和锁紧螺母, 德玛吉 DMU50 适用。	6	套	
▲20	筒夹 ER 32 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、执行标准 DIN ISO 15488-B (ER/ESX); 2、用于夹持直径: 5 - 6 mm; 3、总长 40 mm; 4、回转精度: \leq 0.005 mm; 5、德玛吉 DMU50 适用。	4	件	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
▲21	筒夹 ER 32 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、执行标准 DIN ISO 15488-B (ER/ESX); 2、用于夹持直径: 7 - 8 mm; 3、总长 40 mm; 4、回转精度: ≤ 0.005 mm; 5、德玛吉 DMU50 适用。	4	件	
▲22	筒夹 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、执行标准 DIN ISO 15488-B (ER/ESX); 2、用于夹持直径: 9 - 10 mm; 3、总长 40 mm; 4、回转精度: ≤ 0.005 mm; 5、德玛吉 DMU50 适用。	4	件	
▲23	筒夹 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、执行标准 DIN ISO 15488-B (ER/ESX); 2、用于夹持直径: 11 - 12 mm; 3、总长 40 mm; 4、回转精度: ≤ 0.005 mm; 5、德玛吉 DMU50 适用。	4	件	
▲24	筒夹 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、执行标准 DIN ISO 15488-B (ER/ESX); 2、用于夹持直径: 15-16 mm; 3、总长 40 mm; 4、回转精度: ≤ 0.005 mm; 5、德玛吉 DMU50 适用。	4	件	


序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
25	伸缩攻丝刀柄			1、可伸缩 ER 攻丝刀柄，适用 ER20 筒夹； 2、刀柄标准：DIN69871； 3、攻丝范围 M3-M16； 4、伸出长度 100mm，头部直径 34mm； 5、可伸缩范围 5mm； 6、含丝锥夹头 5 个； 7、配拉钉，德玛吉 DMU50 适用。	1	套	
26	高精度刀柄			1、ER 高精度筒夹，用于夹持圆柱柄刀具； 2、刀具夹持接口 SK 40、执行标准 DIN ISO 7388-1 AD/AF； 3、适用于 ER32 筒夹，最小夹持直径 2 mm、最大夹持直径 20 mm； 4、突出长度：70 mm（不含卡口长度 50.9mm）； 5、回转精度：2.5 x D 处 ≤ 0.003 mm，应用 ER 高精度筒夹，确保回转精度 ≤ 0.003 mm（2.5 x D）； 6、平衡等级：在 25,000 RPM 时达到 G2.5 或 $U_{max} < 1$ gmm； 7、配扳手、拉钉和锁紧螺母，德玛吉 DMU50 适用。	12	套	
27	SK40 配套弹簧夹头			1、执行标准 DIN ISO 15488-B (ER/ESX)； 2、用于夹持直径：9-10 mm； 3、ER32 筒夹，总长 40 mm； 4、回转精度： ≤ 0.005 mm； 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
28	SK40 配套 弹簧夹头			1、执行标准 DIN ISO 15488-B (ER/ESX); 2、用于夹持直径: 7-8 mm; 3、ER32 筒夹, 总长 40 mm; 4、回转精度: ≤ 0.005 mm; 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	
29	SK40 配套 弹簧夹头			1、执行标准 DIN ISO 15488-B (ER/ESX); 2、用于夹持直径: 5-6 mm; 3、ER32 筒夹, 总长 40 mm; 4、回转精度: ≤ 0.005 mm; 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	
30	SK40 配套 弹簧夹头			1、执行标准 DIN ISO 15488-B (ER/ESX); 2、用于夹持直径: 4-5 mm; 3、ER32 筒夹, 总长 40 mm; 4、回转精度: ≤ 0.005 mm; 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	
31	SK40 配套 弹簧夹头			1、执行标准 DIN ISO 15488-B (ER/ESX); 2、用于夹持直径: 3-4 mm; 3、ER32 筒夹, 总长 40 mm; 4、回转精度: ≤ 0.005 mm; 5、德玛吉 DMU50 适用。	2	件	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
▲32	精密机械虎钳 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、标准单动式夹紧虎钳，可通过六角接头直接手动夹紧； 2、外形尺寸 125x362x60mm，虎钳宽度 125mm； 3、最大夹紧力 40kN、最大扭矩 90Nm； 4、带有排放槽，可用于冷却液和碎屑排放； 5、每套精密机械虎钳含：扭矩扳手 1 把、压板 4 只、活动钳口、固定钳口 1 副，钳口宽度与虎钳宽度相匹配； 6、德玛吉 DMU50 适用。	1	套	
▲33	功率放大单动虎钳 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、标准力增强型单动式夹紧虎钳，可通过六角接头直接手动夹紧； 2、外形尺寸 125x390x139mm，虎钳宽度 125mm； 3、最小夹紧力 4kN、最大夹紧力 40kN； 4、带有排放槽，可用于冷却液和碎屑排放； 5、完全封装的张力杆设计，可提供最佳冷却剂和切屑保护； 6、带有组合式翻转爪，支持连续夹持力调节（有效提高重复精度）； 7、每套精密机械虎钳含：标准钳口 1 副、夹紧杆 1 把； 8、德玛吉 DMU50 适用。	1	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
▲34	中心夹紧 虎钳 (进口)		1. Schunk (德国雄克) 2. Haimer (德国海默) 3. Walter (德国瓦尔特)	1、标准中心夹紧虎钳，可通过六角接头直接手动夹紧； 2、外形尺寸 125x160x83mm，虎钳宽度 125mm； 3、最大夹紧力 35kN、最大扭矩 100Nm； 4、带有排放槽，可用于冷却液和碎屑排放； 5、双密封主轴设计，可提供最佳冷却剂和切屑保护； 6、配备可反向夹爪，两个卡爪同步打开或关闭； 7、带滚珠轴承的可调节中心为预加载，没有间隙，大幅度提高重复精度； 8、每套精密机械虎钳含：标准钳口 1 副、 夹紧杆 1 把； 9、德玛吉 DMU50 适用。	1	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
35	直流可调电源			<p>1、线性直流稳压电源，双通道两路可变输出电压 0-32V 和一路固定电压 5V、双通道两路可变输出电流 0-5A 和一路固定电流 3A；</p> <p>2、具有主从跟踪功能，恒压、恒流功能，I、II 路可主从跟踪、可并联或串联使用；</p> <p>3、强制通风，温控散热系统，温度到 65℃ 自动散热；</p> <p>4、显示方式：LED 数码管显示，同时显示电压和电流值；</p> <p>5、低纹波、低噪声；</p> <p>6、高调整率：0.01%；</p> <p>7、输出 ON/OFF 控制；</p> <p>8、定电压及定电流操作；</p> <p>9、过载保护，反极性保护；</p> <p>10、串联跟踪范围 0-64V、并联跟踪范围 0-10A；</p> <p>11、双通道电压负载调整率≤0.01%+3mV、固定通道电压负载调整率≤3%+5mV；</p> <p>12、双通道电源电压调整率≤0.01%+3mV、固定通道电压负载调整率 5mV；</p> <p>13、电源：输入电压 220VAC/110VA、频率 50Hz/60Hz；</p> <p>14、显示精度≤±1%rdg+2digits；</p> <p>15、工作温度 0℃~40℃；</p> <p>16、外形尺寸:260×180×320mm。</p>	8	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
36	示波器			<p>1、主要性能：100MHz 带宽型号、2 个模拟通道、16 个数字通道全部通道均实现 1 GS/s 采样率，所有通道上的记录长度均为 1 兆点，波形捕获速率 5,000 wfms；</p> <p>2、主要功能：</p> <p>1) Wave Inspector® 控件为波形数据提供方便导航和自动化搜索；</p> <p>2) FilterVu™ 可变低通滤波器，可以去掉不想要的信号噪声，同时捕获高频事件；</p> <p>3) 29 个自动测量和 FFT 分析可简化波形分析；</p> <p>4) TekVPI® 探头支持有源探头、差分 and 电流探头进行自动缩放和单位设置；</p> <p>5) 7 英寸（180 毫米）宽屏 TFT-LCD 彩色显示器；</p> <p>3、连接能力：前面板上 USB 2.0 主控端口，快速方便地存储数据，后面板上有 USB 2.0 设备端口用于连接 PC 或直接打印到 PictBridge® 兼容打印机；</p>	2	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
37	超声波清洗机			1、容量：30L； 2、内槽尺寸：500×300×200 mm； 3、外形尺寸：610×360×435mm； 4、超声功率：0-1080W 可调； 5、加热功率：600W（常温-80° 可调）； 6、频率：40KHz； 7、功能：时间 1-99 分钟可调+脱气； 8、内胆材质：304 不锈钢 1.5 氩焊内胆； 9、电源：AC220V-240V 50Hz	1	套	
38	手持标签打印机			1、热转印便携式/手持式打印机； 2、打印分辨率 180dpi； 3、打印速度 20mm/s； 4、打印高度 9mm（12mm 宽标签色带）； 5、打印行数最多 4 行； 6、内存 720 字符（9 个文件）； 7、外形尺寸 109×202×55mm.	1	套	
39	GIN 原装钻头研磨机			1、双轴承研磨座； 2、钻头锁紧功能； 3、可调静点座； 4、研磨范围 3-20mm、先端角 80-140° ； 5、电源 220V、50/60Hz 单相、功率 450W、转速 4300rpm； 6、配置含 CBN 砂轮 1 套、SDC 砂轮 1 套。	1	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
40	CNC 真空吸盘	定制保压 400*500		1、吸盘尺寸：400×500mm； 2、平面精度：0.01； 3、压力：95KPa； 4、供气方式：标配供气接头，10mm 气管直插； 5、德玛吉 DMU50 适用。	1	套	
41	刀具存储柜			1、外形尺寸：H925xW640xD300； 2、抽屉数量 40pcs、抽屉材质 ABS； 3、抽屉式防油	6	套	
42	工业电子防潮柜	870L		1、湿度 20-60%RH 可调； 2、体积 870L，材质 1.2mm 冷轧钢； 3、外形尺寸 W600*D710*H1900mm； 4、5 层活动层板； 5、带抽湿功能。	3	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
43	重型抽屉式工具车			1、外形尺寸(L*D*H) 1108*482*1013mm; 2、共设有 8 个抽屉, 1 个储物柜; 3、工具车上部是不锈钢台面, 加铺绿色 5mm 厚防滑、防油橡胶垫; 4、底部装有脚轮, 方便移动。	2	套	
44	重载型 装配工作 台	1.8 单桌+620 挂板组		1. 工作台尺寸: 1800 (长) × 750 (宽) × 800 (高) 2. 桌面面板为 50mm 木板+2mm 钢板包覆; 3. 桌面承重 ≥ 500Kg; 4. 桌面加铺 5mm 防滑、防油橡胶垫 (黑色); 5. 方孔挂板高度 620mm; 6. 带 1 组 86 型插座面板组 (位置: 桌脚立面)。	18	套	
45	轻载型 装配工作 台	1.8 单桌		1. 工作台尺寸: 1800 (长) × 750 (宽) × 800 (高) 2. 桌面面板为 50mm 木板 (四周及上表面贴塑); 3. 桌面承重 ≥ 200Kg; 4. 桌面加铺 5mm 防滑、防油垫 (绿色); 5. 带 1 组 86 型插座面板组 (位置: 桌脚立面)。	20	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
46	角固式平口钳	5寸(125mm)		1、带底座，最大装夹尺寸 125mm； 2、带装夹手柄。	10	套	
47	高度划线尺	0-300mm		1、测量范围 0-300mm； 2、分度值 0.02mm。	6	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
48	电动液压 叉车	SPS2016		1、门架缩回时高度 1980mm； 2、总长 1778mm、总宽 844mm； 3、额定载重 2 吨； 4、货叉宽度 770mm、货叉长度 1150mm； 5、货叉放至最低 85mm、升至最高 1600mm； 6、转弯半径 1400mm； 7、整车自重 507Kg。	1	套	
49	精密切断 研磨机	220V		1、切割精度 $\phi 25 \times 300 \pm 0.03$ ； 2、直角精度 $\phi 25 \times 90^\circ \pm 0.03$ ； 3、电压 220V、转速 3600rpm； 4、外形尺寸 L430xw380xf540mm； 5、适用于模具、销子、不锈钢等，要求精密切面的加工； 6、切断、研磨一次完成，可缩短工作时间，切断角度精准； 7、可快速装夹及快速定位； 8、稳定性高、磨损率低、使用寿命长。	1	套	



序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
50	精密平口钳	QG.5寸		1、5寸精密平口钳； 2、材质 SK2、硬度 HRC52-58.	2	套	
51	HAIMER 三次元 3D 万向寻边器	HAIMER 3D		1、测量范围 100mm、精度 0.01mm； 2、配长、短探针各 1 套。	2	套	
52	单片机开发学习板	TX-1C 增强版 51 开发板		TX-1C 增强版、SST 仿真芯片、12864 液晶、超声波模块、直流电机、步进电机、舵机、红外遥控器、教材	40	套	
53	数显外径千分尺	0-25	1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、0-75mm 精度 $\pm 1 \mu\text{m}$ 、75-100mm 精度 $\pm 2 \mu\text{m}$ ； 2、平面度 $0.3 \mu\text{m}$ ； 3、数显分辨率 0.001mm； 4、测量面为硬质合金； 5、尘水防护等级 IP65； 6、带有恒定测力装置。	2	套	
54		25-50			2	套	
55		50-75			2	套	
56		75-100			2	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
57	机械外径千分尺	0-25	1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、精度 $\pm (1+L/75) \mu\text{m}$ 2、分度值 0.001mm; 3、平面度 0.6 μm ; 4、测量面为硬质合金; 5、带有恒定测力的装置。	2	套	
58		25-50			2	套	
59		50-75			2	套	
60		75-100			2	套	
61	数显公法线分尺	0-25	1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、0-50mm 精度 $\pm 4 \mu\text{m}$ 、50-75mm 精度 $\pm (4+L/50) \mu\text{m}$; 2、平面度 1 μm ; 3、数显分辨率 0.001mm; 4、测砧直径 $\Phi 20\text{mm}$; 5、尘水防护等级 IP65; 6、带有恒定测力装置。	2	套	
62		25-50			2	套	
63		50-75			2	套	
64	数显游标卡尺	0-150	1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、精度 $\pm 0.02\text{mm}$; 2、数显分辨率 0.01mm; 3、重复精度 0.01mm。	2	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
65	带表游标卡尺	0-200	1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、精度±0.01mm; 2、分度值 0.01mm; 3、黄色指针式表盘, 易读取; 4、大型拇指调节滚轮, 易操作; 5、爪尖易于测量工件窄的部分; 6、可测外径、内径、深度和阶差。	2	套	
66	带表游标卡尺	0-150	1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、精度±0.02mm; 2、分度值 0.02mm; 3、黄色指针式表盘, 易读取; 4、大型拇指调节滚轮, 易操作; 5、爪尖易于测量工件窄的部分; 6、可测外径、内径、深度和阶差。	2	套	
67	可换杆式机械刻度式深度千分尺	0-75	1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、测微头进给误差±3 μm; 2、基准面长度 63.5mm, 基准面平面度 1.3 μm; 3、测杆工作面平面度 0.3 μm; 4、可更换测杆基点的误差±(2+L/75) μm; 5、分度值 0.01mm; 6、带恒定测力的装置; 7、测杆直径 4mm、测杆锁定。	2	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
68	数显深度游标卡尺	0-150	1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、测微头进给误差 $\pm 3 \mu\text{m}$; 2、基准面长度 101.6mm, 基准面平面度 $2 \mu\text{m}$; 3、测杆工作面平面度 $0.3 \mu\text{m}$; 4、可更换测杆基点的误差 $\pm (2+L/75) \mu\text{m}$; 5、数显分辨率 0.001mm; 6、带恒定测力的装置; 7、测杆直径 4mm、测杆锁定。	2	套	
69	数显深度游标卡尺	0-150	1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、精度 $\pm 0.01\text{mm}$; 2、重复精度 0.01mm; 3、数显分辨率 0.01mm; 4、基座尺寸 100x6mm; 5、绝对数显卡尺。	2	套	
70	数显内径千分尺	5-30	1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、5-30mm 精度 $\pm 5 \mu\text{m}$ 、30-100mm 精度 $\pm (4+L/25) \mu\text{m}$; 2、数显分辨率 0.001mm; 3、配相应环规等基准规; 4、测量面为硬质合金; 5、带有恒定测力的装置。	2	套	
71		25-50			2	套	
72	三点内径千分尺	6-8	1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、精度 $\pm 2 \mu\text{m}$; 2、分度值 0.001mm; 3、三爪孔径千分尺的钛涂层量爪具有良好的耐用性好和抗冲击性, 可直达盲孔底端测量; 4、带有恒定测力的装置。	2	套	
73		8-10			2	套	
74		10-12			2	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
75	杠杆百分表带表座		1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、分度值 0.01mm; 2、测量范围 0.8mm; 3、全量程误差 9 μm; 4、表盘度数 0-40-0; 5、测力 0.3N 以下; 6、测头为硬质合金; 7、配万向调节磁性表座。	2	套	
76	杠杆千分表带表座		1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、分度值 0.001mm; 2、测量范围 0.14mm; 3、全量程误差 4 μm; 4、表盘度数 0-70-0; 5、测力 0.3N 以下; 6、测头为硬质合金; 7、配万向调节磁性表座。	2	套	
77	量块		1. Mitutoyo (日本三丰) 2. Mahr (德国马尔) 3. Dantsin (瑞士丹青)	1、钢制量块、精度等级 00 级; 2、共包含 112 件量块：尺寸 1.0005 数量 1 件、尺寸 1.001-1.009 (阶差 0.001) 数量 9 件、尺寸 1.01-1.49 (阶差 0.01) 数量 49 件、尺寸 0.5-24.5 (阶差 0.5) 数量 49 件、尺寸 25-100 (阶差 25) 数量 4 件; 3、量块附带出厂检验单。	2	套	
78	大理石平板			1、大理石平台尺寸 300×400mm; 2、精度等级 00 级; 3、含钢制支架座，支架座高度 80CM。	2	套	

序号	名称	型号/规格	推荐品牌	规格参数	数量	单位	参考图片
79	C20 光电寻边器			1、适合转速 400-600rpm; 2、适合传统铣床、综合加工机械等; 3、本体精度 0.003mm; 4、测头直径 10mm, 测杆直径 20mm; 5、带有光电及鸣音。	2	套	
80	机械千分尺	0-25		1、精度 $\pm (1+L/75) \mu m$; 2、平面度 $0.6 \mu m$; 3、平行度 $(2+L/100) \mu m$; 4、分度值 0.01mm; 5、测量面为硬质合金; 6、带有恒定测力的装置。	2	套	
81		25-50			2	套	
82		50-75			2	套	
83		75-100			2	套	
备注说明		1. 以上表格中带“▲”项产品所有参数必需满足采购文件要求，如有偏离，响应文件将作为无效响应处理。 2. 非带“▲”项产品参数不接受负偏离，如有负偏离，响应文件将作为无效响应处理。 3. 本项目采购文件提供的参数、工艺、材料、设备、参考图片等仅作为说明并没有限制性，供应商在投标中可以选用替代标准，但这些替代标准要相当于或优于技术规格中要求的标准，以满足采购人的需要。 4. 响应文件中提供产品彩页或技术参数表等证明材料。					

三、供货要求

1. 合同履行期限：合同签订后 15 天内完成供货、安装、调试，经采购人验收合格并投入使用。

2. 供应商应严格按照响应文件及达成的相关协议进行供货及安装，并对设备质量负责。供应商提供的产品，其材料品牌、型号等必须与投标报价单一致，不得以次充好。并提供产品说明书。性能及技术指标应达到该产品说明书（含样本）中提供的相关参数及要求。供应商须保证所提供产品包括相关附件为厂家原装正品，符合国家有关规定。

四、质量要求

1. 供应商应保证货物是全新、未使用过的原厂商、原产地、原包装合格正品（含配件），进口产品应保证通过正规合法渠道，需提供相关手续供验证。若采购人发现供应商所供产品为非原厂产品，供应商向采购人予以该产品合同价双倍赔偿。

2. 供应商提供的货物必须符合有关质量技术标准及相关法律、法规规定的要求，具有完整的技术资料和配件。

3. 供应商应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。货物最终验收后，供应商应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并承担由此引起的一切后果。

4. 供应商必须在对其所提供的设备进行安装、测试、验收过程中提供和准备的技术文档。

5. 技术文件：供应商必须向项目单位提供设备的安装、使用、维修的技术文件。

五、验收标准

1. 采购货物的验收包括：数量、外观、质量、性能和附（配）件应符合其规定的性能，无瑕疵和缺陷，质量为合格产品，同时有明确的生产制造厂商。成交供应商对质量问题负责包退、包换和包修，因此发生的费用由成交供应商自行负责。

2. 验收时按本采购文件、供应商的承诺及行业相关标准为准。供应商应保证所供产品为全新、未使用的原装正品，同时所有商品均应具备该类产品的功能要求，质量为合格产品。同时有具体的规格型号、明确的生产厂商和原产地。质量出现问题，供应商负责（三包），费用由供应商负责。验收时采购单位有权委托权威机构或专家进行检测，如不符合标书要求，须在指定时间内提供满足标书要求的产品，否则不予通过验收。

3. 验收情况作为支付货款的依据。如有质疑，以相关质量技术检验检测机

构的检验结果为准，如产生检验费用，则该费用由过失方承担。

六、售后服务要求

1. 供应商必须承诺并对本项目产品提供至少 1 年的原厂售后服务及质保，质保期自项目验收合格之日起计算。**质保期内如有质量问题一律免修换新。**

2. 故障响应：在接到采购人电话报修后，供应商应提供电话咨询解决，2 小时内对维修要求做出实质性响应，提供应急策略；如无法通过电话指导解决，8 小时内安排专职工程师到达现场进行处理，到达现场后 6 小时内不能排除故障的，当即提供备用设备供用户使用；故障处理结束后 24 小时内书面提交故障处理报告。

3. 供应商负责设备运行的稳定性，负责免费更换硬件故障部件，承诺为采购人提供全面的技术支持，帮助采购人及时解决设备运行中遇到的技术问题，配合采购人根据运行环境和要求调整相关性能参数，定期检查设备运行情况，并能根据采购人需求及时调整优化。

七、其他要求

1. 投标供应商具有 2018 年以来与企业、院校签订的与本项目类似设备供货的业绩合同，合同金额 30 万以上。

2. 供应商报价应包括采购文件所确定的采购范围内的全部设备、材料、附件、紧固件、随设备提供的备品备件、专用工具的价格（包括关税、增值税、检验检测费）、包装费、运杂费（运抵采购人项目现场）、运输保险费、安装费调试费、培训费及供应商认为需要的其他费用等。每项采购内容只允许有一个报价，任何有选择的或附有条件的报价将视为无效响应。

八、付款方式

合同签订后，设备完成供货安装、调试并经验收合格后付至合同价的 95%；余款 5%作为质保金于项目验收合格满一年后支付。（无息）

第四章 合同条款及格式

政府采购合同

(货物类)

第一部分 合同书

项目名称：智能制造学院精密制造设备采购

甲方：_____

乙方：_____

签订地：_____

签订日期：_____年____月____日

1.6.1 除不可抗力外,如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付货物,那么甲方可要求乙方支付违约金,违约金按每迟延交付货物一日的应交付而未交付货物价格的0.08%计算,最高限额为本合同总价的5%;迟延交付货物的违约金计算数额达到前述最高限额之日起,甲方有权在要求乙方支付违约金的同时,书面通知乙方解除本合同;

1.6.2 除不可抗力外,如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款,那么乙方可要求甲方支付违约金,违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的0.08%计算,最高限额为本合同总价的5%;迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起,乙方有权在要求甲方支付违约金的同时,书面通知甲方解除本合同;

1.6.3 除不可抗力外,任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务,经催告后在合理期限内仍未履行的,或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的,或者任何一方有腐败行为(即:提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为)或者欺诈行为(即:以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为)的,对方当事人可以书面通知违约方解除本合同;

1.6.4 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时,仍有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施,并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失;任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时,仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失;且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式;

1.6.5 除前述约定外,除不可抗力外,任何一方未能履行本合同约定的义务,对方当事人都均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等,且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式;

1.6.6 如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间,书面通知甲方暂停采购活动的情形,或者询问或质疑事项可能影响中标结果的,导致甲方中止履行合同的情形,均不视为甲方违约。

1.7 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议,双方当事人均可通过和解或者调解解决;不愿和解、调解或者和解、调解不成的,可以选择下列第1.7.1种方式解决:

1.7.1 将争议提交常州仲裁委员会依申请仲裁时其现行有效的仲裁规则裁决;

1.7.2 向甲方所在地人民法院起诉。

1.8 合同生效

本合同自双方当事人盖章或者签字时生效。

甲方：

法定代表人

或授权代表（签字）：

联系人：

约定送达地址：

邮政编码：

电话：

传真：

电子邮箱：

开户银行：

开户名称：

开户账号：

乙方：

法定代表人

或授权代表（签字）：

联系人：

约定送达地址：

邮政编码：

电话：

传真：

电子邮箱：

开户银行：

开户名称：

开户账号：

见证方：常州润邦招标代理有限公司

法定代表人或授权代表（签字）：

联系人：

第二部分 合同一般条款

2.1 定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

2.1.1 “合同”系指采购人和中标供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

2.1.2 “合同价”系指根据合同约定，中标供应商在完全履行合同义务后，采购人应支付给中标供应商的价格。

2.1.3 “货物”系指中标供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

2.1.4 “甲方”系指与中标供应商签署合同的采购人；采购人委托采购代理机构代表其与乙方签订合同的，采购人的授权委托书作为合同附件。

2.1.5 “乙方”系指根据合同约定交付货物的中标供应商；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

2.1.6 “现场”系指合同约定货物将要运至或者安装的地点。

2.2 技术规范

货物所应遵守的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致；如果采购文件中没有技术规范的相应说明，那么应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

2.3 知识产权

2.3.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，那么乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿；

2.3.2 具有知识产权的计算机软件等货物的知识产权归属，详见合同专用条款。

2.4 包装和装运

2.4.1 除合同专用条款另有约定外，乙方交付的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，没有通用方式的，应当采取足以保护货物的包装方式，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要，包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损地运抵现场。由于

包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

2.4.2 装运货物的要求和通知，详见合同专用条款。

2.5 履约检查和问题反馈

2.5.1 甲方有权在其认为必要时，对乙方是否能够按照合同约定交付货物进行履约检查，以确保乙方所交付的货物能够依约满足甲方之项目需求，但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作，乙方应予积极配合；

2.5.2 合同履行期间，甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方，双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

2.6 结算方式和付款条件

详见第一部分合同书 1.4.1。

2.7 技术资料 and 保密义务

2.7.1 乙方有权依据合同约定和项目需要，向甲方了解有关情况，调阅有关资料等，甲方应予积极配合；

2.7.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等；

2.7.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意，任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料，包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等，并采取一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。

2.8 质量保证

2.8.1 乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系，并提供相关内部规章制度给甲方，以便甲方进行监督检查。

2.8.2 乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求，并应接受甲方的监督检查。

2.9 货物的风险负担

货物或者在途货物或者交付给第一承运人后的货物毁损、灭失的风险负担详见合同专用条款。

2.10 延迟交货

在合同履行过程中，如果乙方遇到不能按时交付货物的情况，应及时以书面形式将不能按时交付货物的理由、预期延误时间通知甲方；甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货的具体时间。

2.11 合同变更

2.11.1 双方当事人协商一致，可以签订书面补充合同的形式变更合同，但不得违背采购文件确定的事项，且如果系追加与合同标的相同的货物的，那么所

有补充合同的采购金额不得超过原合同价的 10%；

2.11.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.12 合同转让和分包

合同的权利义务依法不得转让，但经甲方同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

2.13 不可抗力

2.13.1 如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；

2.13.2 因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同；

2.13.3 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在 合同专用条款 约定时间内以书面形式变更合同；

2.13.4 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在 合同专用条款 约定时间内以书面形式通知对方当事人，并在 合同专用条款 约定时间内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

2.14 税费

与合同有关的一切税费，均按照中华人民共和国法律的相关规定。

2.15 乙方破产

如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不给予乙方任何补偿和赔偿，但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

2.16 合同中止、终止

2.16.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同；

2.16.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.17 检验和验收

2.17.1 货物交付前，乙方应对货物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明货物符合合同约定的文件；货物交付时，乙方在 合同专用条款 约定时间内组织验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

2.17.2 合同期满或者履行完毕后，甲方有权组织（包括依法邀请国家认可

的质量检测机构参加)对乙方履约的验收,即:按照合同约定的技术、服务、安全标准,组织对每一项技术、服务、安全标准的履约情况的验收,并出具验收书。

2.17.3 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力详见合同专用条款。

2.18 通知和送达

2.18.1 任何一方因履行合同而以合同第一部分尾部所列明的地址、邮箱等发出的所有通知、文件、材料,均视为已向对方当事人送达;任何一方变更上述送达方式或者地址的,应于5个工作日内书面通知对方当事人,在对方当事人收到有关变更通知之前,变更前的约定送达方式或者地址仍视为有效。

2.18.2 以当面交付方式送达的,交付之时视为送达;以电子邮件方式送达的,发出电子邮件之时视为送达;以传真方式送达的,发出传真之时视为送达;以邮寄方式送达的,邮件挂号寄出或者交邮之日之次日视为送达。

2.19 计量单位

除技术规范中另有规定外,合同的计量单位均使用国家法定计量单位。

2.20 合同使用的文字和适用的法律

2.20.1 合同使用汉语书就、变更和解释;

2.20.2 合同适用中华人民共和国法律。

2.21 履约保证金

2.21.1 采购文件要求乙方提交履约保证金的,乙方应按合同专用条款约定的方式,以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式,提交履约保证金;

2.21.2 履约保证金在合同专用条款约定期间内或者货物质量保证期内不予退还或者应完全有效,前述约定期间届满或者货物质量保证期届满之日起30个工作日内,甲方应将履约保证金退还乙方;

2.21.3 如果乙方不履行合同,履约保证金不予退还;如果乙方未能按合同约定全面履行义务,那么甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿,同时不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

2.22 合同份数

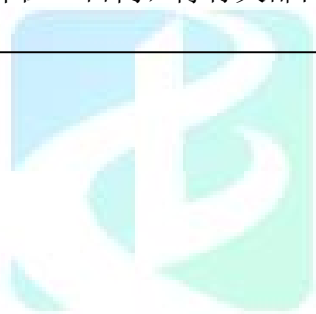
合同份数按合同专用条款规定,每份均具有同等法律效力。

第三部分 合同专用条款

本部分是对前两部分的补充和修改，如果前两部分和本部分的约定不一致，应以本部分的约定为准。本部分的条款号应与前两部分的条款号保持对应；与前两部分无对应关系的内容可另行编制条款号。

条款号	约定内容
2.8	<p>2.8.3 质量保证</p> <p>1. 乙方应保证货物是全新、未使用过的原厂商、原产地、原包装合格正品（含配件），进口产品应保证通过正规合法渠道，需提供相关手续供验证。若甲方发现乙方所供产品为非原厂产品，乙方向甲方予以该产品合同价双倍赔偿。</p> <p>2. 乙方提供的货物必须符合国家有关质量技术标准及相关法律、法规规定的要求，具有完整的技术资料、配件和介质。</p> <p>3. 乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。货物最终验收后，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并承担由此引起的一切后果。</p> <p>4. 乙方必须在对其所提供的设备进行安装、测试、验收过程中提供和准备的技术文档。</p> <p>5. 技术文件：乙方必须向项目单位提供设备的安装、使用、维修的技术文件。</p>
2.9	<p>货物或者在途货物或者交付给第一承运人后的货物毁损、灭失的风险由乙方负担。</p>
2.22	<p>合同份数：本合同一式柒份，甲方持有叁份，乙方持有贰份，代理机构持有贰份。</p>
2.24	<p>售后服务要求</p> <p>1. 乙方对本项目产品提供 <u>一</u> 年的原厂免费质保，质保期自项目验收合格之日起计算。质保期内如有质量问题一律免修换新。</p> <p>2. 故障响应：在接到甲方电话报修后，乙方应提供电话咨询解决，2 小时内对维修要求做出实质性响应，提供应急策略；如无法通过电话指导解决，8 小时内安排专职工程师到达现场进行处理，到达现场后 6 小时内不能排除故障的，当即提供备用设备供用户使用；故障处理结束后 24 小时内书面提交故障处理报告。</p> <p>3. 乙方负责设备运行的稳定性，免费更换硬件故障部件，为甲方提供全面的技术支持，帮助甲方及时解决设备运行中遇到的技术问题，配合甲方根据运行环境和要求调整相关性能参数，定期检查设备运行情况，并能根据甲方需求及时调整优化。</p> <p>验收要求</p> <p>1. 采购货物的验收包括：数量、外观、质量、性能和附（配）件应符合其规定的性能，无瑕疵和缺陷，质量为合格产品，同时有明确的生产制造厂商。乙方对质量问题负责包退、包换和包修，因此发生的费用由乙方自行负责。</p> <p>2. 验收时按本采购文件、乙方的承诺及行业相关标准为准。乙方应保</p>

	<p>证所供产品为全新、未使用的原装正品，同时所有商品均应具备该类商品的功能要求，质量为合格产品。同时有具体的规格型号、明确的生产厂商和原产地。质量出现问题，乙方负责（三包），费用由乙方负责。验收时甲方有权委托权威机构或专家进行检测，如不符合要求，乙方须在指定时间内提供满足标书要求的产品，否则不予通过验收。</p> <p>3. 验收情况作为支付货款的依据。如有质疑，以相关检测机构的检验结果为准，如产生检验费用，则该费用由过失方承担。</p>
2.13	<p>1. 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在 30 日内以书面形式变更合同；</p> <p>2. 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在 30 日内以书面形式通知对方当事人，并在 5 日内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。</p>



润邦招标
RUNBANG TENDERING&BIDDING

第五章 评审方法与评审标准

本项目采用最低评标价的评审方法。即符合采购需求、质量和服务要求且报价最低的供应商作为成交供应商。如果最后报价相同，由谈判小组以抽签方式或者其他适当的方式，确定成交供应商。



第六章 响应文件格式

响 应 文 件

项 目 名 称：
项 目 编 号：



润邦招标
RUNBANG TENDERING&BIDDING

供应商名称（公章）：
日 期：

响 应 文 件 目 录

（一）实质性资格证明文件

- ★1. 法定代表人身份证复印件
- ★2. 授权委托书（如有授权必须提供，格式详见附件 1）
- ★3. 代理人身份证复印件
- ★4. 声明函（格式详见附件 2）
- ★5. 响应函（格式详见附件 3）
- ★6. 提供工商营业执照副本复印件（三证合一）
- ★7. 供应商情况表（格式详见附件 4）
- ★8. 供应商所投设备为进口产品的，应提供以下之一的证明材料：

（1）此设备的本区域的经销（代理）商，必须提供上一级经销（代理）商授权投标单位的授权书，并提供逐级经销（代理）商的证书复印件，原件核查。

（2）此项目的授权经销商，必须提供本区域经销（代理）商（或生产厂家）对本次招标的项目授权书，同时提供逐级经销（代理）商的证书复印件，原件核查。

（二）商务及技术部分文件

- ★1. 报价一览表（格式详见附件 5）
- ★2. 分项报价表（格式详见附件 6）
- ★3. 偏离表（格式详见附件 7）
- ★4. 相关业绩案例一览表（格式详见附件 8 响应文件中提供至少 1 份 2018 年以来与企业、院校与本项目类似设备供货的业绩合同复印件，合同金额 30 万以上，原件核查）

5. 技术参数。（提供产品彩页或技术参数表等证明材料）

- ★6. 产品质量保证承诺书。（自行准备）
- ★7. 售后承诺书（格式详见附件 9）

（三）非实质性资信证明文件目录（如果有的话请提供）

1. 供应商认为可以证明其能力或业绩的其他材料
2. 供应商的信誉、荣誉、获奖证书或文件
3. 供应商质量保证体系、环境保证体系等方面的认证证书

（四）采购文件要求供应商提供的和供应商认为与本项目有关的并可以提供的其它相关的证明材料（如果有的话请提供）。

注：

1. 上述带★材料必须在响应文件中提供，否则将作为无效响应文件处理；
2. 提供复印件的须加盖供应商公章，且复印件内容应清晰可辨，必要时评委会会有权要求提供原件或公证件进行核对；

3. 本章中的所有的附件格式供参考，供应商可根据自身情况进行补充和修改，但补充和修改不得与本章附件格式内容有实质性的违背。



润邦招标
RUNBANG TENDERING&BIDDING

附件 1:

授权委托书

本授权委托书声明：_____（供应商名称）授权_____（被授权人的姓名）为我方就 常润竞谈 2020-0006 号 项目采购活动的合法代理人，以本公司名义全权处理一切与该项目投标有关的事务，我单位均予以承认。代理人无转委托权。

代理人的代理期限为自本授权委托书签署之日起至项目合同履行完毕止。

代理人在授权委托书有效期内签署的所有文件不因授权委托的撤销而失效，本授权委托书的有效性与代理人的代理期限一致。

特此声明。

供应商（公章）：

法定代表人（签字或盖章）：

身份证号码：

代理人：（签字或盖章）

通讯地址：

通讯电话：

邮箱：

身份证号码：

年 月 日

法人及代理人身份证复印件

（粘贴处）

附件 2:

声明函

本公司在此郑重声明:

1. 本公司是依法缴纳税收和社会保障资金的;
2. 本公司参加本采购活动前三年内, 在经营活动中无重大违法记录, 无不良行为记录, 无其他法律、行政法规规定的禁止参与政府采购活动的行为;
3. 本公司提交的响应文件中所有关于供应商资格的文件、证明和陈述均是真实的、准确的。

若与真实情况不符, 本公司愿意承担由此而产生的一切后果。

供应商名称 (公章):

法定代表人或授权代理人 (签字或盖章):

日期: 年 月 日


润邦招标
RUNBANG TENDERING&BIDDING

附件 3:

响应函

致：江苏省常州技师学院（采购人）、常州润邦招标代理有限公司（采购代理机构）

我公司收到贵单位的采购文件，经仔细阅读和研究，我公司决定参加本项目（编号：常润竞谈 2020-0006 号）的采购活动。据此函，我公司宣布同意如下：

1. 按采购文件规定的各项要求，向采购人提供所需货物与服务。
2. 如果我们的响应文件被接受，我们将严格履行采购文件中规定的每一项要求，按期、按质、按量履行合同的义务。
3. 我们已详细审查全部采购文件，包括补充文件(如果有的话)，我们同意放弃提出含糊不清或误解问题的权利。
4. 我们同意从规定的响应文件提交日期起遵循本响应文件，并在规定的投标有效期期满之前均具有约束力。
5. 我们愿意提供采购人在采购文件中要求的所有资料及贵方可能另外要求的与采购有关的任何证据或资料，并保证我方已提供和将要提供的文件是真实的、准确的。
6. 我们愿意遵守采购文件中所列的服务费收费标准，如果我们中标，我们愿意按照采购文件的规定支付采购采购代理费，否则采购代理机构有权直接从其投标保证金中扣除该项费用。
7. 我们愿意按采购文件的规定交纳投标保证金，并同意供应商须知中关于投标保证金不予退还的规定。
8. 如果我们中标，我们愿意按采购文件的规定缴纳履约保证金。
9. 如果我们中标，我们将根据采购文件的规定，严格履行合同的 responsibility 和义务，并保证在采购文件规定的时间完成项目，交付采购人验收、使用。

10. 与本投标有关的正式通讯地址为：

地 址：

邮 编：

电 话：

传 真：

供应商名称（公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件 4:

供 应 商 情 况 表

供应商（公章）：

法定代表人		成立日期	
企业地址		注册资本	万元
经营范围			
营业面积（含厂房）	平方米		
单位简历及内设机构情况			
单位优势及特长			
近三年来完成或正在履行的重大合同情况			
最近 2 年内在经营过程中受到何种奖励或处分	（包括财政、工商、税务、物价、技监部门稽查情况和结果）		
最近 3 年内有无因售假、售劣或是其他原因被消费者投诉或起诉的情况及说明	（包括解决方式和结果）		
最近 3 年内主要负责人有无因经济犯罪被司法机关追究的情况及说明			
获得技术认证的工程师及简介			
其他需要说明的情况			

附件 5:

报价一览表

项目名称:

项目编号:

响应报价（元）
大写：人民币
小写：¥

供应商名称（公章）:

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）:

日期： 年 月 日

注:

1. 报价表上的价格为含税报价，包括采购文件所确定的采购范围内的全部设备、材料、附件、紧固件、随设备提供的备品备件、专用工具的价格（包括关税、增值税、检验检测费）、包装费、运杂费（运抵采购人项目现场）、运输保险费、安装费调试费、操作维护人员培训费及供应商认为需要的其他费用等。每项采购内容只允许有一个报价，任何有选择的或附有条件的报价将视为无效响应。

2. 报价一览表必须加盖投标单位公章，由法定代表人或授权代理人签字或盖章（复印件无效）。

3. 供应商的报价明显低于成本价，涉嫌恶性竞争，扰乱市场秩序的，将自行承担由此而产生的任何法律责任。招标代理机构对此不承担任何责任。

附件 6:

分项报价表

项目编号: _____

序号	名称	品牌	规格型号	单位	数量	供应商报价 (元)		备注
						单价	合价	
1	整体可调镗刀			套	1			
2	高精度液压刀柄			套	12			
3	减径套			件	2			
4	减径套			件	2			
5	减径套			件	2			
6	减径套			件	2			
7	减径套			件	2			
8	减径套			件	2			
9	减径套			件	2			
10	加长杆			件	2			
11	加长杆			件	2			
12	减径套			件	2			
13	减径套			件	2			
14	减径套			件	2			
15	减径套			件	2			
16	钻夹头			套	2			
17	高精度机械刀柄			套	2			
18	高精度机械刀柄			套	4			
19	高精度机械刀柄			套	6			
20	筒夹 ER 32			件	4			
21	筒夹 ER 32			件	4			
22	筒夹 ER 32			件	4			
23	筒夹 ER 32			件	4			
24	筒夹 ER 32			件	4			
25	伸缩攻丝刀柄			套	1			
26	高精度刀柄			套	12			
27	SK40 配套弹簧夹头			件	2			
28	SK40 配套弹簧夹头			件	2			
29	SK40 配套弹簧夹头			件	2			
30	SK40 配套弹簧夹头			件	2			
31	SK40 配套弹簧夹头			件	2			
32	精密机械虎钳			套	1			

序号	名称	品牌	规格型号	单位	数量	供应商报价（元）		备注
						单价	合价	
33	功率放大单动虎钳			套	1			
34	中心夹紧虎钳			套	1			
35	直流可调电源			套	8			
36	示波器			套	2			
37	超声波清洗机			套	1			
38	手持标签打印机			套	1			
39	GIN 原装钻头研磨机			套	1			
40	CNC 真空吸盘			套	1			
41	刀具存储柜			套	6			
42	工业电子防潮柜			套	3			
43	重型抽屉式工具车			套	2			
44	重载型装配工作台			套	18			
45	轻载型装配工作台			套	20			
46	角固式平口钳			套	10			
47	高度划线尺			套	6			
48	电动液压叉车			套	1			
49	精密切断研磨机			套	1			
50	精密平口钳			套	2			
51	HAIMER 三次元 3D 万向寻边器			套	2			
52	单片机开发学习板			套	40			
53	数显外径千分尺			套	2			
54				套	2			
55				套	2			
56				套	2			
57	机械外径千分尺			套	2			
58				套	2			
59				套	2			
60				套	2			
61	数显公法线分尺			套	2			
62				套	2			
63				套	2			
64	数显游标卡尺			套	2			
65	带表游标卡尺			套	2			
66	带表游标卡尺			套	2			
67	可换杆式机械刻度式 深度千分尺			套	2			
68	数显深度游标卡尺			套	2			

序号	名称	品牌	规格型号	单位	数量	供应商报价（元）		备注
						单价	合价	
69	数显深度游标卡尺			套	2			
70	数显内径千分尺			套	2			
71				套	2			
72	三点内径千分尺			套	2			
73				套	2			
74				套	2			
75	杠杆百分表带表座			套	2			
76	杠杆千分表带表座			套	2			
77	量块			套	2			
78	大理石平板			套	2			
79	C20 光电寻边器			套	2			
80	机械千分尺			套	2			
81				套	2			
82				套	2			
83				套	2			
总计：								

供应商名称（公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

注：

1. 供应商的报价明显低于成本价, 涉嫌恶性竞争, 扰乱市场秩序的, 将自行承担由此而产生的任何法律责任。招标代理机构对此不承担任何责任。
2. 行数不够, 可自行添加。

附件 7:

偏离表（商务和技术条款）

项目编号：常润竞谈 2020-0006 号

采购文件要求	供应商响应内容	符合、正偏离或负偏离	备注

供应商名称（公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

注：

1. 供应商应对采购文件中规定的商务及技术部分给予充分的考虑。为了评审的需要，供应商如对商务及技术部分有偏离，应将这些条款的偏离逐条根据以下要求的格式提出偏离。

如无偏离，请在本页上写“完全响应采购文件所有条款要求，无偏离”，并按格式要求盖章签字附在响应文件中。

2. 行数不够，可自行添加。

附件 8:

相关业绩案例一览表

项目编号：常润竞谈 2020-0006 号

年度	项目建设单位	项目名称	合同金额	单位地址	联系电话

注：提供业绩合同复印件，原件核查

供应商名称（公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件 9:

售后服务承诺书

序号	售后服务内容	期限（时间）	备注
1	免费更换		
2	免费维修		
3	免费更换维修期满后 优惠更换或维修		
4	服务响应		
5	到达现场		
6	解决问题		

注:

1. 上述 1、2、3 条请明确期限，4、5、6 条请明确时间；免费质保期包含“序号 1”和“序号 2”
2. 免费更换，是指产品出现质量问题后直接更换全新产品。
3. 免费维修，包括人工、配件、材料等一切费用，在免费维修期内，产品经维修后仍无法正常使用的必须更换全新产品。
4. 针对服务内容必须有说明的事项，请在“备注”栏目内注明；
5. 如有其它售后服务内容，可自行参照填写。

供应商名称（公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

友情提醒

供应商：

您好！

为了保证贵公司响应文件的有效性，减少不必要的废标，特友情提醒注意以下几点：

1. 请谨记采购公告中的各项事宜时间节点，特别是响应文件提交时间和地点。供应商应充分考虑天气及周边道路情况，在上述时间前到达会议现场。迟于响应文件提交截止时间的，采购代理机构将拒绝接收其响应文件。

2. 响应文件须按采购文件《第二章 供应商须知》及《第六章 响应文件格式》中相关要求装订、密封、标记、盖章和签署。资格证明材料提供复印件的应按要求加盖公章，复印件内容应清晰可辨，必要时评委会会有权要求提供原件或公证件进行核对。

3. 若项目需要提供样品的，请严格按采购文件要求的规格、时间提供，同时注意样品的密封、隐蔽标签的相关要求。

4. 为充分掌握项目情况，可根据自身需要，自行对有关现场和周围环境进行勘察，以获取编制响应文件和签署合同所需的信息。

5. 本项目设有预算及最高限价，详见采购文件《第一章 采购公告》，最终报价超过采购预算及最高限价，采购人无法接受的，将作为无效响应。

6. 请仔细审阅采购公告及采购文件，如有疑问，请按采购公告相关要求提请。

我们也欢迎您对我们的采购组织工作提出宝贵意见。电话：18015082992
最后祝您投标成功！

(全文完)